



TC-Puffer

DEG-N | FPA | NPT | PFS | PNG



Eigenschaften und Vorteile von TC-Puffer DEG-N

- ✓ Puffersystem mit komplexierender Wirkung für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen
- ✓ Farblose, klare Flüssigkeit
- ✓ pH-Wert ca. 11
- ✓ Dichte 1,20 g/cm³
- ✓ Sehr gute Pufferwirkung im schwach alkalischen Bereich
- ✓ Gutes Komplexiervermögen gegenüber Metallsalzen und Härtebildnern
- ✓ Verhindert oxidative Schädigung der eingesetzten Farbstoffe
- ✓ Gut dosierbar, einfache Handhabung
- ✓ In kaltem Wasser in jedem Verhältnis löslich

Zusammensetzung

Mischung aus organischen Puffersalzen, Komplexbildnern und Oxidationsschutzmitteln

Ionogenität

Anionaktiv

Anwendungsbereiche

TC-Puffer DEG-N hält auch bei unterschiedlichen Wasserqualitäten den optimalen pH-Bereich für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen.

Durch die komplexierende Wirkung von TC-Puffer DEG-N gegenüber Metallsalzen und Härtebildnern werden Farbverschiebungen wirksam verhindert.

Als besonders geeignete Kombination hat sich TC-Puffer DEG-N in Verbindung mit dem Egalisier- und Dispergierhilfsmittel Alviron EFP im alkalischen Bereich bestens bewährt.



Anwendung

Wichtig

Beim alkalischen Färbeverfahren ist zu beachten, dass nur ausgewählte, alkalistabile Dispersionsfarbstoffe eingesetzt werden können.

Lösevorschrift

TC-Puffer DEG-N wird mit der ca. 2-fachen Menge Wasser verdünnt und dann der Färbeflotte zugegeben.

Färbeverfahren (PES)

2,0 – 4,0 g/l	TC-Puffer DEG-N
0,5 – 2,0 g/l	Alvion EFP
x %	alkalisch färbbarer Dispersionsfarbstoff

- Anfangstemperatur 60 – 70°C
- 5 Min. mit **TC-Puffer DEG-N** und **Alvion EFP** vorlaufen lassen
- gut dispergierten Dispersionsfarbstoff zusetzen
- Start-pH 9, – 9,5. Er sinkt während des Färbeprozesses ab.
Ein Nachsatz von **TC-Puffer DEG-N** ist nicht notwendig
- Aufheizen mit 2°C/Min. auf 80°C
- anschliessend Aufheizen mit 1 – 1,5°C/Min. auf 125 – 135°C
- 30 – 60 Min. bei dieser Temperatur färben
- abkühlen auf 70 – 80°C
- je nach Echtheitsanforderung reduktiv nachreinigen (z. B. mit **Tecoredukt SRM 235 %**)
- spülen
- absäuern
- spülen

Färbeverfahren (Trevira CS)

0,5 – 1,0 g/l	TC-Puffer DEG-N
0,5 – 2,0 g/l	Alvion EFP
x %	alkalisch färbbarer Dispersionsfarbstoff

- Anfangstemperatur 60 – 70°C
- 5 Min. mit **TC-Puffer DEG-N** und **Alvion EFP** vorlaufen lassen
- gut dispergierten Dispersionsfarbstoff zusetzen
- Start-pH 9,0 – 9,5. Er sinkt während des Färbeprozesses ab.
Ein Nachsatz von **TC-Puffer DEG-N** ist nicht notwendig
- Aufheizen mit 2°C/Min. auf 80°C
- anschliessend Aufheizen mit 1 – 1,5°C/Min. auf 115 – 120°C
- 30 – 45 Min. bei dieser Temperatur färben
- abkühlen auf 70°C
- je nach Echtheitsanforderung reduktiv nachreinigen (z. B. mit **Tecoredukt SRM 235 %**)
- spülen
- absäuern
- spülen

Eigenschaften und Vorteile von TC-Puffer FPA

- ✓ Puffersystem mit komplexierender Wirkung für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen
- ✓ Farblose, klare Flüssigkeit
- ✓ pH-Wert ca. 11
- ✓ Dichte 1,20 g/cm³
- ✓ Sehr gute Pufferwirkung im schwach alkalischen Bereich
- ✓ Gutes Komplexiervermögen gegenüber Metallsalzen und Härtebildnern
- ✓ Verhindert oxidative Schädigung der eingesetzten Farbstoffe
- ✓ Gut dosierbar, einfache Handhabung
- ✓ In kaltem Wasser in jedem Verhältnis löslich

Zusammensetzung

Mischung aus organischen Puffersalzen, Komplexbildnern und Oxidationsschutzmitteln

Ionogenität

Anionaktiv

Anwendungsbereiche

TC-Puffer FPA hält auch bei unterschiedlichen Wasserqualitäten den optimalen pH-Bereich für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen.

