



Farbstoffe | Dyestuffs

TECOFIX MAGIC KRF

Innovative Reaktivfarbstoffe für ökonomische Färbungen

Innovative reactive dyestuffs for economical dyeing



TECOFIX	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration sauer/acid					Chlorbadewasser Chlorinated bath water		KKV CPB	
				ISO 105-B02			ISO 105-C06			ISO 105-E04					
			1/1 RTT/SD		N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	20 mg/l	
Magic Lemon KRF Magic Lemon KRF			4-5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2-3	+
Magic Gelb KRF Magic Yellow KRF			4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	5	5	5	5	5	3-4	+
Magic Orange KRF Magic Orange KRF			4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	5	3-4	+
Magic Rot KRF Magic Red KRF			4-5	4	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	5	3-4	+
Magic Karmin KRF Magic Carmine KRF			4	4	5	5	4	5	5	4	5	5	5	3	+
Magic Rubin KRF Magic Rubine KRF			4-5	5	4	4	4-5	5	5	4-5	5	5	5	4-5	+
Magic Brillantblau KRF Magic Brilliant Blue KRF			6	4-5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	3-4	+
Magic Violettecean KRF Magic Violet Ocean KRF			5	4	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	4-5	3	+

TECOFIX	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration sauer/acid				Chlorbadewasser Chlorinated bath water		KKV CPB	
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E04				ISO 105-E03			
			2/1 RTT/SD	N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	20 mg/l	
			Magic Blau KRF Magic Blue KRF 	5	4-5	4-5	4-5	5	5	5	5	5	3	+
Magic Dunkelblau KRF Magic Dark Blue KRF 			4	4-5	4	4-5	5	4	4-5	5	4	4-5	4-5	+
Magic Marine KRF Magic Navy KRF 			4	4	4-5	4-5	5	4	4-5	5	4	5	4	+

TECOFIX	4 %	6 %	Xenonlicht Xenon lamp	Wäsche Washing 60 °C			Schweiss Perspiration sauer/acid				Chlorbadewasser Chlorinated bath water		KKV CPB	
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E04				ISO 105-E03			
			3/1 RTT/SD	N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	20 mg/l	
Magic Schwarz KRF Magic Black KRF 			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	+
Magic Night KRF Magic Night KRF 			4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	4-5	4-5	3	+

TECOFIX MAGIC KRF – Polyfunktionelle Reaktivfarbstoffe

Sie zeichnen sich durch sehr hohe Fixiergrade aus. Die daraus resultierende leichte Auswaschbarkeit führt zu erheblichen Einsparungen von Energie, Wasser und Chemie, speziell beim Färben von sehr dunklen Farben.

Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtönänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Chlorbadewasserechtheit	ISO 105 – E03

Die Echtheitsprüfungen wurden in 1/1 RTT durchgeführt.
Ausnahmen sind Marine-Farbstoffe, die in 2/1 RTT und
Schwarz-Farbstoffe, die bei 3/1 RTT geprüft wurden.

