
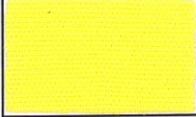


















Tecocet HWF Dispersionsfarbstoffe für höchste Waschechtheitsanforderungen

Tecocet			ISO-EN 105-B02		ISO-EN 105 P01 Trockenhitze 30 s				ISO-EN 105-C06 Wäsche* 60 °C				ISO-EN 105-C06 Wäsche* 95 °C			ISO-EN 105-E04 Schweiss alkalisch*			
			Xenonlicht		180 °C		210 °C		60 °C				95 °C			Schweiss alkalisch*			
			1/3 RTT	1/1 RTT	N	PES	N	PES	N	PES	PA	CO	N	PES	CO	N	PES	PA	CO
Gelb HWF 0.2 % 0.6 %			6-7	7	5	5	5	4	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	5	5	5
Gelbbraun HWF 0.5 % 1.5 %			6	6-7	4-5	3	4	2-3	5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Scharlach HWF 0.4 % 1.25 %			5	6-7	5	4	4	3-4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Rubin HWF 0.33 % 1 %			6	6-7	4-5	4	4	3	5	4-5	3-4	4-5	4-5	4	4-5	5	4	3-4	3-4
Blau HWF 0.6 % 1.75 %			6	6	4-5	4-5	4	3-4	5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Türkis HWF 1.5 % 4.5 %			7	7-8	5	3-4	4	2	5	4-5	4-5	5	4-5	4	4	5	5	5	5
Grün HWF 0.67 % 2 %			4-5	4-5	5	4-5	4-5	3-4	5	4-5	4	5	4-5	4	4-5	5	5	5	5

* geprüft auf nachfixierter Ware (30 s bei 180 °C)

Tecocet			ISO-EN 105-B02		ISO-EN 105 P01 Trockenhitze 30 s				ISO-EN 105-C06 Wäsche*				ISO-EN 105-C06 Wäsche*			ISO-EN 105-E04 Schweiss alkalisch*					
			Xenonlicht		180 °C		210 °C		60 °C				95 °C								
			1/3 RTT	1/1 RTT	N	PES	N	PES	N	PES	PA	CO	N	PES	CO	N	PES	PA	CO		
Marinelblau HWF 1.25 % 2.5 %					6	6-7	4-5	4	4	2-3	5	4-5	4	4-5	4-5	4	3-4	5	4-5	4-5	5
Schwarz HWF 2.5 % 5 %					6	6-7	4-5	3-4	4	2	5	5	4-5	5	4-5	4	4	5	4-5	4	4

Färbeverfahren (Ausziehmethode)

- Bad ansetzen bei 70 °C mit 1.0 g/l Alviron PWE
0.5 g/l TC-Dispergator BL und pH 4.5 mit TC-Ökostabil 100 einstellen
- nach vollständiger Verteilung der Chemikalien den gut dispergierten Farbstoff durch ein Sieb zusetzen
- 10 min laufen lassen
- aufheizen auf 90 °C in 2 °C/min
- aufheizen von 90 °C auf 130 °C in 1.5 °C/min
- bei 130 °C färben 45 min
- abkühlen auf ca. 70 °C mit 2 °C/min
- Bad ablassen, heiss und kalt spülen
- anschliessend reduktiv reinigen

Dispergieren der Tecocet Farbstoffe:

Tecocet Farbstoff in die 10 – 20fache Menge von höchstens 50 °C warmem Wasser einstreuen und durch Rühren, vorteilhafterweise mit einem Rührwerk, homogen verteilen

Reduktive Nachreinigung

4 ml/l Natronlauge 38 °Bé
1.0 g/l Tecoredukt 1000
1.0 g/l TC-Dispergator BL
10-20 min bei 70 - 80 °C
spülen und neutralisieren

Chemikalienempfehlungen

Alviron PWE	Hochwirksames Egalisier- und Migriermittel mit diffusionsbeschleunigender Wirkung für das Färben unter HT-Bedingungen
TC-Dispergator BL	Produkt mit hoher Dispergierwirkung für Dispersionsfarbstoffe. Kann im Färbebad und in der reduktiven Nachreinigung eingesetzt werden
TC-Ökostabil 100	Schwerflüchtiges Puffersystem zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für diverse Anwendungsbereiche
Tecoredukt 1000	Gerucharmes, bei Raumtemperatur stabiles Reduktionsmittel zur Entfernung von nichtfixiertem Dispersionsfarbstoff in der Nachreinigung

Erklärungen zu den Echtheiten

Mit Ausnahme der Lichtechtheit beziehen sich die Echtheitsangaben auf Färbungen in 1/1 RTT, Marineblau und Schwarz in 2/1 RTT

***Vor der Prüfung der Nassechtheiten wurden die Färbungen 30 s bei 180 °C nachfixiert**

N	=	Farbtonänderung
PES	=	Anbluten von PES
CO	=	Anbluten von Baumwolle
PA	=	Anbluten von Polyamid

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.