

# Unsere Favoriten

Unser Wissen – Ihr Vorteil



**ESSENTIALS**



**PERFORMANCE**



**INDIVIDUALS**



**CHAMPIONS**





# EPIC

## Unsere neue Produktklassifizierung



### ESSENTIALS

---

Basissortiment für die Textilveredlung bestehend aus essentiellen Produkten, die jederzeit verfügbar sind.



### PERFORMANCE

---

Sortiment aus leistungsstarken Produkten durch Einsatz optimierter Technologien im Vergleich zur Basis.



### INDIVIDUALS

---

Spezialitätensortiment zur gezielten Lösung individueller Aufgaben und Erfüllung hoher Anforderungen.



### CHAMPIONS

---

Spitzensortiment ausgewählter Produkte mit Alleinstellungsmerkmalen unter Verwendung neuester Technologien zur Erfüllung höchster Anforderungen.

## Inhaltsverzeichnis

Übersicht Textilhilfsmittel		Seite
1	Abkochhilfsmittel	Sevalin 6
2	Antifilzausrüstung	Sevatex 6
3	Antistatika	TC-Antistatikum 6
4	Appretur-, Füll- und Versteifungsmittel	Sevapret, TC-Stabil 7
5	Bleichbadstabilisatoren	Alvicon, TC-Stabilisator 8
6	Detachiermittel	Losin 9
7	Dispergiermittel für die Färberei	TC-Dispergator 12
8	Druckereihilfsmittel	TC-Print, TC-Verdicker 13
9	Druckschablonenreiniger	TC-Screen cleaner 14
10	Egalisiermittel	Alvicon, Ecodye 14
11	Emulgiermittel	TC-Emulgator 18
12	Entlüftungsmittel	Alvicon, TC-AirEx, TC-Entlüfter 19
13	Entschäumer	TC-Entschäumer 20
14	Entschlichtungsmittel, enzymatisch	Sevozym 21
15	Farbstofflösemittel	Alvicon, TC-Dispergator 21
16	Faserschutzmittel	Altexin, Seventin 22
17	Färbebeschleuniger	Icelan 23
18	Flächenfixierungsmittel	Sevofixan 23
19	Flammschutzmittel	Sevoflam 23
20	Garn- und Nähgarnavivagen	Tecovin 24
21	Glanzausrüstungsmittel	Sevofin, TC-Glanzappretur 25
22	Hochveredlungsmittel	TC-Magic, TC-Reaktant, TC-Stabil 25
23	Hydrophilierungsmittel	TC-SustainDry 27
24	Hydrophobier- und Oleophobiermittel	EcoPhob, Sevophob, Sevophob-Aktivator 27
25	Inkjet-Druckhilfsmittel	EcoPrint, Sevoprint 29
26	Kantenleim	TC-Kantensteife 29
27	Klotzhilfsmittel	Sevocon 30
28	Komplexbildner / Sequestriermittel	Alvirol 30
29	Lauffaltenverhütungsmittel	Altexin, Sevosoftal 31
30	Mercerisiernetzmittel	TC-Netzer 32
31	Mittel zur Peroxydzerstörung	reduktiv: Oxidex 32 enzymatisch: Sevozym
32	Nachbehandlungsmittel	Sevofix 33
33	Nachseifmittel	Lavan, TC-Fix&Wash 35
34	Netzmittel	TC-Antiwalzenbelag, TC-Schnellnetzer 36
35	Oligomeren-Agglomerationsverhinderer	Olistop 37
36	Oligomerendispergiermittel	Tecotex 38
37	Optische Aufheller	Tecowhite 38
38	Oxidationsmittel	Oxidol 39
39	pH-Regulatoren	Alvicon, Sevalin, TC-Fixierer, TC-Fix&Wash, TC-Ökostabil, TC-Puffer 39

## Übersicht Textilhilfsmittel Seite

40	Pigmentbindemittel	TC-Binder	41
41	Reduktionsmittel	Bioerdukt, Stabilthren, Tecoredukt	41
42	Retarder	TC-Retard	44
43	Säurespender	TC-Säurespender	44
44	Schiebefestmittel	Sevofast	44
45	Soil/Release-Ausrüstungsmittel	Sevatex	45
46	Verdickungsmittel	TC-Verdicker	45
47	Vernährbarkeitsavivagen	Malbol	45
48	Waschmittel lösemittelfrei / lösemittelhaltig	Lavan, Losin, Sevocomb	46
49	Weichgriffmittel	Biosoftal, Softycon	50

## Übersicht Teppich-Hilfsmittel Seite

50	Antifrostingmittel	Sevoprint	55
51	Hilfsmittel für Differential-Dyeing	Alviron	55
52	Hilfsmittel für Verdrängungsdruck	Sevoprint	55

## Übersicht Spezialprodukte Seite

53	Abwasserbehandlungsmittel	TC-Farbex	56
54	All-in-One	TC-Compound	56
55	Entbastungsmittel	TC-Zero	56
56	Maschinenpflegemittel	Tecotex	56
57	Maschinenreinigungsmittel	Tecoclean	58

## Übersicht Farbstoffsortiment Seite

58	Reaktivfarbstoffe	Tecofix	59
59	Küpenfarbstoffe	Tecothren	59
60	Direkt-/Substantivfarbstoffe	Tecodirekt	59
61	Dispersionsfarbstoffe	Tecocet	59
62	Säurefarbstoffe	Teconyl	59
63	1:2 Metallkomplexfarbstoffe	Tecolan	60
64	Pigmente	Tecoprint	60

## Übersicht Kompetenz und Service Seite






66	Kundenservice und Technik		61
----	---------------------------	--	----

## Alphabetische Produktliste 62



Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## Übersicht Textilhilfsmittel



### 1 ABKOCHHILFSMITTEL



<b>SEVALIN CAK</b> 	Hochalkalischstabiles, schaumarmes Netz- und Waschmittel für die Vorbehandlung und das Färben von Cellulose. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l bei 40 - 60°C (je nach Verfahren und Artikel) <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 5.0 g/l	Zubereitung aus Alkylsulfat und Alkansulfonat	a	fl	-	•
<b>SEVALIN CRN</b> 	Schaumarmes, alkalistabiles Aufschlussmittel für Faserbegleitstoffe und -Verunreinigungen, sowie auf Cellulosefasern und deren Mischungen mit Synthesefasern. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l bei 40 - 60°C (je nach Verfahren und Artikel) <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 5.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Synergetische Mischung schaumarmer Tenside mit komplexierenden Verbindungen	a	fl	-	-
<b>SEVALIN D</b> 	Spezialprodukt zur Verbesserung der Hydrophilität von Baumwolle in alkalischen Abkoch- und Bleichprozessen. <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 4.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Fettaminpolyglykolethermischung	n	fl	-	-

### 2 ANTIFILZAUSRÜSTUNG

<b>SEVATEX WAF</b> 	Spezialprodukt für die Antifilzausrüstung von Wolle und Wollmischungen ohne Vorchlorierung <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l 2.0 - 4.0 g/l Natriumbicarbonat  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Bisulfitaddukt eines Polyisocyanat Polyurethans	a	fl	+	•
---	--	---	---	----	---	---

### 3 ANTISTATIKA

<b>TC-ANTISTATIKUM BO</b> 	Weichmachendes, hochwirksames Antielektrostatikum für alle Synthefasern. Das Produkt eignet sich sehr gut als Rauhavivage von synthetischen Fasern. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 30.0 g/l <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 % <b>Rauhavivage für Synthefasern</b> 10.0 - 30.0 g/l <b>Spinnavivage für Wolle</b> 1.5 - 2.0 %	Quaternäre Ammoniumverbindung mit nativen Fettalkoholen	k	fl	+	-
<b>TC-ANTISTATIKUM TP-B</b> 	Antielektrostatikum für Chemiefasern, fixier- und vergilbungsbeständig, schaumarm, griffneutral. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 20.0 g/l	Phosphorsäureester	a	fl	-	-






Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>TC-ANTISTATIKUM TPN</b> 	Antielektrostatikum für Chemiefasern, fixier- und vergilbungsbeständig, schaumarm, griffneutral. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 20.0 g/l	Phosphorsäure-ester	n	fl	-	-
<b>TC-ANTISTATIKUM UK FLÜSSIG</b> 	Hochwirksames Antielektrostatikum für alle synthetischen Fasern. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 30.0 g/l Flottenaufnahme 70 - 90 %, Flottentemperatur kalt <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 4.0 %, pH 5.5 - 6.5, 15 - 30 min bei 40 - 50°C	Wässrige Zubereitung von Fettalkylammoniumverbindungen und Fettalkoholoxethylaten	k	fl	-	-

#### 4 APPRETUR-, FÜLL- UND VERSTEIFUNGSMITTEL

<b>SEVAPRET BS</b> 	Permanentes Appreturmittel für die Steifausrüstung von Baumwoll- und Polyamidgewebe, speziell für Tüll. <b>Füllappretur</b> 10.0 - 80.0 g/l <b>Steifappretur für PA-Tüll</b> 100.0 - 200.0 g/l <b>Steifausrüstung für CO-Gewebe</b> 200.0 - 500.0 g/l	Polyvinylacetatdispersion	n	fl	+	-
<b>SEVAPRET ENV</b> 	Appreturmittel zur Erzielung von weichen wasch- und chemischreinigungsbeständigen Fülleffekten. Verbessert in Hochveredlungsflotten die Einreiss- und Scheuerfestigkeit des ausgerüsteten Textils. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 100.0 g/l	Polyvinylacetatdispersion	n	fl	+	-
<b>SEVAPRET PL</b> 	Appreturmittel für Fülleffekte. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 60.0 g/l	Polyvinylalkohol	n	vi	-	-
<b>SEVAPRET VHN KONZ.</b> 	Appreturmittel für die Steifausrüstung von Baumwollgeweben und Polyamid, mit Griff in mittlerer Härte. <b>Foulardverfahren</b> 100.0 - 300.0 g/l	Polyvinylacetat Emulsion	a	fl	+	-
<b>TC-STABIL 800</b> 	Permanentes Appreturmittel und Additiv für die Hochveredlung, verbessert die Knitterresistenz, die Scheuerfestigkeit und das Pillingverhalten. <b>Ausrüstung</b> 50.0 - 100.0 g/l <b>Additiv für die Hochveredlung</b> 30.0 - 70.0 g/l	Polyvinylacetat	n	fl	+	•
<b>SEVAPRET ASW</b> 	Appreturmittel zur Erzielung von weichen wasch- und chemischreinigungsbeständigen Fülleffekten. Verbessert in Hochveredlungsflotten die Einreiss- und Scheuerfestigkeit des ausgerüsteten Textils. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 100.0 g/l	Polyacrylat	a	fl	+	-
<b>SEVAPRET NET</b> 	Appreturmittel für einen vollen und kräftigen Griff. <b>Weiche bis mittelharte Griffausrüstungen</b> 40.0 - 200.0 g/l <b>Volle bis steife Griffausrüstungen</b> 200.0 - 400.0 g/l Die Applikation erfolgt bei Raumtemperatur, getrocknet wird bei betriebsüblichen Temperaturen	Hochmolekularer, in Wasser dispergierbarer Polyester	a	fl	-	-
<b>SEVAPRET NET 200%</b> 	Appreturmittel für einen vollen und kräftigen Griff. <b>Weiche bis mittelharte Griffausrüstungen</b> 20.0 - 100.0 g/l <b>Volle bis steife Griffausrüstungen</b> 100.0 - 200.0 g/l	Lösung eines hochmolekularen Polyesters	a	fl	-	-
<b>SEVAPRET PUW</b> 	Appreturmittel mit weichem Griff für alle Faserarten <b>Foulardverfahren</b> 40.0 - 100.0 g/l	Polyurethan-Dispersion	a	fl	+	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze





## 5 BLEICHBADSTABILISATOREN





<p><b>TC-STABILISATOR 600</b></p> 	<p>Stabilisator für kontinuierliche und diskontinuierliche Peroxidbleichverfahren, gutes Komplexbindervermögen gegenüber Härtebildnern und Schwermetallionen, besonders schaumarm, auf Düsenaggregaten einsetzbar.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	<p>Mischung aus Salzen hochmolekularer organischer Säuren</p>	<p>a</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>																		
<p><b>TC-STABILISATOR CRO</b></p> 	<p>Schaumarmer, universell einsetzbarer Bleichbadstabilisator mit guter Wasch- und Netzwerkung für Flocke, Garn, Maschenware und Gewebe aus Baumwolle und Baumwollmischungen.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l</p>	<p>Mischung anionischer und nichtionogener Tenside mit organischen Komplexbildnern</p>	<p>a</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>																		
<p><b>TC-STABILISATOR KVB</b></p> 	<p>Wasserstoffperoxidstabilisator für kontinuierliche Bleichverfahren und speziell für stark alkalische Kaltverweilverfahren von Rohbaumwolle, sehr hohes Eisenbindevermögen.</p> <p><b>KKV-Verfahren</b> 4.0 - 8.0 g/l <b>Heissbleichen</b> kontinuierlich 4.0 - 5.0 g/l diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l</p>	<p>Wässrige Zubereitung von Alkylphosphonaten, Polyacrylaten und anorganischen Salzen</p>	<p>a</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>																		
<p><b>TC-STABILISATOR NBW</b></p> 	<p>Vielseitiges Kombinationsprodukt mit breitem Anwendungsspektrum, hoher Wirksamkeit und Effizienz. Geeignet für diskontinuierliche Behandlung von cellulosischen Fasern und Mischungen aus cellulosischen und synthetischen Fasern. Speziell für Mischartikel mit Elastan. <b>TC-Stabilisator NBW</b> besitzt ein sehr hohes Maskier- und Dispergiervermögen gegenüber Calcium und gegenüber Eisen, sowie ein sehr gutes Emulgier- und Waschvermögen. Es ist somit sehr für die diskontinuierliche Bleiche von Baumwolle und speziell Baumwolle / Elastan geeignet. Aufgrund der ausgezeichneten Wasserstoffperoxid-Stabilisierung werden hohe brillante Weisseffekte auch mit optischen Aufhellern erzielt.</p> <p><b>Bleichen</b> von Baumwoll-Maschenware, Baumwoll-Elastan-Maschenware, diskontinuierlich, FV 1:5 - 1:10</p> <table border="1" data-bbox="443 1713 995 1892"> <thead> <tr> <th></th> <th>Halbweiss Bleiche</th> <th>Vollweiss Bleiche</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>TC-STABILISATOR NBW</b></td> <td>1.0 – 2.0</td> <td>1.0 – 2.5 g/l</td> </tr> <tr> <td>NaOH 38°Bé</td> <td>2.0 – 5.0</td> <td>2.0 – 5.0 g/l</td> </tr> <tr> <td>H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 35 %</td> <td>1.0 – 4.0</td> <td>6.0 – 12.0 ml/l</td> </tr> <tr> <td><b>TECOWHITE CBB</b></td> <td>-</td> <td>0.5 – 1.0 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20 – 30 min</td> <td>30 – 60 min</td> </tr> </tbody> </table> <p>bei 98 - 120°C, Temperatur abhängig von der Faserart.</p>		Halbweiss Bleiche	Vollweiss Bleiche	<b>TC-STABILISATOR NBW</b>	1.0 – 2.0	1.0 – 2.5 g/l	NaOH 38°Bé	2.0 – 5.0	2.0 – 5.0 g/l	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 35 %	1.0 – 4.0	6.0 – 12.0 ml/l	<b>TECOWHITE CBB</b>	-	0.5 – 1.0 %		20 – 30 min	30 – 60 min	<p>Modifizierte natürliche Mineralien in Kombination mit Emulgatoren und Dispergatoren</p>	<p>n</p>	<p>fl/vi</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
	Halbweiss Bleiche	Vollweiss Bleiche																						
<b>TC-STABILISATOR NBW</b>	1.0 – 2.0	1.0 – 2.5 g/l																						
NaOH 38°Bé	2.0 – 5.0	2.0 – 5.0 g/l																						
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> 35 %	1.0 – 4.0	6.0 – 12.0 ml/l																						
<b>TECOWHITE CBB</b>	-	0.5 – 1.0 %																						
	20 – 30 min	30 – 60 min																						

