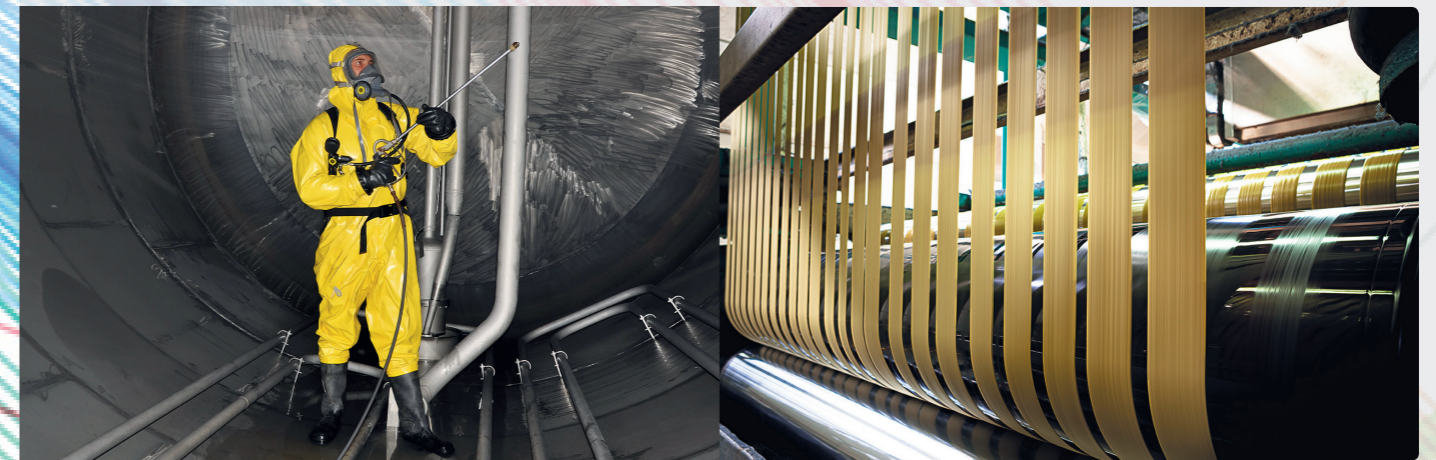


# TECOTEX FTK

Spezialprodukt zum dispergieren von Oligomeren und Farbstoffen  
in Apparaten, Maschinen und Rohrleitungen sowie auf Textil



## Lagerung

Tecotex FTK sollte frostgeschützt gelagert werden. Produktveränderungen durch Frosteinwirkung sind nach dem Auftauen und intensivem Umrühren reversibel. Bei sachgemässer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden ist das Produkt mindestens 6 Monate lagerfähig.

## Weitere Hinweise zur sicheren Handhabung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben in Wort und Schrift über unsere Produkte beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und entsprechen unseren heutigen Erfahrungen aus der Textilveredlungspraxis. Sie gelten als unverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter und ausländische Rechtsvorschriften – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine Einsätze selbst zu prüfen. Insbesondere übernehmen wir keine Haftung für die von uns nicht ausdrücklich in schriftlicher Form genannten Einsatzzwecke. Technische Änderungen im Zuge der Produktneuentwicklung behalten wir uns vor. Im Falle eines Schadens verweisen wir hier auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Ziffer 7.