Durch die komplexierende Wirkung von TC-Puffer FPA gegenüber Metallsalzen und Härtebildnern werden Farbverschiebungen wirksam verhindert.

Als besonders geeignete Kombination hat sich TC-Puffer FPA in Verbindung mit dem Egalisier- und Dispergierhilfsmittel Alvion EFP im alkalischen Bereich bestens bewährt.



Anwendung

Wichtig

Beim alkalischen Färbeverfahren ist zu beachten, dass nur ausgewählte, alkalistabile Dispersionsfarbstoffe eingesetzt werden können.

Lösevorschrift

TC-Puffer FPA wird mit der ca. 2-fachen Menge Wasser verdünnt und dann der Färbeflotte zugegeben.

Färbeverfahren (PES)

2,0 – 4,0 g/l	TC-Puffer FPA
0,5 – 2,0 g/l	Alvion EFP
x %	alkalisch färbbarer Dispersionsfarbstoff

- Anfangstemperatur 60 – 70°C
- 5 Min. mit **TC-Puffer FPA** und **Alvion EFP** vorlaufen lassen
- gut dispergierten Dispersionsfarbstoff zusetzen
- Anfangs-pH 9,0 – 9,5. Er sinkt während des Färbeprozesses ab.
Ein Nachsatz von **TC-Puffer FPA** ist nicht notwendig
- Aufheizen mit 2°C/Min. auf 80°C
- anschliessend Aufheizen mit 1 – 1,5°C/Min. auf 125 – 135°C
- 30 – 60 Min. bei dieser Temperatur färben
- abkühlen auf 70 – 80°C
- je nach Echtheitsanforderung reduktiv nachreinigen (z. B. mit **Tecoredukt SRM 235 %**)
- spülen
- absäuern
- spülen

Färbeverfahren (Trevira CS)

0,5 – 1,0 g/l	TC-Puffer FPA
0,5 – 2,0 g/l	Alvion EFP
x %	alkalisch färbbarer Dispersionsfarbstoff

- Anfangstemperatur 60 – 70°C
- 5 Min. mit **TC-Puffer FPA** und **Alvion EFP** vorlaufen lassen
- gut dispergierten Dispersionsfarbstoff zusetzen
- Anfangs-pH 9,0 – 9,5. Er sinkt während des Färbeprozesses ab.
Ein Nachsatz von **TC-Puffer FPA** ist nicht notwendig
- Aufheizen mit 2°C/Min. auf 80°C
- Aufheizen mit 1 – 1,5°C/Min. auf 115 – 120°C
- 30 – 45 Min. bei dieser Temperatur färben
- abkühlen auf 70°C
- je nach Echtheitsanforderung reduktiv nachreinigen (z. B. mit **Tecoredukt SRM 235 %**)
- spülen
- absäuern
- spülen

Eigenschaften und Vorteile von TC-Puffer NPT

- ✓ **Saurer Puffer zum Neutralisieren von Restalkali und zum Einstellen neutraler und saurer pH-Werte**
- ✓ **Leicht gelbliche, klare Flüssigkeit**
- ✓ **pH-Wert < 1**
- ✓ **Dichte ca. 1,22 g/cm³**
- ✓ **Mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar**
- ✓ **Gegen hartes Wasser beständig**
- ✓ **Gegen die, in der Vorbehandlung und Färberei eingesetzten Produkte, beständig**
- ✓ **Schaumfrei**
- ✓ **Nicht flüchtig**
- ✓ **Keine Korrosion an Maschinen und Spannrahmen**
- ✓ **Neutralisation von Restalkali auf der Ware**
- ✓ **Einstellen von neutralen bis schwach sauren pH-Werten auf der Ware**
- ✓ **Konstanter pH-Wert auf der behandelten Ware bei längerer Lagerung**

Zusammensetzung

Mischung aus organischen und anorganischen Salzen

Ionogenität

Nicht grenzflächenaktiv

Anwendungsbereiche

TC-Puffer NPT dient zum Neutralisieren im Anschluss an alkalische Prozesse und zum Einstellen von neutralen bis schwach sauren pH-Werten. Die Einsatzmenge richtet sich nach dem Gehalt an Restalkali sowie dem gewünschten pH-Wert auf der Ware. Sie ist ausserdem von der Wasserqualität abhängig.

