










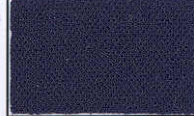










Tecocet A - Farbstoffe für das alkalische Färben von PES

Tecocet A dyestuffs for the alkaline dyeing of PES

Tecocet	0.5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp ISO 105 - B02 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat ISO 105 - P01				Wäsche, 60 °C Washing 60 °C ISO 105 - C03				Streifigkeits- ausgleich Coverage of barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA	
				N	PES	N	PES					
Gelb A-4GS Yellow A-4GS			7	5	4-5	5	4	5	5	5	5	+++
Orange A-RS Orange A-RS			7	5	5	5	4-5	5	5	5	5	+
Scharlach A-3GS Scarlet A-3GS			6-7	5	4-5	4-5	3-4	5	4-5	5	5	++
Rubin A-3BS Rubine A-3BS			6	5	5	5	4-5	5	4-5	5	5	++
Brillantblau A-BGS 200% Brilliant Blue A-BGS 200%			7 - 8	5	3 - 4	4	2	5	5	5	5	++

N	= Farbtonänderung / change of shade	+++	sehr gut very good
PES	= Anbluten von PES / staining of PES	++	gut / good
CO	= Anbluten von BW / staining of CO	+	mässig / moderate
PA	= Anbluten von PA / staining of PA	-	ungeeignet / unsuitable

Tecocet	2%	4%	Xenonlicht Xenon lamp ISO 105 - B02 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat ISO 105 - P01				Wäsche, 60 °C Washing 60 °C ISO 105 - C03				Streifigkeits- ausgleich Coverage of barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA	
				N	PES	N	PES					
Dunkelblau A-2RSE 300% Dark Blue A-2RSE 300%			4-5	5	4	4-5	2-3	5	5	5	5	+
Schwarz A-SE 300% Black A-SE 300%			5	4-5	4	4-5	3	5	5	5	5	+

Tecocet	0.5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp ISO 105 - B02 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat ISO 105 - P01				Wäsche, 60 °C Washing 60 °C ISO 105 - C03				Streifigkeits- ausgleich Coverage of barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA	
				N	PES	N	PES					
Gelb L-3G 200% Yellow L-3G 200%			7	4-5	2-3	4	1-2	5	5	5	4-5	+++
Rot L-2B 200% Red L-2B 200%			6-7	5	2-3	4	1-2	5	5	5	5	+++
Blau L-FB 150% Blue L-FB 150%			6-7	4-5	3	4-5	2	5	5	5	4-5	+++

N	= Farbtonänderung / change of shade	+++	sehr gut very good
PES	= Anbluten von PES / staining of PES	++	gut / good
CO	= Anbluten von BW / staining of CO	+	mässig / moderate
PA	= Anbluten von PA / staining of PA	-	ungeeignet / unsuitable

Tecocet A – Farbstoffe sind ausgewählte Dispersionsfarbstoffe mit hoher Alkalistabilität. Sie ermöglichen das HT-Färben von Polyester Materialien bei Anfangs - pH-Werten von 9.2 – 9.5.

Das Färben von Polyester unter diesen stark alkalischen Bedingungen führt im Vergleich zu Färbungen im sauren pH-Bereich zu folgenden Vorteilen:

- weniger Oligomere auf der Ware
- saubere Färbeapparate (-maschinen)
- niedrigere Prozesskosten (aufgrund möglicher Zeit-, Wasser- und Energieeinsparungen)
- weicherer Griff
- bessere Weiterverarbeitung bei Kammzügen und Garnen

Entscheidend für die erfolgreiche Anwendung des alkalischen Färbesystems ist die genaue Steuerung der pH-Werts während des Färbeprozesses.

Da der Verlauf des pH-Werts von verschiedensten Faktoren beeinflusst wird, ist der Zusatz eines hochwirksamen Puffersystems zum Färbebad erforderlich.

Die Aufgabe dieses Puffersystems besteht darin, den Verlauf des pH-Werts von anfänglich 9.2 – 9.5 auf ca. 8.5 am Ende des Färbeprozesses zu steuern und mögliche Abweichungen, die durch das Betriebswasser, zusätzliche Färbechemikalien, das Substrat sowie die eingesetzten Farbstoffe entstehen können, zu kompensieren.

Für ein betriebssicheres Färbeverfahren ist eine genaue Prozesssteuerung und -kontrolle, insbesondere ein reproduzierbarer pH-Wert-Verlauf, unbedingt erforderlich.

Farbstoffauswahl

Die Tecocet A – Gamme umfasst sieben Farbstoffe. Diese sieben Farbstoffe zeichnen sich aus durch

- hohe Alkalistabilität
- mittlere (-SE) bis hohe (-S) Sublimierbarkeit
- hohes Nassechtheitsniveau

Die Tecocet A – Gamme wird ergänzt durch die drei bekannten Tecocet L – Farbstoffe. Wegen ihrer niedrigen Sublimierbarkeit werden die Tecocet L – Farbstoffe nur für helle Trichromiefärbungen sowie als Nuancierelemente empfohlen.

Erklärungen zu den Echtheiten

Die Echtheitsnoten bei der Trockenhitze- und Waschechtheit beziehen sich auf Färbungen in 1/1 RTT bzw. 2x1/1 RTT für Dunkelblau und Schwarz.

Färben

Färbebadzusätze

Alkalipuffer	3 – 4 g/l TC-Puffer FPA (pH-Wert 9.2 – 9.5)
Dispergiemittel	0.5 – 2 g/l TC-Dispergator BL
Egalisiermittel	0.5 – 2 % Alvion EFP oder Alvion PWE
Lauffaltenverhinderung	0.5 – 2 g/l Sevosoftal UF

Verfahrensführung

- ♦ Bad ansetzen bei 70 – 80 °C (je nach Farbtiefe)
- ♦ nach Zugabe und vollständiger Verteilung aller Produkte pH-Wert-Einstellung auf 9.2 bis 9.5
- ♦ aufheizen auf 130 °C mit 1 - 1.5 °C/min
- ♦ bei 130 °C 45 bis 60 min färben
- ♦ abkühlen auf ca. 70 °C mit 2 °C/min
- ♦ Bad ablassen, heiss und kalt spülen
- ♦ reduktiv reinigen mit Tecoredukt 1000 oder nachseifen mit TC-Dispergator BL

Chemikalienempfehlungen

TC-Puffer FPA	Puffersystem mit komplexierender Wirkung für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen, anionaktiv
TC-Dispergator BL	Vielseitig einsetzbares, schaumarmes Dispergiemittel mit schuttkolloider Wirkung, auch sehr gut geeignet zum Nachseifen von Färbungen, anionaktiv
Alvion EFP	Egalisier- und Dispergiemittel für das alkalische und saure Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen, anionaktiv
Alvion PWE	Hochwirksames Egalisier- und Migrieremittel mit diffusionsbeschleunigender Wirkung für das Färben von Polyester unter HT-Bedingungen. Besonders geeignet für schwierig zu färbende Materialien, anionaktiv
Sevosoftal UF	Universell einsetzbares Produkt zur Verhinderung von Lauffalten in den verschiedensten Behandlungsprozessen
Tecoredukt 1000	Gerucharmes bei Raumtemperatur stabiles Reduktionsmittel zur Entfernung nichtfixierter Dispersionsfarbstoffe in der Nachreinigung

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.