











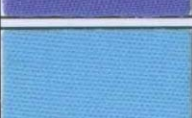







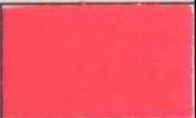


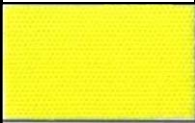

























Tecocet	0.5%	2%	C.I. Disperse	Xenonlicht Xenon lamp  1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
					180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
					N	PES	N	PES							
Brillantgelb S-6GL 200% Brilliant Yellow S-6GL 200%			Y 114	7	5	4	5	3-4	5	5	5	5	5		
Gelbbraun S-GL 150% Yellow Brown S-GL 150%			O 30	7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5		
Scharlach S-BFL 150% Scarlet S-BFL 150%			R 74.1	6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5		○
Rubin S-2GFL 150% Rubine S-2GFL 150%			R 167.1	6 - 7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5		•
Rubin S-3B 150% Rubine S-3B 150%			R 82	7	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5		-
Blau S-BGL 200% Blue S-BGL 200%			B 73	5 - 6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5		○
Brillantblau S-BGF 200% Brilliant Blue S-BGF 200%			B 60	7 - 8	5	3-4	4-5	2	5	5	5	5	5		○

Tecocet	1%	3%	C.I. Disperse	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
					180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
					N	PES	N	PES							
Marineblau S-2GL 200% Navy S-2GL 200%			B 79.1	5-6	5	4-5	4-5	3-4	5	5	5	5	5	-	
Schwarz S-2BL 200% Black S-2BL 200%			Blk mix	6	5	4	4-5	3-4	5	5	5	5	5	-	

Tecocet	0.5%	2%	C.I. Disperse	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
					180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
					N	PES	N	PES							
Gelb FF-8G Yellow FF-8G			Y 82	4	5	4	4-5	3	5	5	5	4-5	5		
Rot FF-G Red FF-G			R 277	5-6	5	4-5	4-5	3	5	4-5	4-5	4	4-5		○
Blau FF-N Blue FF-N			B mix	3-4	5	4-5	5	3	5	5	5	5	5	-	-

Tecocet	0.5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
				N	PES	N	PES							
Gelb M-4G Yellow M-4G			7	4-5	3-4	4-5	2-3	5	5	5	5	5		○
Orange M-2G Orange M-2G			7	4-5	4	4-5	2-3	5	5	5	5	5	○	●
Rot M-RL Red M-RL			6	5	4-5	4-5	4	5	5	5	5	5	-	
Rubin M-BL 200% Rubine M-BL 200%			6-7	5	4-5	4-5	2	5	5	5	5	5	●	
Violett M-3BL Violet M-3BL			6-7	5	4-5	4-5	3	5	5	5	5	5		
Blau M-2R 200% Blue M-2R 200%			5	5	4	4-5	2-3	5	5	5	4	5		
Blau M-GL Blue M-GL			6	4-5	4	4	2	4-5	4-5	4-5	4	5		

Tecocet	1%	3%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
Marineblau M-RL 300% Navy M-RL 300%			5	5	4-5	4-5	3	5	5	5	5	5	-	
Schwarz M-SE 300% Black M-SE 300%			5	4-5	4	4-5	3	5	5	5	5	5		

Tecocet	0.5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/1 SD	Trockenhitze Dry heat				Wäsche Washing 60 °C				Lösungs- mittel Solvent	Carrier- eignung Suitability for carrier dyeing	Streifigkeits- ausgleich Coverage for barriness
				180 °C		210 °C		N	PES	CO	PA			
Gelb L-3G 200% Yellow L-3G 200%			7	4-5	2-3	4	1-2	5	5	5	4-5	5	●	●
Rot L-2B 200% Red L-2B 200%			6-7	5	2-3	4	1-2	5	5	5	5	5	○	●
Blau L-FB 150% Blue L-FB 150%			6-7	4-5	3	4-5	2	5	5	5	4-5	5	○	●

**Tecocet - Farbstoffe** sind Dispersionsfarbstoffe zum Färben und Bedrucken von Polyesterfasern und deren Anteil in PES/CEL- und PES/Wolle Mischungen

**Tecocet S - Farbstoffe**

grossmolekulare, sogenannte „high energy“ Farbstoffe mit sehr guten Sublimier- und Nassechtheiten. Für Auszieh- und Thermosolfärbeverfahren sowie für den Druck geeignet