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>ALVIRON GBU</b> 	Hautsympathisches und umweltverträgliches Spezialprodukt für das Vorbehandeln, Bleichen und Färben. Gutes Netz-, Wasch-, Dispergier- und Egalisiervermögen, wirkt lauffaltenverhindernd, schaumarm (jettauglich). Wirkt stabilisierend auf Wasserstoffperoxid beim diskontinuierlichen Bleichen von Cellulosefasern und rückfettend bei Behandlungen auf Wollartikeln. <b>Bleichen</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>Färben</b> 1.0 - 3.0 g/l  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information 	Wässrige Zubereitung aus Lipiden, Esterölen und natürlichen Emulgatoren	a	fl	+	-
<b>ALVIRON GBU 200 %</b> 	<b>Bleichen</b> 0.5 - 1.0 g/l <b>Färben</b> 0.5 - 1.5 g/l					
<b>STABILISATOR K-HY</b>   	Wasserstoffperoxidstabilisator für kontinuierliche Bleichverfahren und speziell für stark alkalische Kaltverweilverfahren von Rohbaumwolle, sehr hohes Eisenbindevermögen. <b>KKV-Verfahren</b> 4.0 - 8.0 g/l <b>Heissbleichen</b> kontinuierlich 4.0 - 5.0 g/l diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l  <b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b> 	Wässrige Zubereitung von Alkylphosphonaten, Polyacrylaten und anorganischen Salzen	a	fl	-	-

## 6 DETACHIERMITTEL

<b>LOSIN T</b> 	Wasch- und Reinigungsmittel zum Entfernen hartnäckiger Fett- und Ölverschmutzungen sowie Präparationen, Entpechungsmittel für Wolle. <b>Waschen</b> 1.0 - 4.0 g/l <b>Walken</b> 1.0 - 2.0 % <b>Entpechen von Wolle</b> 50.0 - 100.0 g/l	Fettalkohol-ethoxylate	n	fl	-	-
--------------------	--	------------------------	---	----	---	---

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>LOSIN OCB</b> 	<p>Besonders umweltverträgliches Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Enzymverträglich, biologisch abbaubar.</p> <p>Die Einsatzmengen richten sich nach dem Verschmutzungsgrad und den betrieblichen Bedingungen.</p> <p><b>Waschen</b>                      diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l                      kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbarer Ablagerungen</b>                      diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l                      kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l                      Klotz-Verweil Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Mischungen aus Fettalkohol-ethoxylaten und biologisch abbaubaren Lösemitteln	n	fl	-	-
<b>LOSIN OCB-O</b> 	<p>Umweltverträgliches, <b>schaumarmes</b> Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Biologisch abbaubar, enzymverträglich.</p> <p>Die Einsatzmengen richten sich nach dem Verschmutzungsgrad und den betrieblichen Bedingungen.</p> <p><b>Waschen</b>                      diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l                      kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbarer Ablagerungen</b>                      diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l                      kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l                      Klotz-Verweil-Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Mischung aus Fettalkohol-ethoxylaten und biologisch abbaubaren Fettlösemitteln	n	fl	-	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<p><b>LOSIN OC-HY</b></p> 	<p>Besonders umweltverträgliches, <b>schaumarmes</b> Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Enzymverträglich, biologisch abbaubar.</p> <p>Die Einsatzmengen richten sich nach dem Verschmutzungsgrad und den betrieblichen Bedingungen.</p> <p><b>Waschen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbaren Ablagerungen</b> diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l Klotz-Verweil Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Mischung aus Fettalkohol-ethoxylaten und biologisch abbaubaren Fettlösemitteln	n	fl	-	•
<p><b>LOSIN O-HY</b></p> 	<p>Besonders umweltverträgliches Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Enzymverträglich, biologisch abbaubar.</p> <p>Die Einsatzmengen richten sich nach dem Verschmutzungsgrad und den betrieblichen Bedingungen.</p> <p><b>Waschen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbaren Ablagerungen</b> diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l Klotz-Verweil Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Mischungen aus Fettalkohol-ethoxylaten und biologisch abbaubaren Lösemitteln	n	fl	-	-






Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze


## 7 DISPERGIERMITTEL FÜR DIE FÄRBEREI

<b>TC-DISPERGATOR BL</b> 	Vielseitig einsetzbares, schaumarmes Dispergiermittel mit schutzkolloider Wirkung, auch sehr gut geeignet zum Nachseifen von Färbungen.  <b>Küpenfarbstoffe</b> Ansetzen von Stammküpe 3.0 - 8.0 g/l Färben 1.0 - 4.0 g/l  <b>Dispersionsfarbstoffe</b> Färben 0.5 - 3.0 g/l	Kondensationsprodukt aromatischer Sulfonsäuren	a	fl	-	-
<b>TC-DISPERGATOR BL 200 %</b> 	<b>Küpenfarbstoffe</b> Ansetzen von Stammküpe 1.5 - 4.0 g/l Färben 0.5 - 2.0 g/l  <b>Dispersionsfarbstoffe</b> Färben 0.25 - 1.50 g/l					
<b>TC-DISPERGATOR NA</b> 	Hochwirksames, schaumarmes Dispergiermittel für das Färben verschiedener Faserarten. Das Produkt ist besonders gut geeignet für PES und PES-Mischungen. Die Einsatzmenge von <b>TC-DISPERGATOR NA</b> ist abhängig von der Farbstoffkonzentration, dem Flottenverhältnis und den zusätzlich verwendeten Chemikalien und Hilfsmitteln. Sie liegt im Bereich 0.5 - 3.0 g/l <b>TC-DISPERGATOR NA</b>  In der <b>Küpenfärberei</b> kann eine Erhöhung der Einsatzmenge auf bis zu 5.0 g/l notwendig sein	Kondensationsprodukt aromatischer Sulfonsäuren	a	fl	-	-
<b>TC-DISPERGATOR DTS</b> 	Schaumarmes, auch bei HT-Bedingungen sehr wirksames Dispergiermittel für die Polyesterfärberei. Bewirkt eine Erhöhung der Dispersionsstabilität der Dispersionsfarbstoffe und verhindert so zuverlässig Farbstoffagglomerationen und damit verbundene Ausfällungen und Flecken auf der Ware. (Teil des „ecodye“ Schnellfärbeverfahrens für PES)  <b>Dispersionsfarbstoffe</b> Färben 0.5 - 3.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Polyglykolether-Derivate	n	fl	-	•
<b>TC-DISPERGATOR DTS 200 %</b> 	<b>Dispersionsfarbstoffe</b> Färben 0.25 - 1.5 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>					


Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## 8 DRUCKEREIHILFSMITTEL






<b>TC-PRINT BKU KONZ.</b> 	Fließmittel mit verdickenden Eigenschaften für bestmögliche Druckpasteneigenschaften. Die Anwendungsmengen von <b>TC-PRINT BKU konz.</b> muss an das verwendete Rezept und an die erforderliche Viskosität der synthetischen Druckpaste angepasst werden. Um eine bestmögliche Vernetzung zu erreichen, empfehlen wir den <b>Zusatz einer Vernetzungskomponente</b> .	Wässrige Präparation aus Vinyl, Acryl und Alkylen Glykol Polymeren	a	fl	-	-
<b>TC-PRINT OIL</b> 	Schmiermittel für Pigment-Druckprozesse, verhindert das austrocknen von Druckpasten. Die übliche Einsatzmenge beträgt 20.0 - 40.0 g/kg	Polyacrylat Emulsion	-	fl	+	+
<b>TC-PRINT SNV</b> 	Schmiermittel für Druckprozesse Die übliche Einsatzmenge beträgt 5.0 - 15.0 g/kg	Paraffin-Derivat in Mineralöl	n	fl	+	+
<b>TC-VERDICKER 42</b> 	Vielseitig einsetzbarer Verdicker. Die Einsatzmenge ist abhängig von der gewünschten Viskosität und beträgt üblicherweise 20.0 - 100.0 g/l.	Zelluloseether	-	pa	-	-
<b>TC-VERDICKER RF</b> 	Klotzhilfsmittel zur Verhinderung der Farbstoffmigration beim Zwischentrocknen von Geweben aus Synthese- und Cellulosefasern und deren Mischungen, Verdickungsmittel und Antimigrationsmittel bei Pigment-Klotzflotten, Appreturmittel für Fülleffekte Die Einsatzmengen sind anhängig von der Art des Einsatzes. <b>Antimigrationsmittel</b> 5.0 - 25.0 g/l <b>Füllappretur</b> 50.0 - 100.0 g/l	Substituierte Acrylsäureester	a	vi	-	-







Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TC-THICKENER HCS</b> 	Synthetischer Verdicker für Pigment Präparationen. Die Einsatzmenge ist abhängig von der gewünschten Viskosität und beträgt üblicherweise 8.0 - 15.0 g/l.	Emulsion aus Polyacrylamid	a	vi	+	+

## 9 DRUCKSCHABLONENREINIGER









<b>TC-SCREENCLEANER INTENSE</b> 	Hochwirksames Farbstofflöse-, Pigmentdispersier- und Reinigungsmittel für Druckschablonen, Foulardwalzen und Maschinenteile jeder Art, speziell bei Verschmutzungen mit Dispersionsfarbstoffen. Die Einsatzmenge richtet sich nach Art und Grad der Verschmutzung. Das Produkt wird üblicherweise pur oder im Verhältnis 1:1 mit Wasser eingesetzt.	Gemisch aus organischen Lösungsmitteln und nichtionischen Tensiden	n	fl	-	-
--	--	--	---	----	---	---

## 10 EGALISIERMITTEL

<b>ALVIRON 600</b> 	Verbessert die Egalität bei Spulenfärbung durch besseres Durchfließen der Flotte an Kanten und anderen heiklen Stellen. Wird zusätzlich zu Egalisier- und Netzmitteln eingesetzt. <b>Färben</b> 0.5 – 3.0 g/l	Polycarbon-säurederivat	-	vi	-	-
<b>ALVIRON DRP</b> 	Stark faseraffines Egalisiermittel und Reservierungsmittel für Säure- und 1:2 Metallkomplexfärbungen auf PA und dessen Mischungen. Die Einsatzmengen von <b>ALVIRON DRP</b> sind abhängig vom Polyamidfasertyp, Farbstofftyp und der Farbtiefe. Je heller die Färbung um so höher ist die Einsatzmenge. Auch benötigt PA 6 gegenüber PA 6.6 höhere Einsatzkonzentrationen. <b>1.0 - 3.0 % für Polyamid 6</b> <b>0.5 - 2.0 % für Polyamid 6.6</b>	Zubereitung aus Alkylaryl-sulfonaten	a	fl	-	-
<b>ALVIRON OG</b> 	Egalisier-, Dispersier- und Migrierhilfsmittel für die Polyesterfärberei, vermindert die Abscheidung von Oligomeren. <b>Färben</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>Reduktive Nachreinigung</b> 1.0 - 3.0 g/l	Carbonsäure-polyglykolester mit anionaktiven Zusätzen	a	vi	-	-
<b>ALVIRON S</b> 	Egalisiermittel für Direktfarbstoffe, durch die temporäre Retardierung wird auch in elektrolythaltigen Färbefloten ein gleichmäßiges Aufziehen der Farbstoffe gewährleistet, zum Ausegalisieren und Aufhellen von Direktfärbungen geeignet. <b>Färben</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Abziehen</b> 2.0 - 5.0 g/l	Zubereitung aus Estersulfaten und Alkylamin-ethoxylaten	a	fl	-	-
<b>ALVIRON W</b> 	Egalisiermittel für basische Farbstoffe, Dispersiermittel für das einbadige Färben mit anionischen und kationischen Farbstoffen, Dispersiermittel für Naphtolentwicklungs-bäder, Nachseifmittel für Färbungen und Drucke. <b>WO</b> , 1:2 Metallkomplex-/Säurefarbstoffe 2.0 - 4.0 g/l <b>PAN/WO</b> , einbadiges Färben mit anionischen/kationischen Farbstoffen 1.0 - 2.0 g/l <b>PAN</b> , Färben 0.5 - 2.0 g/l <b>CO</b> , Naphtolfarbstoffe 1.0 - 4.0 g/l	Kombination oxethylierter Fettalkohole	n	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>ALVIRON D</b> 	Spezialprodukt für das Färben und Nachwaschen von Wolle und Polyamid, wirkt ausgleichend auf unterschiedlich anfärbende Wollprovenienzen, verhindert in der Buntbleiche und Nachwäsche das Anbluten des Weissfonds. <b>Färben</b> 0.5 - 2.0 % <b>Ausegalisieren</b> 1.0 - 3.0 % <b>Nachwaschen</b> 0.5 - 1.0 g/l	Zubereitung aus Alkylamin-ethoxylaten	n	fl	-	-
<b>ALVIRON D 450 %</b> 	<b>Färben</b> 0.1 - 0.5 % <b>Ausegalisieren</b> 0.2 - 0.7 % <b>Nachwaschen</b> 0.1 - 0.2 g/l					
<b>ALVIRON ERF</b> 	Egalisiermittel für das Färben mit Substantiv-, Säure-, 1:1- und 1:2 Metallkomplex- sowie Chromierungsfarbstoffen. <b>Färben</b> 0.5 - 2.0 % <b>Aufhellen</b> 2.0 - 4.0 g/l	Fettamin-ethoxylat	n	fl	-	-
<b>ALVIRON KFE</b> 	Farbstoffaffines Egalisiermittel zum Färben von Cellulosefasern mit Küpenfarbstoff in jeder Aufmachungsform. Das Produkt ist schaumfrei und kann daher auf allen Maschinentypen und Apparaten problemlos eingesetzt werden. <b>ALVIRON KFE</b> darf erst nach der Alkalizugabe der Färbeflotte zugesetzt werden. <b>Ausziehverfahren</b> (je nach Flottenverhältnis) 0.5 - 5.0 g/l	Polyamidoamin	k	fl	-	-
<b>ALVIRON P 96</b> 	Egalisier- und Migrierhilfsmittel für schwer egalisierende Farbstoffe in der Woll- und Polyamidfärberei. <b>Färben von WO</b> 1.0 - 3.0 % <b>Färben von PA</b> 1.0 - 4.0 % <b>Ausegalisieren</b> 2.0 - 4.0 %	Zubereitung von modifizierten Alkylphosphaten mit Fettalkohol-ethoxylaten und Estersulfaten	a	fl	-	-
<b>ALVIRON PES</b> 	Besonders schaumarmes Färbereihilfsmittel für Polyester-, Polyester/Wolle- und Polyester/Cellulose Artikel. Das Produkt wirkt bei Dispersionsfärbungen egalisierend, dispergierend und migrierend. Ein weiterer Vorteil ist die sehr gute lauffaltenverhütende Wirkung. <b>Färben</b> 1.0 - 2.0 g/l	Zubereitung von modifizierten Alkylphosphaten mit Fettalkohol-ethoxylaten und Estersulfaten	a	vi	+	-



Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>ALVIRON RMB</b> 	Reservierungsmittel für die Polyamid-Faser zum Färben von PA/Cel-Mischungen mit Direktfarbstoffen. Bewirkt gute Reservierung und tongleiches Anfärben der Fasern. <b>Reservierung bei PA/CEL-Mischungen</b> 0.5-2.0%	Aromatische Sulfonate	a	fl	-	-
<b>ALVIRON WPV</b> 	Stark farbstoffaffines Egalisiermittel für die Polyamidstrumpffärberei. <b>Färben</b> 0.5 - 3.0 % <b>Ausegalisieren</b> 2.0 - 4.0 g/l	Synergetische Mischung aus Naphthalinsulfon-säure und Ethylenoxid-kondensaten	a	vi	-	•
<b>ALVIRON CNF</b> 	Faseraffines Egalisiermittel zum Färben von Polyamid und Wolle mit Säure – und Metallkomplexfarbstoffen. Speziell zum Ausgleich materialbedingter Streifigkeit geeignet. <b>Färben:</b> 1.0 – 3.0 % <b>Ausegalisieren</b> 3.0 – 4.0 %  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Kombination von Ethylenoxid-kondensationsprodukten und Sulfonaten 	a	fl	-	-
<b>ALVIRON EFP</b> 	Spezielles Egalisier- und Dispergiermittel für das alkalische und saure Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoff. <b>Färben</b> 0.5 - 2.0 % <b>Reduktive Nachreinigung</b> 1.0 - 2.0 g/l	Spezielle Mischung von Fettsäure-ethoxylaten und Arylsulfonaten	a	fl	-	-
<b>ALVIRON FLD</b> 	Spezielles Dispergiermittel zur Feinverteilung und besseren Löslichkeit von Reaktivfarbstoffen bei hohen Farbstoffkonzentrationen oder kleinen Flottenverhältnissen. Es verhindert die Bildung von Farbstoffagglomerationen und erhöht dadurch die Egalität der Färbung. <b>Ausziehverfahren</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Kontinueverfahren</b> 3.0 - 8.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Mischung spezieller Polymere 	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>ALVIRON GBU</b> 	Spezialprodukt für das Färben von Baumwolle mit Substantiv- und Reaktivfarbstoffen, von Polyester und dessen Mischungen mit Dispersionsfarbstoffen, gutes Netz-, Wasch-, Dispergier- und Egalisiervermögen, wirkt lauffaltenverhindernd, schaumarm (jettauglich). Wirkt stabilisierend auf Wasserstoffperoxid beim diskontinuierlichen Bleichen von Cellulosefasern und rückfettend bei Behandlungen auf Wollartikeln. <b>Bleichen</b> 1.0 - 2.0 g/ <b>Färben</b> 1.0 - 3.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Wässrige Zubereitung aus Lipiden, Esterölen und natürlichen Emulgatoren	a	fl	-	-
<b>ALVIRON GBU 200 %</b> 	<b>Bleichen</b> 0.5 - 1.0 g/ <b>Färben</b> 0.5 - 1.5 g/l					
<b>ALVIRON PPE</b> 	Puffersystem im schwach sauren pH-Bereich mit guter Dispergierwirkung zum Färben von PES, komplexbildend und schaumfrei. <b>Färben</b> 1.0 - 2.0 g/l (pH abhängig)	Nicht wasserdampf-flüchtige Säuren, Salze und anionische Dispergatoren	a	fl	-	-
<b>ALVIRON PWE</b> 	Sehr gutes, konzentriertes Migrier- und Egalisiermittel mit diffusionsbeschleunigender Wirkung für das Färben von Polyester unter HT-Bedingungen. <b>Polyester bei HT-Bedingungen</b> helle Färbungen bis 0.5 %: 1.5 - 1.0 g/l mittlere Färbungen 0.5 - 2.0 %: 1.0 g/l dunkle Färbungen über 2.0 %: 1.0 - 0.5 g/l <b>Polyester/Wollmischungen bei 98 - 105°C</b> helle Färbungen bis 0.5 %: 1.0 - 1.5 g/l mittlere Färbungen 0.5 - 2.0 %: 1.5 - 2.0 g/l dunkle Färbungen über 2.0 %: 2.0 - 2.5 g/l	Zubereitung aus aromatischen Estern und Tensiden	a	fl	-	-
<b>ALVIRON RFT</b> 	Sequestrier-, Dispergier- und Farbstofflösemittel mit puffernden und egalisierenden Eigenschaften beim Färben mit Reaktivfarbstoffen. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>Kontinueverfahren</b> 5.0 - 10.0 g/l	Wässrige Zubereitung spezieller Polymere	a	fl	-	-
<b>ALVIRON RTN</b> 	Farbstoffaffines Egalisiermittel zum Färben von Polyamid und Wolle in jeder Aufmachungsform. Die temporäre Bildung des Farbstoff/Hilfsmittel-Komplexes setzt die Aufziehgeschwindigkeit des Farbstoffes herab und verbessert dadurch die Egalität der Färbung. <b>Wolle und Polyamid</b> 0.5 – 2.0 % <b>Aufhellen</b> 3.0 - 6.0 % + 5.0 - 10.0 % Glaubersalz <b>Polyamidteppich (Differential-Dyeing)</b> 0.5 – 2.0 %  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Alkylamin-ethoxylat	n	fl	-	-




Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>ECODYE PES</b> 	Hochwirksames Egalisiermittel mit retardierenden Eigenschaften in der Aufheizphase zum Verkürzen der Aufheizzeit beim Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen. (Teil des „ecodye“ Schnellfärbverfahrens für PES)  1.0 – 3.0 g/l <b>ECODYE PES</b>  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren <i>Technical Information</i>	Lineares Polykondensat	a	fl	-	-

## 11 EMULGIERMITTEL

<b>TC-EMULGATOR BE-O SPEZIAL</b> 	Äusserst schaumarmes Emulgier- und Waschmittel mit guter Netz Wirkung für schwer entfernbare Faserauflagerungen wie Schlichtewachse, Mineralöle, Spinnpräparationen etc., enzymverträglich, geeignet für Vorbehandlungs- und Bleichprozesse, erhöht den Weissgrad und verbessert die Saugfähigkeit der behandelten Ware, jettauglich. Das Produkt kann aufgrund der sehr niedrigen Viskosität auch mittels Dosieranlagen der Ansatzflotte zugegeben werden.  <b>Enzymatische Entschlichtung</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 5.0 g/l  <b>Entfernen wasserlöslicher Schichten</b> diskontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l kontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l  <b>Abkochen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 6.0 g/l  <b>Bleichen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l  <b>Vorwaschen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 6.0 g/l	Spezielle Mischung von Ethylenoxid-kondensationsprodukten	n	fl	-	-
<b>TC-EMULGATOR BE-O SPEZIAL 200 %</b> 	<b>Enzymatische Entschlichtung</b> diskontinuierlich 0.5 - 1.0 g/l kontinuierlich 1.0 - 2.5 g/l  <b>Entfernen wasserlöslicher Schichten</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.5 - 5.0 g/l  <b>Abkochen</b> diskontinuierlich 0.5 - 1.0 g/l kontinuierlich 1.5 - 3.0 g/l  <b>Bleichen</b> diskontinuierlich 0.5 - 1.0 g/l kontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l  <b>Vorwaschen</b> diskontinuierlich 0.5 - 1.0 g/l kontinuierlich 1.5 - 3.0 g/l					





Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>EMULGATOR B-HY</b> 	<p>Emulgator und Waschmittel für Vorbehandlungs- und Bleichprozesse aller Faserarten und Aufmachungsformen. Die Zugabe über Dosieranlagen ist möglich.</p> <p><b>Enzymatische Entschlichtung</b>            diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l            kontinuierlich 2.0 - 5.0 g/l</p> <p><b>Entfernen wasserlöslicher Schichten</b>            diskontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l            kontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l</p> <p><b>Abkochen</b>            diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l            kontinuierlich 3.0 - 6.0 g/l</p> <p><b>Bleichen</b>            diskontinuierlich 0.5 - 1.0 g/l            kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l</p> <p><b>Vorwaschen</b>            diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l            kontinuierlich 3.0 - 6.0 g/l</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	wässrige Zubereitung, Tensidgemisch	n	fl	-	-

## 12 ENTLÜFTUNGSMITTEL

<b>TC-ENTLÜFTER SF</b> 	<p>Silikonfreies Entlüftungs-, Schaumdämpfungs- und Netzmittel für sämtliche Nassveredlungsverfahren.</p> <p><b>diskontinuierlich:</b> 0.5 – 1.0 g/l <b>TC-ENTLÜFTER SF</b></p> <p><b>kontinuierlich:</b> 1.0 – 3.0 g/l <b>TC-ENTLÜFTER SF</b></p>	Zubereitung aus Fettalkohol-ethoxylenen, Fettsäure-Derivaten und Glykolen	n	fl	-	•
<b>TC-ENTLÜFTER UKL</b> 	<p>Entlüftungs- und Entschäumungsmittel für diskontinuierliche und kontinuierliche Nassveredlungsprozesse.</p> <p><b>diskontinuierliche Prozesse</b> 0.5 - 1.0 g/l</p> <p><b>kontinuierliche Prozesse</b> 0.5 - 2.0 g/l</p>	Spezielle silikonhaltige Mischung grenzflächenaktiver Substanzen	n	fl	+	-
<b>ALVIRON VKS</b> 	<p>Silikonfreies Entlüftungs- und Schaumdämpfungsmittel für alle Nassveredlungsprozesse, fördert in hohem Masse die Flottenpenetration, besonders empfehlenswert für Düsenfärbemaschinen, Wickel- und Packsysteme, auch für Kontinuuerverfahren geeignet.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 1.0 g/l  <b>kontinuierlich</b> 1.0 - 2.0 g/l</p>	Mischung aus Estern, Alkoholen und Kohlenwasserstoffen, silikonfrei	n	fl	-	•


Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TC-AIREX KA</b> 	Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender entschäumender Wirkung. <b>diskontinuierlich:</b> 0.3 – 1.5 g/l <b>kontinuierlich:</b> 1.0 – 5.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Spezielle Mischung grenzflächenaktiver Substanzen	n	fl	+	•
<b>TC-AIREX KO</b> 	Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender entschäumender Wirkung – geruchsarm. <b>diskontinuierlich:</b> 0.5 – 1.0 g/l <b>kontinuierlich:</b> 1.0 – 3.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Spezielle Mischung grenzflächenaktiver Substanzen	n	fl	+	•

### 13 ENTSCHÄUMER





<b>TC-ENTSCHÄUMER 61</b> 	Schaumdämpfungsmittel für Vorbehandlungs-, Färb- und Appreturflotten. <b>Veredlungsflotten</b> 0.1 - 0.5 g/l <b>Druckpasten</b> 1.0 - 3.0 g/kg	Silikonemulsion	n	vi	-	•
<b>TC-ENTSCHÄUMER SMF</b> 	Hochwirksamer Entschäumer für neutrale, alkalische und saure Flotten in der Vorbehandlung, Färberei und Appretur. Aufgrund der hohen Wirksamkeit ist das Produkt hervorragend geeignet für Düsenfärbemaschinen und schnelllaufende Kontinuanlagen oder ähnliche Aggregate mit hohen Flottenturbulenzen. <b>diskontinuierlich:</b> 0.2 - 0.6 g/l <b>kontinuierlich:</b> 0.1 - 0.5 g/l	Zubereitung aus höheren Alkoholen und Fettalkoholalkoxyaten	a	fl	-	•
<b>TC-ENTSCHÄUMER TSR-K</b> 	Hochwirksamer, silikonfreier Entschäumer für Vorbehandlungs-, Färb-, Weichmacher- und Appreturflotten sowie Druckpasten. <b>Veredlungsflotten</b> 0.1 - 0.8 g/l <b>Druckpasten</b> 1.0 - 5.0 g/l	Zubereitung aus Fettsäureestern, Seifen und höheren Kohlenwasserstoffen	a	fl	-	•
<b>TC-ENTSCHÄUMER BIO</b> 	Sehr wirksamer, umweltverträglicher Entschäumer für alle Nassveredlungsverfahren. Entschäumt zuverlässig pH- und temperaturunabhängig Veredlungsflotten. Silikon- und mineralölfrei. Biologisch abbaubar. <b>Einsatzmengen:</b> 0.05 – 0.5 g/l	Zubereitung aus Pflanzenöl und Emulgatoren	n	vi	+	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## 14 ENTSCHLICHTUNGSMITTEL, ENZYMATISCH

<b>SEVOZYM ATS</b> 	Kochbeständiges enzymatisches Entschlichtungsmittel. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 4.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 8.0 g/l	Hitzestabilisierte Bakterien-alpha- Amylase	-	fl	-	•
---	---	---	---	----	---	---




## 15 FARBSTOFFLÖSEMITTEL

<b>TC-DISPERGATOR BL</b> 	Farbstoffdispergiermittel für Dispersions- und Küpenfarbstoffe. <b>Dispergieren von Farbstoffen:</b> Die Farbstoffe werden mit der Hälfte der Gesamteinsatzmenge von <b>TC-DISPERGATOR BL /</b> <b>BL 200 %</b> angeteigt. Anschliessend mit warmem Wasser unter Rühren verteilt und dann mit kaltem Wasser beliebig weiter verdünnt. Die andere Hälfte der Gesamteinsatzmenge <b>TC-DISPERGATOR BL /</b> <b>BL 200 %</b> wird dem Färbebad zugegeben.	Kondensations- produkt aromatischer Sulfonsäuren	a	fl	-	-
<b>TC-DISPERGATOR BL</b> <b>200 %</b> 						
<b>TC-DISPERGATOR NA</b> 	Farbstoffdispergiermittel für Dispersions- und Küpenfarbstoffe. <b>Dispergieren von Farbstoffen:</b> Die Farbstoffe werden mit der Hälfte der Gesamteinsatzmenge von <b>TC-DISPERGATOR NA</b> angeteigt. Anschliessend mit warmem Wasser unter Rühren verteilt und dann mit kaltem Wasser beliebig weiter verdünnt. Die andere Hälfte der Gesamteinsatzmenge <b>TC-DISPERGATOR NA</b> wird dem Färbebad zugegeben.	Kondensations- produkt aromatischer Sulfonsäuren	a	fl	-	-
<b>ALVIRON FLD</b> 	Spezielles Dispergiermittel zur Feinverteilung und besseren Löslichkeit von Reaktivfarbstoffen bei hohen Farbstoffkonzentrationen oder kleinen Flottenverhältnissen. Es verhindert die Bildung von Farbstoffagglomerationen und erhöht dadurch die Egalität der Färbung. <b>Lösen von Farbstoffen:</b> Die Reaktivfarbstoffe werden dieser mit der Hälfte der Gesamteinsatzmenge <b>ALVIRON FLD</b> angeteigt. Anschliessend mit warmem Wasser unter Rühren verteilt und dann mit kaltem Wasser beliebig weiter verdünnt. Die andere Hälfte der Gesamteinsatzmenge <b>ALVIRON FLD</b> wird dem Färbebad zugegeben.  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Mischung spezieller Polymere	a	fl	-	-




Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

**16 FASERSCHUTZMITTEL**


<b>SEVENTIN PEF FLÜSSIG</b> 	Flüssiges Faserschutzmittel gegen oxidative Schädigung von Polyamid und Elastan. <b>Wasserstoffperoxidbleiche:</b> <b>Diskontinuierlich 2.0 - 5.0 % SEVENTIN PEF FL.*</b> <b>KKV-Bleiche 1.5 - 4.0 % SEVENTIN PEF FL.*</b> *bezogen auf die Menge Wasserstoffperoxid 35 %ig <b>Färben:</b> 0.1 - 0.4 g/l <b>Hydrofixierung:</b> 0.1 - 0.4 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Organische Stickstoffverbindungen	-	vi	-	●
<b>SEVENTIN YEL</b> 	Ausrüstungsmittel zur Vorbeugung der Vergilbung von Polyamid und dessen Mischung mit Elasthan durch phenolische Antioxidantien während der Lagerung <b>Ausziehverfahren:</b> 2.0 - 4.0 g/l <b>Foulardverfahren:</b> 10.0 - 40.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Zubereitung aus Alkylarylsulfonaten	a	fl	+	-
<b>ALTEXIN SPEZIAL</b> 	Faserschutzmittel für die Wollbleiche. Wirkt gleichzeitig als Peroxidstabilisator, Lauffalteninhibitor und Weichmacher. In Walkprozessen verhindert <b>ALTEXIN SPEZIAL</b> die Bildung von Walkschwielen und Brüchen. <b>Bleichen 0.5 - 2.0 g/l</b> <b>Färben 0.5 - 2.0 g/l</b> <b>Walken 0.5 - 2.0 %</b>	Zubereitung aus modifizierten Alkylphosphaten und Alkylarylsulfonaten	a	vi	-	-
<b>SEVENTIN N-50</b> 	Hochwirksames Wollschutzmittel für das Färben mit Säure- und 1:2-Metallkomplexfarbstoffen speziell zum Färben von Wollmischungen unter HT-Bedingungen geeignet. Umweltverträglich - biologisch abbaubar. Verringert den Verlust der Wollsubstanz. <b>Wolle 2.0 - 3.0 %</b> <b>HT-Färben WO/PES 2.0 - 3.0 %</b>  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Zubereitung von Eiweissabbauprodukten	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze





