






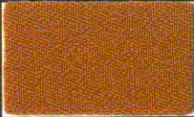





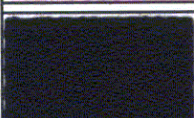


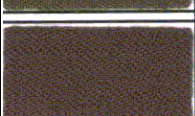





Tecolan	0.5%	2%	C.I. Acid	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/12 RTT	Wäsche Washing 40°C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alkal./alkal.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
					N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb 2GL 250 % Yellow 2GL 250 %			Y 59	6-7 6	4-5	4	4-5	4	3	4	5	4	4-5	5	4	4-5	5	4	4-5	4-5	3-4	4-5
Bordeaux GT Bordeaux GT			R 213	7 6	5	4-5	4	4	3	4-5	5	4	4	5	4	4-5	5	4-5	4-5	5	3-4	4-5
Grau BL Grey BL			Blk 60	6-7 5	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

Tecolan	0.5%	2%	C.I. Acid	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/12 RTT	Wäsche Washing 40°C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alkal./alkal.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
					N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb S-2G Yellow S-2G			Y 220	7 6-7	5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot S-GR Red S-GR			R 315	6 4	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Bordeaux S-BL Bordeaux S-BL			R405	5 3-4	5	5	5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5
Marineblau S-G 150% Navy S-G 150 %			BI 317	6-7 5-6	4-5	4-5	5	4-5	4	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Oliv S-GL Olive S-GL			Gr 73	6 5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Braun S-GL 150% Brown S-GL 150 %			Br 282	7 6	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5

Tecolan	2%	4%	C.I. Acid	Xenonlicht Xenon lamp Schwarz Black	Wäsche Washing 40°C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alkal./alkal.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
					N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Schwarz S-BGL 200 % Black S-BGL 200 %			Blk 107	7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	5

Tecolan	0.5%	2%	C.I. Acid	Xenonlicht Xenon lamp 1/1 RTT 1/12 RTT	Wäsche Washing 40°C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alkal./alkal.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
					N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb M-3R Yellow M-3R			Y 194	6-7 6	5	4-5	5	4-5	3	4-5	5	4	4-5	5	4	4	5	4-5	5	5	4-5	5
Orange M-R Orange M-R			O 142	6-7 6	5	4-5	5	4-5	3-4	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot M-3G Red M-3G			R 357	6-7 5	5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
Bordeaux M-5BL Bordeaux M-5BL			V 90	5 4-5	5	4-5	5	4-5	4	5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4	5
Braun M-B Brown M-B			Br 355	6-7 6	5	4-5	5	5	4	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5

Tecolan	2%	4%	C.I. Acid	Xenonlicht Xenon lamp Mar.bl./Navy Schw./Blik.	Wäsche Washing 40°C			Walke Milling streng/severe			Schweiss Perspiration alkal./alkal.			Schweiss Perspiration sauer/acid			Wasser Water streng/severe			Heisswasser Hot water 70 °C		
					N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Marineblau M-BR Navy M-BR			BI 193	6	5	4-5	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5
Schwarz M-R 150 % Black M-R 150 %			Bik 194	6-7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5