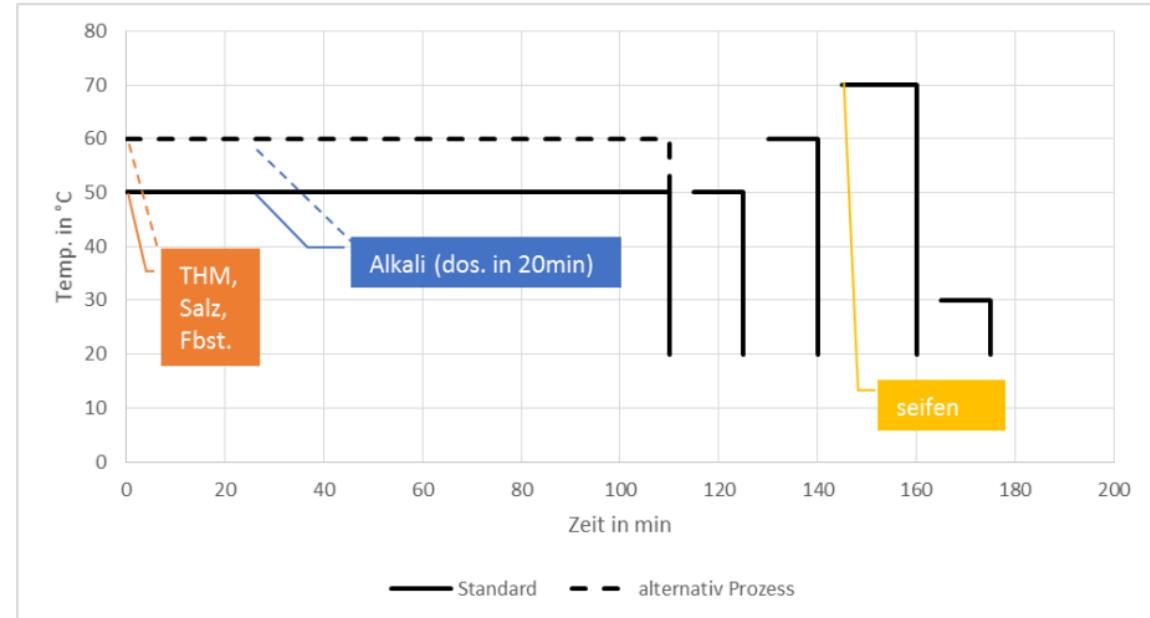
Zeichenerklärungen

KKV-Eignung

- + Sehr gut
- (+) bedingt
- nicht geeignet

Ätzbarkeit

- weiss ätzbar
- bunt ätzbar
- ▲ nicht ätzbar



Einsatzmengen von Salz und Alkali bei einem FV 1:10									Umrechnungsfaktoren für den Laugenbedarf		
Farbstoff bis ... [%]	0,1	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	7,0	> 7,0	FV	Faktor
Salz [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	1:2,5	1,40
Alkaliensatz:											
Soda [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5	1:5	1,20
Natronlauge 50° Bé [mL/L]	-	-	0,60	0,85	1,15	1,45	1,75	2,00	2,30	1:10	1,00
oder											
Soda [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25	1:15	0,80
oder											
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1,0	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	7,0	1:20	0,65
TC-FIX and WASH RF [g/L]											
Der optimale pH-Bereich, beim Färben von Vinylsulfon-/Polyfunktionellen Kombinationsankertypen liegt bei 10,8–11,2											
Einsatz von Textilhilfsmitteln:											
ALVIRON FLD											
Anionisches Dispergier- und Farbstoffflösemittel für Reaktivfärbungen auf Cellulose.											
TC-AirEx KA / KO											
Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.											
TC-FIX and WASH RF											
Spezialprodukt zum Fixieren und Nachseifen von Reaktivfärbungen. Nicht grenzflächenaktiv.											
Für das Färben von merzerisierter Baumwolle und Viscose empfehlen wir eine um 10 g/L verringerte Salzmenge und den Alkaliensatz nur mit Soda oder TC-FIX and WASH RF.											
Echtheitsoptimierung:											
Um optimale Echtheiten zu erreichen, müssen die Färbungen gründlich gespült und je nach Einsatz des Seifmittels, bei 60 °C bis 95 °C nachgesieft werden.											
Wir empfehlen den Einsatz von:											
LAVAN ESA											
Effektivstes Nachseifmittel für Reaktivfärbungen und -drucke, phosphorfrei. Nach dem Seifen müssen die Färbungen gespült und der pH-Wert eingestellt werden.											
Für höchste Echtheiten empfehlen wir eine kationische Nachbehandlung mit:											
SEVOFIX FFK											
Formaldehydfreies Nachbehandlungsmittel zur Verbesserung der Nass- und Waschechtheiten von Direkt- und Reaktivfärbungen auf Cellulose.											
Korrektur der Einsatzmengen für Salz bei											
FV											
1:2,5											
-20 g/L											
1:5											
-10 g/L											
0											
1:10											
+5 g/L											
1:15											
+10 g/L											
1:20											
+30 g/L											
Eine Einsatzmenge von 5 g/L sollte nicht unterschritten werden.											

KKV Verfahren		Ansetzen der Klotzflotte								
Farbstofflösung	Alkalilösung									
4 Teile	1 Teil									
g/L TECOFIX 3–8 g/L ALVIRON FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	siehe untenstehende Tabelle									
Gesamtmenge Farbstoff [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100
Reduzierte Wasserglasvariante [$\leq 30^\circ\text{C}$]										
Wasserglas 38 °Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Natronlauge 50 °Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22
Tropenvariante [$> 30^\circ\text{C}$]										
Wasserglas 38 °Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Natronlauge 50 °Bé [mL/L]	6	8	9,5	11	12,5	14	16	16	16	16
Soda kalz./Lauge Verfahren										
Soda kalz. [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Natronlauge 50 °Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19

TECOFIX MAGIC KRF – Polyfunctional reactive dyes

They are characterized by very high degrees of fixation. The resulting easy washability leads to significant savings in energy, water and chemicals, especially when dyeing very dark colors.

