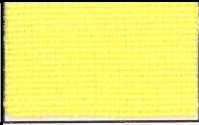
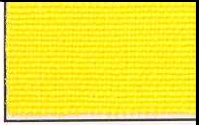








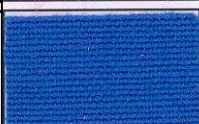

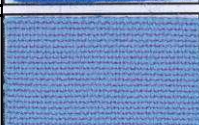





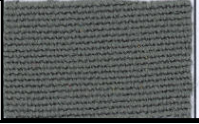
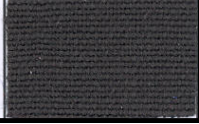


Tecocryl	0.2%	1%	C.I. Basic	K-Wert K value f-Wert f value	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT / SD 1/1 RTT / SD	Dämpfen Steaming 10 min 115 °C		Schweiss Perspiration alk./alk.				Wäsche Washing 60 °C			
						1/12	1/1	N	PAN	WO	CV	N	PAN	WO	CV
Gelb 8GL 200% Yellow 8GL 200%			Y 13	3.5 0.48	5 6	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	5	5	5
Goldgelb GL 200% Golden Yellow GL 200%			Y 28	3 0.48	5-6 6-7	5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5
Brilliantrot 4G Brilliant Red 4G			R 14	3 0.56	3 4	5	5	4-5	5	5	5	4-5	5	5	5
Rot 2G 250% Red 2G 250%			R 18	2.5 0.74	6 6-7	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	5	5
Rot GRL 200% Red GRL 200%			R 46	3 0.77	6 7	4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Blau GRL 300% Blue GRL 300%			B 41	3 0.66	5-6 6-7	3-4	4-5	5	5	5	5	4-5	5	5	5
Blau 5G 200% Blue 5G 200%			B 3	3.5 0.62	4 5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	5

Tecocryl	0.5%	1.5%	C.I. Basic	K-Wert K value f-Wert f value	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT / SD 1/1 RTT / SD	Dämpfen Steaming 10 min 115 °C		Schweiss Perspiration alk./alk.				Wäsche Washing 60 °C				
						1/12	1/1	N	PAN	WO	CV	N	PAN	WO	CV	
Marineblau 2RN Navy 2RN			B Mix	3.5 0.65	- 5-6	-	5	5	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5
Schwarz FBL 300% Black FBL 300%			Blk Mix	3 0.9	5-6 6-7	3-4	4	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5	

Tecocryl	1.5%	4.5%	C.I. Basic	K-Wert K value f-Wert f value	Xenonlicht Xenon lamp 1/12 RTT / SD 1/1 RTT / SD	Dämpfen Steaming 10 min 115 °C		Schweiss Perspiration alk./alk.				Wäsche Washing 60 °C			
						1/12	1/1	N	PAN	WO	CV	N	PAN	WO	CV
Schwarz KOM flüssig Black KOM liquid			Blk Mix	3 0.3	5-6 6	3-4	4	5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5

Tecocryl - Farbstoffe sind kationische Farbstoffe zum Färben von Polyacrylnitrilfasern in allen Verarbeitungsformen sowie von Polyacrylnitrilfasern in Mischung mit Natur- oder anderen synthetischen Fasern. Die meisten dieser Farbstoffe sind auch zum Färben von modifiziertem Polyamid und Polyester geeignet.

Erklärungen zum Musterblatt

In der Kolonne „C.I. Basic“ ist für jeden einzelnen Farbstoff die Colorindex Nummer angegeben.

K-Wert

Der K-Wert ist die Kombinationskennzahl eines kationischen Farbstoffs. Farbstoffe mit niedrigerem K-Wert ziehen in Kombination schneller als solche mit höherem K-Wert. Nach Möglichkeit sollen Farbstoffe mit ähnlichen K-Werten (+/- 0.5) miteinander kombiniert werden. Dies gewährleistet ein gleichmässiges Aufziehen der Farbstoffkombination und damit eine gute Egalität.

f-Wert

Mit f-Wert bezeichnet man den faserunabhängigen Sättigungsfaktor eines kationischen Farbstoffs. Mit Hilfe der f-Werte und in Kenntnis der Fasersummenzahl (SF) der zu färbenden Polyacrylnitrilfaser kann berechnet werden, ob mit einer bestimmten Farbstoffkombination die Fasersättigung überschritten wird. Ein Ueberschreiten der Fasersättigung ist zu vermeiden, da dies negative Folgen auf das Färberegebnis haben kann.

Erklärungen zu den Echtheiten

Lichtechtheit ISO 105 – B02	Wäsche 60 °C ISO 105 – C03	N = Farbtonänderung PAN = Anbluten von Polyacrylnitril WO = Anbluten von Wolle CV = Anbluten von Viscose
Dämpfechtheit ISO 105 – P02	Schweissechtheit ISO 105 – E04	

Bemerkungen

Bei der Licht- und Dämpfechtheit beziehen sich die Echtheitsnoten auf die angegebenen Standardtiefen (1/12 bzw. 1/1 RTT). Die Schweiss- und Waschechtheit wurden in 1/1 RTT, Marine und Schwarz in 2x1/1 RTT, geprüft.

Chemikalienempfehlungen

Alvion W	Nichtionogenes Egalisierungsmittel für kationische Farbstoffe, verhindert zudem Ausfällungen beim Färben mit anionischen und kationischen Produkten
TC-Ökostabil 100	Schwerflüchtiges Puffersystem zur Gewährleistung eines stabilen pH-Werts für diverse Anwendungsbereiche
TC-Retard PAN	Kationaktiver, <i>permanenter</i> Retarder für das Färben von Polyacrylnitril mit kationischen Farbstoffen, schaumarm
TC-Retard KMLB	Kationaktiver, <i>temporärer</i> Retarder für das Färben von Polyacrylnitril mit kationischen Farbstoffen, schaumarm

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.

Färbeverfahren

Für die Bestimmung des optimalen Färbeverfahrens ist es empfehlenswert, die jeweiligen Faser- (Fasersummenzahl, Ziehgeschwindigkeit) und Farbstoffkennzahlen (K-, und f-Wert) zu berücksichtigen.

Zur Erzielung egalere Färbungen wird in der Regel unter Zusatz von faseraffinen, kationischen Retardern gefärbt. Diese Retarder ziehen während der Aufheizphase schneller auf die Faser als die Farbstoffe und bewirken dadurch für diese einen gleichmässigen, egalenden Badauszug.

Lösen der Tecocryl Farbstoffe

Die Tecocryl - Farbstoffe werden mit der gleichen Menge Essigsäure 40 % angeteigt und dann mit der 20 – 40 fachen Menge kochendem Wasser übergossen.

Standard Ausziehverfahren mit Retarder

Bad ansetzen bei 60 – 80 °C (je nach Fasertyp) mit:

- 5 – 10 % Glaubersalz calc.
0.5 – 2 g/l Alvion W
- pH-Wert 4 – 5 einstellen mit TC-Ökostabil 100*
- nach guter Vermischung der Flotte
0.5 – 3 % TC-Retard PAN *oder*
1.5 – 4 % TC-Retard KMLB und die vorgelösten Farbstoffe zusetzen
- 5 - 10 min laufen lassen
- aufheizen auf Kochtemperatur (max. bis 105 °C) mit 0.5 – 1 °C/min
- 30 – 45 min bei Färbetemperatur verweilen
- langsam abkühlen auf 60 – 70 °C
- Bad ablassen

*anstelle von TC-Ökostabil 100 kann auch Natriumacetat (0 – 3 %) und Essigsäure zur pH Wert Einstellung verwendet werden.