TC-Puffer NPT kann auch zum Einstellen von sauren pH-Werten in Färbeflotten und sonstigen Behandlungsbädern eingesetzt werden.

Der Einsatz von TC-Puffer NPT kann sowohl in kontinuierlichen als auch in diskontinuierlichen Prozessen erfolgen.

Anwendung

Lösevorschrift

TC-Puffer NPT kann mit kaltem Wasser verdünnt oder direkt dem Bad zugegeben werden.

Einsatzmengen

Die Einsatzmengen richten sich nach dem zu neutralisierenden Restalkaligehalt, der Wasserqualität und dem gewünschten pH-Wert auf der behandelten Ware.

1. Neutralisation bei diskontinuierlichen Prozessen

0,3 – 0,5 %

TC-Puffer NPT
im vorletzten Spülbad

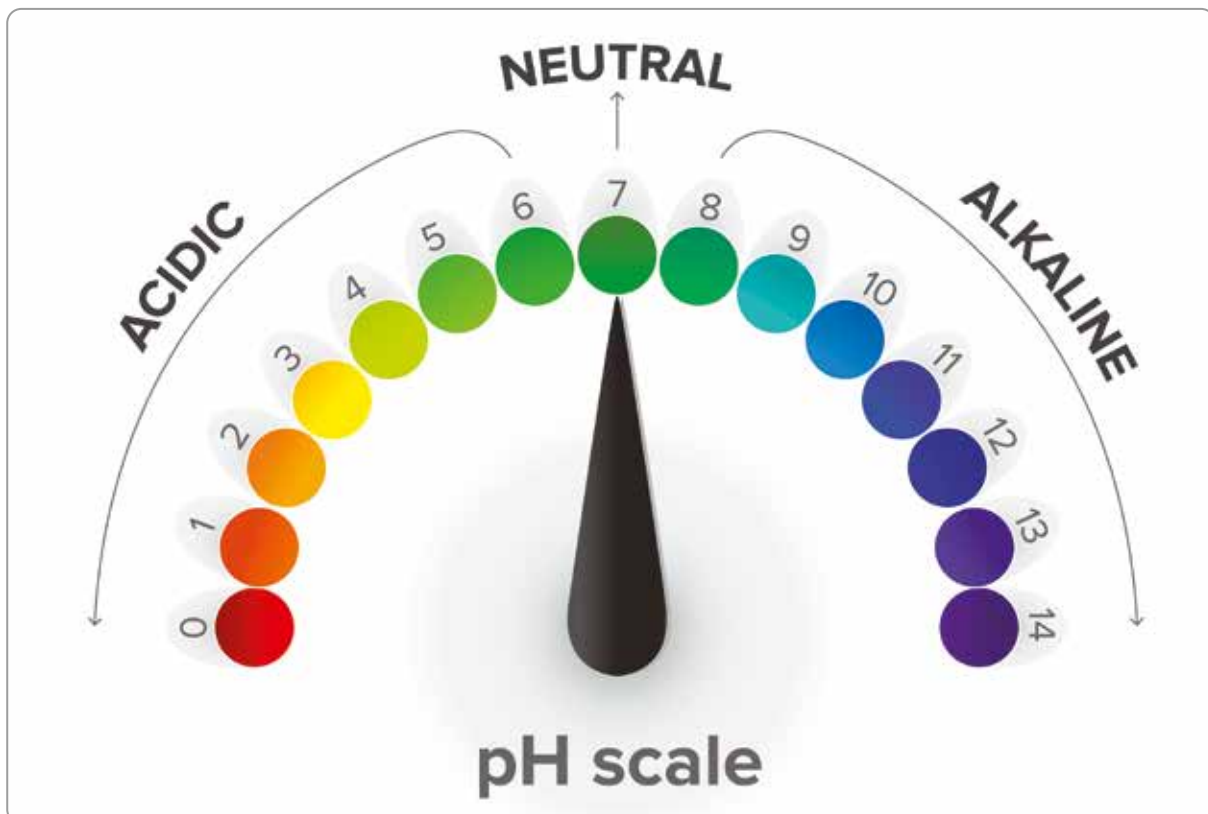
2. Neutralisation bei kontinuierlichen Prozessen