**Tecocet FF - Farbstoffe**

hochbrillante, zum Teil fluoreszierende Farbstoffe für Färbung und Druck.  
Achtung: Beim Färben von Tecocet Blau FF-N dürfen keine nichtionogenen Färbereihilfsmittel eingesetzt werden. Zur Erzielung egalere Färbungen ist ein langsames Aufheizen von 110 °C auf 130 °C notwendig

**Tecocet M - Farbstoffe**

besonders geeignet für das Schnellfärben von Polyester im Ausziehverfahren.  
Tecocet M - Farbstoffe zeichnen sich durch ein sehr gutes Aufbauvermögen, einen gleichmässigen Badauszug und eine kurze Fixierzeit aus. Als sogenannte „medium energy“ Farbstoffe weisen sie ein sehr gutes Egalisiervermögen und ein mittleres Sublimierrechtsniveau auf

**Tecocet L - Farbstoffe**

„low energy“ Farbstoffe mit sehr gutem Egalisiervermögen bei mässiger Sublimierrechttheit, geeignet für Carrierfärbung bei Kochtemperatur

**Bemerkungen**

Die Echtheitsprüfungen wurden mit Färbungen in 1/1 Richttyptiefe (Marine und Schwarz in 3x1/1 Richttyptiefe) auf 100% Polyester Tricot durchgeführt.

Nach der vollständigen Entfernung der nicht fixierten Farbstoffteilchen auf der Faseroberfläche durch eine gründliche reduktive Nachreinigung (z.B. mit Tecoredukt 1000) weisen alle Tecocet Farbstoffe perfekte Wasser- und Schweissechtheiten auf.

**Färbeverfahren (Ausziehmethode)**

Bad ansetzen bei 60 – 70 °C mit  
1.5 g/l Alviron PWE  
0.5 g/l TC-Dispergator BL und  
pH 5 mit Essig- oder Ameisensäure einstellen  
nach vollständiger Verteilung der Chemikalien perfekt dispergierten Farbstoff durch ein Sieb zusetzen  
10 min laufen lassen  
aufheizen auf 130 °C in 1 - 2 °C/min  
Die Aufheizgeschwindigkeit richtet sich nach Maschinenleistung, Farbtiefe und Materialaufmachung.  
30 – 60 min. fixieren bei 130 °C  
Die Fixierzeit ist abhängig von der Farbtiefe und den eingesetzten Farbstofftypen.  
abkühlen auf ca. 70 °C mit 1 - 2 °C/min  
Bad ablassen  
anschliessend reduktiv reinigen oder Nachwaschen bei 70 – 80 °C  
Dispergieren der Tecocet Farbstoffe:  
Tecocet Farbstoff in die 10 – 20fache Menge von höchstens 50 °C warmem Wasser einstreuen und durch Rühren, vorteilhafterweise mit einem Rührwerk, homogen verteilen

**Erklärungen zu den Echtheiten**

**Zeichenerklärungen**

N	=	Farbtonänderung	sehr gut
PES	=	Anbluten von Polyester	gut
CO	=	Anbluten von Baumwolle	mässig
PA	=	Anbluten von Polyamid	- ungeeignet bzw. schlecht

Lichtechtheit ISO 105 – B02	Wäsche 60 °C ISO 105 – C03
Trockenhitze ISO 105 – P01	Lösungsmittel (Perchlorethylen) ISO 105 – X05 (Anbluten von PES)
Carriereignung Bewertet wird das Aufbauvermögen bei Carrierfärbung (98 °C) im Vergleich zu HT – Färbung bei 130 °C	Streifigkeitsausgleich Bewertet wird die Fähigkeit des Farbstoffes, Affinitätsunterschiede im PES-Material zu decken

**Chemikalienempfehlung**

Alviron PWE	Hochwirksames Egalisier- und Migrieremittel mit diffusionsbeschleunigender Wirkung für das Färben unter HT-Bedingungen
Alviron OG	Egalisieremittel zum Färben von Polyesterfasern und deren Mischungen. Vermindert die Ausscheidung von Oligomeren sowohl beim Einsatz im Färbebad als auch in der reduktiven Nachreinigung
TC-Dispergator BL	Produkt mit hoher Dispergierwirkung für Dispersionsfarbstoffe. Kann im Färbebad und in der reduktiven Nachreinigung eingesetzt werden
Tecoredukt 1000	Gerucharmes, bei Raumtemperatur stabiles Reduktionsmittel zur Entfernung von nichtfixiertem Dispersionsfarbstoff in der Nachreinigung

*Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.*