## 17 FÄRBEBSCHLEUNIGER

<b>ICELAN PMI</b> 	Sehr gutes, konzentriertes Migrier- und Egalisiermittel mit diffusionsbeschleunigender Wirkung für das Färben von Polyester unter HT-Bedingungen. Färbebeschleuniger für das Färben von Polyester und -Mischungen bei Temperaturen ab 95°C. Automatisch dosierbar, auch in Einrohrsystemen.  <b>Polyester bei HT-Bedingungen</b> helle Färbung (bis 0.5 %) 1.5 - 1.0 g/l mittlere Färbung (0.5 - 2.0 %) 1.0 g/l dunkle Färbung (über 2.0 %) 1.0 - 0.5 g/l  <b>Polyester/Wollmischungen bei 98 - 115°C</b> helle Färbung (bis 0.5 %) 1.0 - 2.0 g/l mittlere Färbung (0.5 - 2.0 %) 2.0 - 3.0 g/l dunkle Färbung (über 2.0 %) 3.0 - 4.0 g/l	Zubereitung aus aromatischen Estern und Tensiden	a	fl	-	-
--	--	--	---	----	---	---

## 18 FLÄCHENFIXIERUNGSMITTEL

<b>SEVOFIXAN PG</b> 	Hilfsmittel zur Flächenfixierung von Wolle. <b>Flächenfixierung ungefärbter Stückwaren</b> Brennbock, Konticrab 20.0 - 40.0 g/l <b>Flächenfixierung buntgewebter oder farbiger Stückwaren</b> Foulard, Dekatur 30.0 - 50.0 g/l	Organische Sulfitverbindung	-	fl	-	-
--	--	-----------------------------	---	----	---	---

## 19 FLAMMSCHUTZMITTEL

<b>SEVOFLAM FZ</b> 	Permanentes Flammschutzmittel zur Ausrüstung von Polyester-Geweben, -Maschenwaren und -Vliesstoffen. Je nach gewünschtem Effekt und Warenkonstruktion sowie der zu erfüllenden Flammschutznormen werden erfahrungsgemäss 20.0 - 120.0 g/l <b>SEVOFLAM FZ</b> eingesetzt.	Phosphon-säureester	-	fl	-	-
<b>SEVOFLAM TLE FLÜSSIG</b> 	Flüssiges nicht permanentes Flammschutzmittel. Da die Einsatzmengen vom Substrat, der Flottenaufnahme, den Additiven und der Anforderung an die Schwerentflammbarkeit abhängig sind, gelten die Angaben nur als Richtlinien. Demnach können zwischen 50 – 350 g/l <b>SEVOFLAM TLE FLÜSSIG</b> zum Einsatz kommen. Im Anschluss sollte die Ware bei 100°C bis 120°C getrocknet werden.	Ammoniumsalze organischer und anorganischer Säuren	-	fl	+	+
<b>SEVOFLAM WHF</b> 	Flammschutzmittel für Wolle im Ausziehverfahren. Besonders geeignet für das in der Luftfahrt geforderte "TC-airpro Finishing". Für eine erfolgreiche Prozessgestaltung sollten die Angaben im technischen Datenblatt herangezogen werden.	Kaliumhexa-fluorzirkonat	-	pu	+	-
<b>SEVOFLAM WZA</b> 	Flammschutzmittel für Wolle im Ausziehverfahren. Besonders geeignet für das in der Luftfahrt geforderte "TC-airpro Finishing". Für eine erfolgreiche Prozessgestaltung sollten die Angaben im technischen Datenblatt herangezogen werden.	Zirkoniumacetat-Lösung	-	fl	+	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## 20 GARN- UND NÄHGARNAVIVAGEN

<b>TECOVIN PWK</b> 	Nassparaffinierungsmittel für Strick-, Wirk- und Webgarne aus Wolle und Synthefasern, mit weichem Griff. <b>Ausziehverfahren:</b> 2.0 - 4.0 % pH ca. 6, 20 min bei 40 - 50°C	Wachsdispersion	k	fl	+	-
<b>TECOVIN GPN</b> 	Nassparaffinierungsmittel für Garne aus Cellulosefasern, Badavivage für Nähgarne aus Baumwolle. <b>Nassparaffinierung</b> 2.0 - 4.0 % <b>Badavivage von Nähgarnen</b> 7.0 - 10.0 %  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Wachsdispersion	n	fl	+	-
<b>TECOVIN GPW</b> 	Nassparaffinierungsmittel für Garne aus Cellulosefasern und deren Mischungen mit sehr guten Weichgriffeigenschaften, Badavivage für Nähgarne aus Baumwolle. <b>Nassparaffinierung</b> 2.0 - 4.0 % <b>Badavivage von Nähgarnen</b> 7.0 - 10.0 %  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Wachsdispersion	n	fl	+	•
<b>TECOVIN FSA</b> 	Spezielle Polyester-garnavivage die im Färbebad eingesetzt wird. Die Einsatzmengen richten sich nach dem gewünschten Effekt. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % Das Produkt wird dem Färbebad zugesetzt. Das Färbeverfahren wird nach den Angaben des Farbstoffherstellers durchgeführt.  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Mischung von Polydimethylsiloxanen mit Fettsäurekondensationsprodukten und quaternären Ammoniumverbindungen	k	fl	+	-
<b>TECOVIN TMA</b> 	<b>TECOVIN TMA</b> ist ein hochtemperaturbeständiges, paraffinfreies Gleitmittel, das im Gegensatz zu anderen Avivagemitteln das Brennverhalten von Flammfestfasern nur unwesentlich beeinflusst. <b>Ausziehverfahren:</b> 1.0 - 3.0 % pH 6 - 7, 20 min bei 40 - 50°C (bei CEL-Fasern 20 min bei 30 - 40°C) <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 20.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Dispersion ausgewählter Wachse	k	fl	+	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TECOVIN FGA</b> 	Spezielle Garnavivage, die im Färbebad beim Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen eingesetzt werden kann. Die Garnavivage zieht gleichmässig auf das zu färbende Garn auf. Der Einsatz ist im schwach sauren und im alkalischen pH-Bereich möglich. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 %  Das Produkt wird dem Färbebad zugesetzt. Das Färbeverfahren wird nach den Angaben des Farbstoffherstellers durchgeführt.  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Zubereitung aus Fettsäureestern und Fettalkohol-ethoxylaten	n	fl	-	-

## 21 GLANZAUSRÜSTUNGSMITTEL

<b>SEVOFIN P 500</b> 	Avivagemittel zum Erzielen von Glanz und Glätte, fülligen, leicht knirschendem Warenausfall. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 50.0 g/l	Paraffinemulsion	n	fl	+	-
<b>TC-GLANZAPPRETUR BW SPEZIAL</b> 	Avivagemittel für die Glanzausrüstung. <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 30.0 g/l	Wachs-/ Polyethylen-dispersion	n	fl	+	•