<p>Unter der Bezeichnung Tecolan sind alle 1:2 Metallkomplexfarbstoffe zusammengefasst. Das Sortiment gliedert sich in folgende vier Gruppen:</p> <p>Tecolan: sulfogruppenfreie 1:2 Metallkomplexfarbstoffe</p> <p>Tecolan S: monosulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe</p> <p>Tecolan M: bisulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe</p> <p>Tecolan E: Spezialsortiment von auf 1:2 Metallkomplexfarbstoffen aufgebauten Farbstoffformulierungen. Die eigens für diese Farbstoffgruppe erstellte Illustrationsblätter mit Textteil sind eingangs dieses Kapitels 8 eingereiht. Die folgenden Informationen haben deshalb für die Tecolan E Farbstoffe keine Gültigkeit.</p>	<p><u>Färbeverfahren</u></p> <p><u>Lösen der Farbstoffe</u></p> <p>Die Tecolan Farbstoffe werden mit warmen, weichem Wasser angeteigt und dann unter Rühren mit kochendem Wasser übergossen.</p> <p><u>Standardverfahren</u></p> <p><u>Vorbehandlung</u></p> <p>Voraussetzung für ein einwandfreies Färberesultat ist ein sorgfältig vorgereinigtes Färbegut. Fette, Schmalzen, Präparationsrückstände etc. können zu Unegalitäten, Flecken und schlechteren Echtheiten führen</p>
<p><u>Eigenschaften</u></p> <p>Die Tecolan Farbstoffe werden aus schwach saurem bis neutralem Färbebad appliziert. Sie weisen ein sehr gutes Aufbauvermögen auf und ergeben hohe Fabrikations- und Gebrauchsechtheiten.</p> <p><u>Einsatzgebiete</u></p> <p>Die Tecolan Farbstoffe eignen sich zum Färben von Wolle in allen Verarbeitungsstadien, von Seide und Polyamidfasern sowie deren Anteile in Fasermischungen.</p>	<p><u>Färben von Wolle</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Bad ansetzen bei 50°C mit 1 g/l Alviron P 96, pH Wert von 4.5 bis 6 einstellen mit TC-Ökostabil 100 oder Essigsäure 80% (für hellere Färbungen der höhere, für tiefere Färbungen der niedrigere pH Wert). <p>nach guter Durchmischung die gelösten Farbstoffe durch ein Sieb oder einen Filter zusetzen</p>
<p><u>Erklärungen zu den Echtheiten</u></p> <p>Lichtecktheit: ISO 105 B02 Waschecktheit 40°C: ISO 105 C01 Schweissecktheit: ISO 105 E04 Walkecktheit, alkalisch streng: ISO 105 E12 Wasserecktheit, streng: ISO 105 E01 Heisswasserecktheit: ISO 105 E08</p> <p><i>Bemerkungen zu den Echtheitsprüfungen</i></p> <p>Bei der Lichtecktheit beziehen sich die Echtheitswerte auf die angegebenen Standardtiefen (1/12 bzw. 1/1 RTT). Die Nassecktheiten wurden in 1/1 RTT, bei Marine und Schwarz in 2 x 1/1 RTT geprüft.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 5 – 10 min laufen lassen • aufheizen auf 98 bis 105°C in 1 – 2°C/min (je nach Farbtiefe, Materialaufbereitung und Färbeaggregat) • 20 – 60 min bei Färbetemperatur verweilen • abkühlen auf ca. 70°C • Bad ablassen und kalt spülen <p><i>Bemerkung:</i> Beim Färben von losem Material, Kammzug oder Garn ist es wichtig, das Material vor dem Färben zu entlüften. Dies erreicht man mit Alviron VKS, das dem Färbebad zuerst zugesetzt werden muss.</p>
<p><u>Chemikalienempfehlung</u></p> <p>Alviron P96 anionaktives Egalisiermittel für die Woll- und Polyamidfärberei</p> <p>TC-Ökostabil 100 schwerflüchtiges Puffersystem zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für diverse Anwendungsbereiche</p> <p>Alviron VKS Entlüftungs- und Schaumdämpfungsmittel für textile Nassveredelungsprozesse</p> <p>Sevofix P2000 Nachbehandlungsmittel auf Polyamid- und Wollfasern zur Erzielung sehr hoher Nass- und Waschecktheiten</p>	<p>Polyamid wird ebenfalls aus schwach saurem Bad gefärbt. Dazu genügt es, das Färbebad mit 1 – 3 % Ammonsulfat anzusetzen. Bei schlecht ziehenden Materialien und sehr tiefen Färbungen erreicht man durch einen Zusatz von 0.5 – 1 % Essigsäure 80% eine optimale Baderschöpfung.</p> <p>Die Färbetemperatur kann bei Polyamid 6.6 bis auf 120°C erhöht werden, sofern dies die apparativen Bedingungen zulassen.</p> <p>Gegebenenfalls können die Nassecktheiten der Tecolan Farbstoffe durch eine Nachbehandlung mit Sevofix P 2000 weiter verbessert werden.</p>
<p><i>Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise - auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter - und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Empfehlungen und Angaben.</i></p>	