Explanation of fastness

N = change of shade

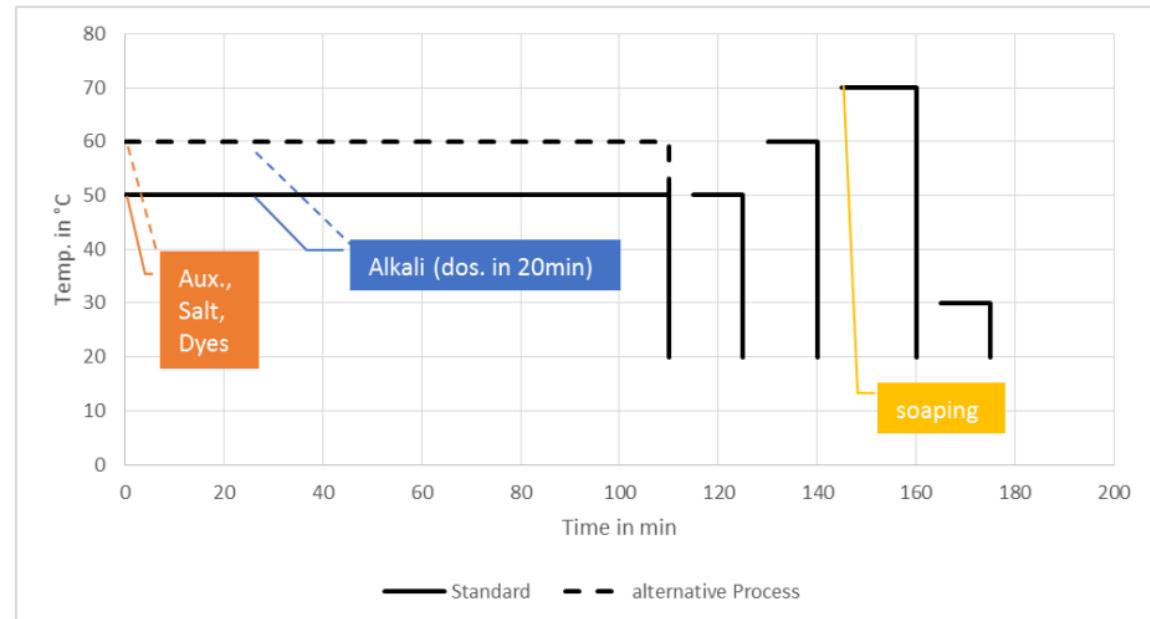
CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Chlorinated water	ISO 105 – E03

All fastness tests were carried out in 1/1 SD. Exceptions are the Navy shades which were tested in 2/1 SD and Black shades which were tested in 3/1 SD.

<u>Legend</u>	
CPB suitability	dischargeability
+ very good	● white
(+) limited	○ still
- not suitable	▲ not



Application amounts of Salt and Alkaline in I.r. 10:1										Caustic soda conversion factors			
Dyestuffs up to... [%]	0.1	0.5	1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	7.0	> 7.0				
Salt [g/L]	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
Alkaline:										I.r. 2.5:1 5:1 10:1 15:1 20:1 40:1	factor 1.40 1.20 1.00 0.80 0.65 0.50		
Soda ash [g/L]	5	10	5	5	5	5	5	5	5				
Caustic soda 50 °Bé [mL/L]	-	-	0.60	0.85	1.15	1.45	1.75	2.00	2.30				
or													
Soda ash [g/L]	5	5	10	10	15	15	20	20	25				
or													
TC-FIX and WASH RF [g/L]	1.0	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	7.0				
The optimum pH range for dyeing with Vinylsulfone-/Polyfunctional combination anchor types is 10.8–11.2										Correction of the quantities for salt at			
Use of auxiliaries:													
ALVIRON FLD										I.r. 2.5:1 5:1 10:1 15:1 20:1 40:1	amount -20 g/L -10 g/L 0 +5 g/L +10 g/L +30 g/L		
Anionic dispersing and dyestuff-solving agent for reactive dyeings on Cellulosics.													
TC-AirEx KA / KO													
Highly effective wetting- and deaerating agent with excellent self-defoaming properties.													
TC-FIX and WASH RF													
Special product for fixing and soaping reactive dyeings; not surface active.													
For the dyeing of mercerized cotton and viscose, we recommend a 10 g/L reduced amount of salt and the alkaline only with soda ash or TC-FIX and WASH RF.													

CPB process		Preparing the padding liquor										
Dyestuff liquid	Alkaline liquid											
4 parts	1 part											
g/L TECOFIX 3–8 g/L ALVIRON FLD 1–3 g/L TC-AirEx KA/KO	Take a look at the table below											
Total amount of dye [g/L]	< 20	20	30	40	50	60	70	80	90	> 100		
Modified silicate method [< 30 °C]												
Silicate of soda 38 °Bé [mL/L]	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Caustic soda 50 °Bé [mL/L]	13	13	15	16	18	20	22	22	22	22	22	
Tropical method [> 30 °C]												
Silicate of soda 38 °Bé [mL/L]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Caustic soda 50 °Bé [mL/L]	6	8	9.5	11	12.5	14	16	16	16	16	16	
Soda ash/Caustic soda method												
Soda ash [g/L]	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Caustic soda 50 °Bé [mL/L]	5	5	6,5	8	10	12	14	15	17	19		



www.textilcolor.ch



Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.

The recommendations given here are based on our present state of knowledge. They are non-binding, also with regard to third-party proprietary rights, and do not exempt the user from testing the product and the process for suitability for his particular operations.

06|2024