

# ecodye

Das ökonomisch und ökologisch beste PES-Färbeverfahren

ecodye – the dyeing revolution

#### Lagerung

Bei sachgemässer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden ist das Produkt mindestens 6 Monatelagerfähig. Das Produkt kann bei längerer Lagerung unter 0 °C erstarren. Nach dem Auftauen und sorgfältigem Umrühren ist das Produkt wieder uneingeschränkt verwendbar.

#### Weitere Hinweise zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben in Wort und Schrift über unsere Produkte beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und entsprechen unseren heutigen Erfahrungen aus der Textilveredlungspraxis. Sie gelten alsunverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und ausländischen Rechtsvorschriften – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine Einsätze selbst zu prüfen. Insbesondere übernehmen wir keine Haftung für die von uns nicht ausdrücklich in schriftlicher Form genannten Einsatzzwecke. Technische Änderungen im Zuge der Produktneuentwicklung behalten wir uns vor. Im Falle eines Schadens verweisen wir hier auf unsere Allgemeinen Verkaufsund Lieferbedingungen Ziffer 7.



## Eigenschaften und Vorteile von ecodye

- √ 30% geringere Prozesszeit
- ✓ 25 % weniger Wasserverbrauch
- ✓ 20 % weniger Energieverbrauch
- **✓** 25 % weniger CO₂-Emissionen
- √ 50% geringere Ausschussware
- **✓** 100 % besserer Prozess und Prozesssicherheit
- ✓ Verbessert die Produktqualität
- **✓** Vermindert Flecken und Farbstoffagglomerationen
- Reduziert Ausfällungen und Oligomeraustritt
- ✓ Hohe Farbechtheiten
- ✓ Verbesserte Reproduzierbarkeit und Nuancenstabilität
- ✓ Geeignet f
  ür alle Aufmachungsformen, Maschinen und Substrate
- Geeignet für bestehende Rezepturen

#### **Funktion**

Weniger Zeit, weniger Wasser, weniger Energie – ecodye ist ein Hilfsmittelkonzept, das speziell für Polyester-Färbeprozesse entwickelt wurde. Die Technologie beschleunigt den Färbeprozess bei Garnen und Stückwaren und schont gleichzeitig die Umwelt, da durch das schnelle Färbeverfahren Ressourcen und Kosten drastisch reduziert werden können. Zusätzlich verbessert ecodye die Produktqualität, die allgemeine Produktivität und bietet zudem höchstmögliche Flexibilität in der Anwendung.

# Ökologie

Bei der Anwendung von ecodye werden deutlich weniger Ressourcen im Hinblick auf Wasser, Zeit und Energie benötigt, was gleichzeitig eine Reduktion von CO<sub>2</sub>-Emissionen erlaubt und damit die Umwelt schont. Schoeller Technologies und Textilcolor legen grossen Wert auf eine nachhaltige und umweltfreundliche Herstellung der Produkte. Alle Komponenten von ecodye sind bluesign® approved. Die richtige Anwendung erlaubt eine Produktion mit minimalen Auswirkungen auf Mensch und Umwelt.

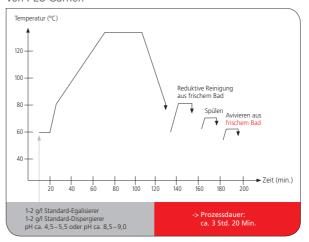


### **Färbeprozess**

Mit ecodye kann eine kürzere Aufheizphase erreicht werden (bis zu 5 °C, abhängig von der verfügbaren Maschinenkapazität). Sogar bei kritischen Nuancen und Farbstoffkombinationen wird durch den Einsatz der Technologie die Egalität der Färbung nicht negativ beeinflusst. ecodye weist zusätzlich während der Aufheizphase stark farbstoffretardierende Eigenschaften auf; dies vor allem im kritischen Bereichvon 90 bis 120 °C, in dem die Diffusion des Dispersionsfarbstoffes stark beschleunigt wird.

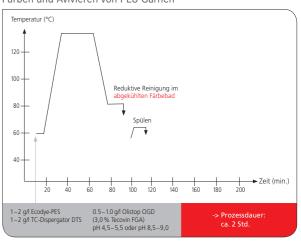
#### Verbesserter Färbeprozess für Polyestergarne

Standardverfahren zum Färben und Avivieren von PES-Garnen



Aufheizrate 3 °C/Min. bis 80 °C, danach 1 °C/Min. auf 130 °C; danach während 30 Min. bei 130 °C färben

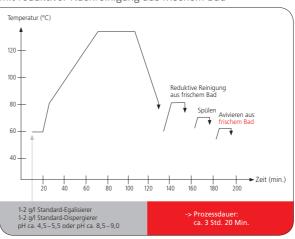
ecodye-Schnellfärbeverfahren zum einbadigen Färben und Avivieren von PES-Garnen



Aufheizrate 5 °C/Min. bis 130 °C; danach während 30 Min. bei 130 °C färben

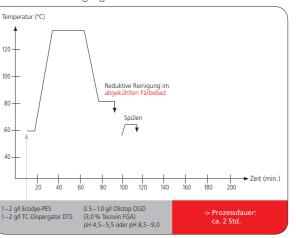
#### Verbesserter Färbeprozess für Polyester-Stückware

Standard-Migrierverfahren von PES-Stückware mit reduktiver Nachreinigung aus frischem Bad



Aufheizrate 3 °C/Min. bis 80 °C, danach 1 °C/Min. auf 130 °C; danach während 30 Min. bei 130 °C färben

ecodye-Schnellfärbeverfahren von PES-Stückware mit reduktiver Reinigung im abkühlenden Färbebad



Aufheizrate 5 °C/Min. bis 130 °C; danach während 30 Min. bei 130 °C färben

Studie: Entwicklung eines Schnellfärbeverfahrens auf Basis eines neuen Hilfsmittelkonzeptes, finaler Report Nr. AZ 29947, unterstützt durch die Deutsche Bundesstiftung Umwelt.

Das Hilfsmittelkonzept bietet die Möglichkeit der reduktiven Reinigung im abkühlenden Färbebad. Dank der stark dispergierenden Eigenschaften und einer hohen Farbstoffaffinität vermindert es, selbst bei niedrigen pH-Werten, Farbstoffagglomerationen und Ausfällungen auf der Ware.

 $^{2}$