0,3 – 0,5 %

TC-Puffer NPT
im vorletzten Spülbad

3. Puffer für saure Färbeprozesse

Mit TC-Puffer NPT lassen sich beim Färben von Polyester, Polyamid und Wolle stabile pH-Werte zwischen 4,5 – 7,0 einstellen, die sich auch bei Temperaturerhöhung nicht verändern, da TC-Puffer NPT nicht flüchtig ist.



Eigenschaften und Vorteile von TC-Puffer PFS

- ✓ Puffersystem für die Stabilisierung des pH-Wertes im sauren bis neutralen Bereich, insbesondere bei Polyesterfärbungen
- ✓ pH-Wert ca. 3,5
- ✓ Farblose, klare Flüssigkeit
- ✓ Dichte ca. 1,0 g/cm³
- ✓ In kaltem Wasser unbegrenzt löslich
- ✓ Phosphatfrei
- ✓ Hartwasserbeständig
- ✓ Beständig gegenüber Alkali und Säuren in den üblichen Anwendungskonzentrationen
- ✓ Verträglich mit anionischen und nichtionogenen Produkten
- ✓ Schaumarm
- ✓ Keine Echtheitsbeeinflussung

Zusammensetzung

Mischung aus organischen und anorganischen Salzen

Ionogenität

Anionaktiv

Anwendungsbereiche

TC-Puffer PFS wird vor allem in den Bereichen eingesetzt, wo ein stabiler pH-Wert im sauren bis neutralen Bereich auch bei höheren Temperaturen gewährleistet sein muss. Dabei stellt TC-Puffer PFS auch bei längerem Lagern oder Verweilen der Ware den gewünschten pH-Wert sicher. Der Einsatz auf Jetfärbemaschinen und Maschinen mit zirkulierender Flotte ist möglich.

Insbesondere hat sich TC-Puffer PFS bei Färbeprozessen mit Dispersionsfarbstoffen für Polyesterfasern bewährt, die im schwach sauren pH-Bereich durchgeführt werden. Vor allem bei pH-empfindlichen Farbstoffen wird der Einsatz von TC-Puffer PFS empfohlen.

Bei Artikeln, bei denen zur Einhaltung der Forderungen des Öko-Tex Standard 100 eine sorgfältig neutralisierte Ware vorausgesetzt wird, ist das Produkt TC-Puffer PFS zur Neutralisierung bzw. Absäuerung ideal. In Fällen, bei denen die vollständige Entfernung von Alkalispuren oft Probleme bereitet, wie z.B. beim Neutralisieren von Kreuzspulen, wird durch Einsatz von TC-Puffer PFS besonders bei erhöhter Temperatur eine vollständige Neutralisation erreicht.

TC-Puffer PFS ist nur teilweise flüchtig.

TC-Puffer PFS wird immer dann eingesetzt, wenn empfindliche Farbstoffe durch hohe Scherkräfte negativ beeinflusst werden. Der Einsatz des geeigneten Puffers steuert diesem Problem entgegen.

Anwendung

Lösevorschrift

TC-Puffer PFS ist in kaltem Wasser unbegrenzt verdünnbar. TC-Puffer PFS kann mit kaltem Wasser vorverdünnt und dann der Anwendungsflotte zugesetzt werden.

Einsatzmengen

1. Dispersionsfärbungen

Die Einsatzmenge hängt von der eingesetzten Farbstoffmenge, der Wasserqualität und den verwendeten Chemikalien ab und richtet sich auch nach dem gewünschten pH-Wert beim Färben. Wir empfehlen einen Einsatz von

1,0 – 2,0 g/l TC-Puffer PFS.

Die Zugabe des TC-Puffer PFS erfolgt zu Beginn der Aufheizphase vor der Farbstoffzugabe. Das Produkt wird direkt in das Färbepad gegeben. Vorversuche sind ratsam.