## Eigenschaften und Vorteile von Tecotex FTK

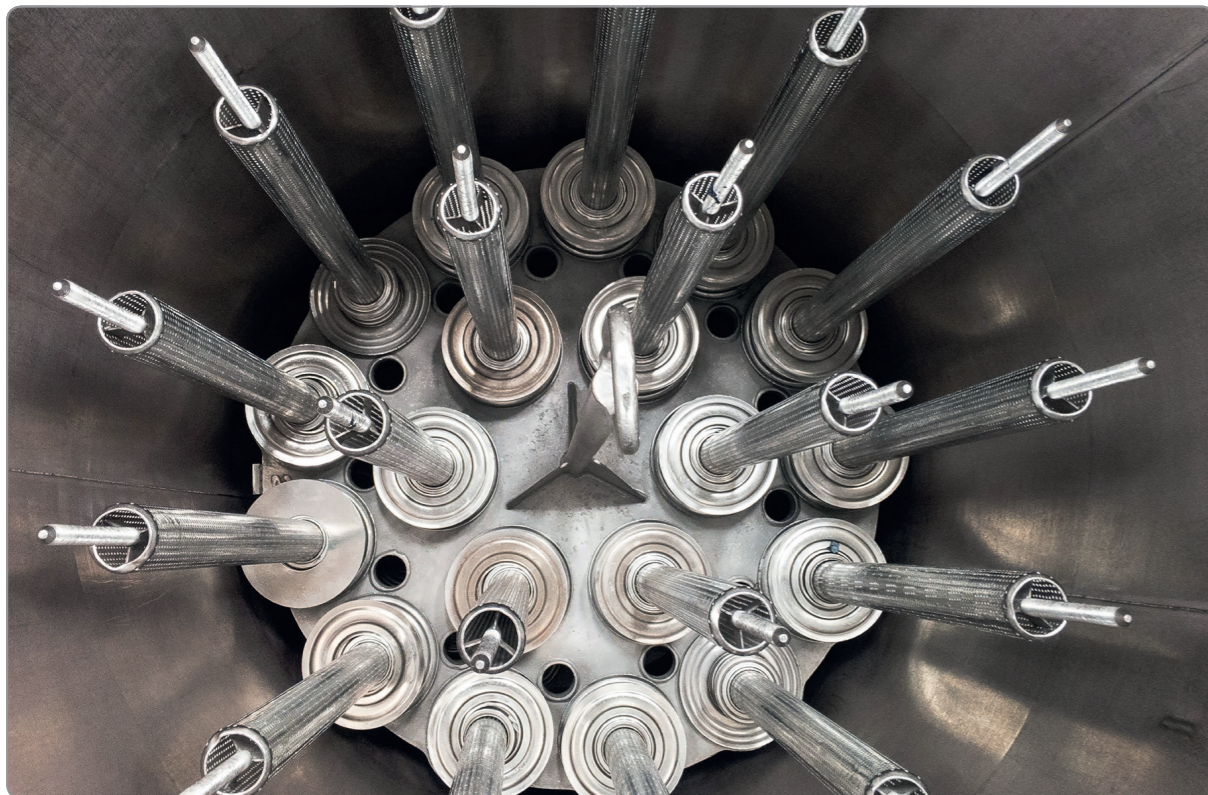
- ✓ Gelbe bis braune, klare Flüssigkeit
- ✓ pH-Wert 7,0 – 9,0
- ✓ Dichte ca. 1,0 g/cm<sup>3</sup>
- ✓ Mit kaltem Wasser beliebig verdünnbar
- ✓ Alkali-, säure-, elektrolyt- und hartwasserbeständig in normalen Konzentrationen
- ✓ Sehr gutes Dispergiervermögen
- ✓ Lösemittelfrei, keine Beeinträchtigung von Gummiteilen, Maschinenteilen und Lacken
- ✓ Nicht kombinierbar mit anionischen Produkten
- ✓ Problemlose Handhabung

### Zusammensetzung

Modifiziertes Fettaminethoxylat

### Ionogenität

Kationaktiv



## Anwendungsbereiche

- Pflege von Färbeapparaten, Maschinenteilen, Rohrleitungen und Foulards.
- Dispergieren von Oligomerenabscheidungen.

## Anwendung

Der Zusatz von Natronlauge steigert den Dispergiereffekt, speziell die Entfernung von Oligomeren. Zur Entfernung von Farbstoffablagerungen empfiehlt sich der Einsatz von blinder Küpe (Natronlauge und Tecoredukt 1000 oder Tecoredukt SRM 235 %).

Die intensive Schaumentwicklung von Tecotex FTK ermöglicht auch ein Dispergieren von Schmutz von schwer zugänglichen Maschinenteilen.

### Lösevorschrift

Tecotex FTK ist mit kaltem oder warmem Wasser beliebig verdünnbar.

### Dispergieren von Schmutz und Oligomeren in Apparaten

- |                |                                |
|----------------|--------------------------------|
| 2,0 – 3,0 g/l  | Tecotex FTK                    |
| 4,0 – 8,0 ml/l | NaOH 38 °Bé                    |
| 1,0 – 2,0 g/l  | Tecoredukt 1000 oder SRM 235 % |
- 30 Min. bei 98 °C – 130 °C reinigen
  - Heiss ablassen
  - Gut spülen

### Dispergieren von Oligomeren

- |                 |                                |
|-----------------|--------------------------------|
| 3,0 – 4,0 g/l   | Tecotex FTK                    |
| 8,0 – 15,0 ml/l | NaOH 38 °Bé                    |
| 1,0 – 3,0 g/l   | Tecoredukt 1000 oder SRM 235 % |
- 30 – 60 Min. bei 130 °C reinigen
  - Heiss ablassen
  - Gut spülen

Zur Entfernung sämtlicher Oligomere kann es notwendig sein, die Reinigung zu wiederholen.

### Dispergieren in Leitungssystemen und Ansatzbehältern

- |               |             |
|---------------|-------------|
| 3,0 – 5,0 g/l | Tecotex FTK |
|---------------|-------------|
- Kalt oder aufgeheizt auf 60 °C
  - Füllen der Leitungen und Ansatzbehälter
  - Über Nacht einwirken lassen
  - Ablassen
  - Gut heiss und kalt spülen

### Dispergieren ab Maschinenteilen von Oligomeren

- |                  |             |
|------------------|-------------|
| 5,0 – 6,0 g/l    | Tecotex FTK |
| 10,0 – 12,0 ml/l | NaOH 38 °Bé |
- Maschinenteile in kalte Flotte einlegen
  - 16 – 24 Std. verweilen lassen (je nach Verschmutzungsgrad)
  - Gut spülen (evtl. dampfstrahlen)