2. Färbungen mit Flottenverhältnissen von kleiner 1:7

Hier berechnet sich die Einsatzmenge von TC-Puffer PFS mit 1 – 2 % bezogen auf das Warengewicht. Vorversuche sind ratsam.

Hinweis

Wird TC-Puffer PFS in Dispersions-/Reaktivfärbungen eingesetzt, kann eine höhere Alkalimenge für den gewünschten pH-Wert erforderlich sein. Der Grund hierfür liegt in der stark abpuffernden Wirkung durch das Produkt.



Eigenschaften und Vorteile von TC-Puffer PNG

- ✓ **Puffersystem für die Stabilisierung des pH-Wertes im leicht sauren bis neutralen Bereich, wird in Kombination mit TECOVIN Garnavivagen eingesetzt**
- ✓ **Farblose, klare Flüssigkeit**
- ✓ **pH-Wert ca. 6,5 – 6,9**
- ✓ **Dichte ca. 1,30 g/cm³**
- ✓ **In kaltem Wasser unbegrenzt löslich**
- ✓ **Hartwasserbeständig**
- ✓ **Keine Echtheitsbeeinflussung**

Zusammensetzung

Wässrige Zubereitung von Salzen und organischen Säuren

Ionogenität

nichtionogen

Anwendungsbereiche

TC-Puffer PNG wird vor allem im leicht sauren pH-Bereich eingesetzt.

TC-Puffer PNG unterstützt ein gleichmässiges Aufziehen der Garnavivagen durch kontrollierte pH-Steuerung.

Der Einsatz von **TC-Puffer PNG** in Kombination mit TECOVIN Produkten ermöglicht eine gleichmässige Innen/Mitte/Aussen Verteilung der Avivage in den Spulen.

Anwendung

Lösevorschrift

TC-Puffer PNG ist in kaltem Wasser unbegrenzt verdünnbar. TC-Puffer PNG kann mit kaltem Wasser vorverdünnt und dann der Anwendungsflotte zugesetzt werden.

Einsatzmengen

In den meisten Fällen ist für ein gleichmässiges Aufziehen der Garnavivagen ein pH-Bereich zwischen 6,5 – 6,8 erforderlich.

Die Einsatzmenge an TC-Puffer PNG richtet sich nach dem pH-Wert der Flotte.

Lagerung

TC-Puffer DEG-N sollte kühl und möglichst frostgeschützt gelagert werden. Produktveränderungen durch Frosteinwirkung sind nach dem Auftauen und intensivem Umrühren im Allgemeinen reversibel. Bei sachgemässer Lagerung bei Raumtemperatur ist das Produkt mindestens 6 Monate haltbar.

TC-Puffer FPA sollte kühl und möglichst frostgeschützt gelagert werden. Produktveränderungen durch Frosteinwirkung sind nach dem Auftauen und intensivem Umrühren im Allgemeinen reversibel. Bei sachgemässer Lagerung bei Raumtemperatur ist das Produkt mindestens 6 Monate haltbar.

TC-Puffer NPT kann bei längerer Lagerung unter 0°C erstarren. Nach dem Auftauen und sorgfältigem Umrühren ist das Produkt wieder uneingeschränkt verwendbar. Bei sachgemässer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden ist das Produkt mindestens 6 Monate lagerfähig.

TC-Puffer PFS ist bei sachgemässer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden mindestens 6 Monate lagerfähig.

TC-Puffer PNG ist bei sachgemässer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden mindestens 6 Monate lagerfähig. Im Falle einer Frosteinwirkung ist das Produkt nach dem Auftauen und Umrühren wieder uneingeschränkt einsetzbar.

Weitere Hinweise zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben in Wort und Schrift über unsere Produkte beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und entsprechen unseren heutigen Erfahrungen aus der Textilveredlungspraxis. Sie gelten als unverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und ausländischen Rechtsvorschriften – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine Einsätze selbst zu prüfen. Insbesondere übernehmen wir keine Haftung für die von uns nicht ausdrücklich in schriftlicher Form genannten Einsatzzwecke. Technische Änderungen im Zuge der Produktneuentwicklung behalten wir uns vor. Im Falle eines Schadens verweisen wir hier auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Ziffer 7.