## 22 HOCHVEREDLUNGSMITTEL

<b>TC-REAKTANT MFA</b> 	Formaldehydfreies Melaminharz für die Griffausrüstung und Hochveredlung 50.0 - 300.0 g/l <b>TC-REAKTANT MFA</b> 15.0 % Magnesiumchlorid (bezogen auf Konzentration <b>TC-REAKTANT MFA</b> ) Gefahren wird nach dem <b>Trockenvernetzungsverfahren</b> : Nach der Trocknung erfolgt die Kondensation: 3 - 4 min bei 150°C oder 60 - 70 Sekunden bei 160 - 170°C Temperaturen über 170°C sind zu vermeiden (beim Kalandern für permanente Chintz- und Prägeeffekte wird zwischen Trocknung und Kondensation mit Kalanderverwalzen von 160 - 180°C gefahren)	Wässrige Zubereitung eines Melaminderivats	-	fl	+	•
<b>TC-STABIL 800</b> 	Permanentes Appreturmittel und Additiv für die Hochveredlung, verbessert die Knitterresistenz, die Scheuerfestigkeit und das Pillingverhalten. <b>Ausrüstung</b> 50.0 - 100.0 g/l <b>Additiv für die Hochveredlung</b> 30.0 - 70.0 g/l	Polyvinylacetat	n	fl	+	•
<b>TC-REAKTANT P/FC</b> 	Reaktantharz mit integriertem Katalysatorensystem für die formaldehydfreie Pflegeleichtausrüstung von Geweben und Maschenware aus Cellulosefasern und deren Mischungen mit Synthefasern. <b>CO</b> 40.0 - 90.0 g/l <b>CV</b> 80.0 - 100.0 g/l <b>PES/CO</b> 40.0 - 80.0 g/l <b>PES/CV</b> 60.0 - 100.0 g/l	Modifizierter Dimethyloldihydroxyethylenharnstoff mit integriertem Katalysatorensystem	-	fl	-	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>TC-REAKTANT P/NF</b> 	<p><b>Formaldehydfreies</b> Kunstharz für die Pflegeleichtausrüstung von Cellulosegeweben und deren Mischungen, mit sehr guten Knitterarmeffekten und Krumpfwerten.</p> <p><b>100% Baumwolle bzw. Mischungen mit Synthefasern:</b>                      40.0 – 140.0 g/l <b>TC-REAKTANT P/NF</b>                      pH ca. 4.0 einstellen                      Trocknung der Ware: 110 – 130°C                      Kondensation: 145 – 155°C, 4 – 3 Minuten                      oder                      Schockkondensation: 160 – 180°C, 60 – 20 Sekunden</p> <p><b>Viskoseartikel</b>                      90.0 – 170.0 g/l <b>TC-REAKTANT P/NF</b>                      pH ca. 4.0 einstellen                      Trocknung der Ware: 110 – 130°C                      Kondensation: 165 – 170°C, 30 Sekunden</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Cyclisches Harnstoffderivat	n	fl	+	•
<b>TC-MAGIC CAT</b> 	<p>Spezieller Katalysator für die Hochveredlung mit unserem „TC-Magic Finish“ Verfahren auf Cellulosematerialien und deren Mischungen mit Synthetics.</p> <p><b>Einsatzmengen für das TC-Magic Finish Verfahren:</b>                      16.0 - 40.0 g/l <b>TC-MAGIC CAT</b> (bezogen auf die Menge an eingesetztem <b>TC-MAGIC REACT</b>)</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Mischung aus Alkohol, anorganischen Salzen und Carbonsäuren	-	fl	-	-
<b>TC-MAGIC REACT</b> 	<p>Formaldehydarmes Reaktanharz für die Pflegeleichtausrüstung von Textilien nach dem „TC-Magic Finish“ Verfahren auf Cellulosematerialien und deren Mischungen mit Synthetics.</p> <p><b>Einsatzmengen für das TC-Magic Finish Verfahren:</b>                      80.0 - 200.0 g/l <b>TC-MAGIC REACT</b></p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Derivat auf Basis von hydroxymethyliertem Harnstoff	-	fl	+	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze








### 23 HYDROPHILIERUNGSMITTEL

<b>TC-SUSTAINDRY WA</b> 	<p>"Wicking Agent" zur Oberflächenveredlung, durch die die Hydrophilität der behandelten Ware deutlich erhöht und der Feuchtigkeitstransport unterstützt wird. Die Kapillarwirkung eines Faserverbundes wird durch diese Spezialbehandlung wesentlich verstärkt wodurch der Feuchtigkeitstransport auch quer zur Faser gelingt.</p> <p><b>kontinuierlich</b> 10.0 - 30.0 g/l  <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Spezielles grenzflächenaktiv modifiziertes Polyurethan	n	fl	-	-
-----------------------------	--	--	---	----	---	---

### 24 HYDROPHOBIER- UND OLEOPHOBIERMITTEL

<b>ECOPHOB</b> 	<p><b>Fluorfreies</b> Hydrophobierungsmittel und Extender für die Fluorcarbonharzausrüstung.</p> <p><b>Foulardverfahren</b> 40.0 - 100.0 g/l</p> <p>Trocknen und Kondensieren bei 145-155°C; 4-3 Minuten</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Wässrige Zubereitung von Polymerwachsen	k	fl	+	•
<b>SEVOPHOB-AKTIVATOR NOB</b> 	<p>Fixierkomponente bei der Fluorcarbonharzausrüstung zur Optimierung der Effekte. Mit <b>SEVOPHOB-AKTIVATOR NOB</b> ist eine niedrigere Kondensationstemperatur (130 - 140°C) möglich.</p> <p>Einsatzmenge: 5 – 30 % bezogen auf die Menge an Harz</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Zubereitung eines blockierten Polyisocyanats	-	fl	+	•
<b>SEVOPHOB PAK</b> 	<p>Ausrüstungsmittel für wasserabweisende und wasserdruckbeständige Appreturen.</p> <p><b>Foulardverfahren</b> 50.0 - 100.0 g/l</p>	Paraffinemulsion	k	fl	+	•
<b>ECOPHOB PLUS</b> 	<p>Semi-Permanentes fluorcarbonfreies Hydrophobierungsmittel mit verbesserter Leistung. Das Produkt eignet sich hervorragend als Extender für fluorcarbonhaltige Hydrophobierungen und ist äusserst Scherstabil.</p> <p><b>Foulardverfahren</b> 40.0 - 120.0 g/l</p> <p>Trocknen und Kondensieren bei 160-170°C; 3-2 Minuten</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Modifiziertes Harz in wässriger Dispersion	k	fl	+	+
<b>SEVOPHOB FHK-6</b> 	<p>Spezielles Fluorcarbonharz für die permanente wasser- und ölabweisende Ausrüstung. <b>C6-Chemie</b></p>	Fluorcarbonharz	k	fl	+	•

**Ionogenität:** a = anionisch / d = dipolar (amphoter) / k = kationisch / n = nichtionisch / - = nicht grenzflächenaktiv  
**Konsistenz:** fl = flüssig / gr = Granulat / pa = pastös / pu = Pulver / vi = viskos / fe = Feststoff (Schuppen)  
**Temperaturstabilität:** - = frost- bzw. temperaturunempfindlich / + = frostempfindlich  
 • = temperaturempfindlich oberhalb + 40°C

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
	<b>Foulardverfahren 20.0 - 60.0 g/l</b>  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 					
<b>SEVOPHOB FTC-6</b> 	Für die permanente hydrophobe, oleophobe und schmutzabweisende Ausrüstung auf Cellulose und deren Mischungen mit Synthefasern. Hervorragende Permanenz gegenüber Haushaltswäsche und chemischer Reinigung. <b>C6-Chemie</b> <b>Foulardverfahren 20.0 - 60.0 g/l</b>  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Fluorcarbonharz	k	fl	+	•
<b>SEVOPHOB FWB-6</b> 	Spezielles Fluorcarbonharz für die permanente wasser- und ölabweisende Ausrüstung. <b>C6-Chemie</b> <b>Foulardverfahren 20.0 - 60.0 g/l</b>  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Fluorcarbonharz	k	fl	+	•
<b>SEVOPHOB UFK-6N</b> 	Ökologisch optimiertes Fluorcarbonharz für aussergewöhnlich hohe wasser-, und ölabweisende Ausrüstung mit sehr guter Waschpermanenz. Aufgrund der hohen Reaktivität kann das Produkt bei niedrigerer Temperatur aktiviert werden. <b>C-6 Chemie</b> <b>Foulardverfahren 20.0 – 60.0 g/l</b> FA: 60 – 80%  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Fluorcarbonharz	k	fl	+	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>ECOPHOB 2.0</b> 	Preiswertes fluorcarbonfreies Hydrophobierungsmittel mit angepasster Leistung. Das Produkt eignet sich hervorragend als Extender für fluorcarbonhaltige Hydrophobierungen und ist äusserst Scherstabil. Dabei können hohe Bundesmann Werte erreicht werden. <b>Foulardverfahren</b> 40.0 - 160.0 g/l Trocknen und Kondensieren bei 140-160°C; 3-2 Minuten  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Modifiziertes Harz in wässriger Dispersion mit eingebautem Polyisocyanat	k	fl	+	+
<b>ECOPHOB EXT</b> 	Fluorcarbonfreies Hydrophobierungsmittel mit hervorragender Permanenz und erhöhter Leistung. Das Produkt eignet sich hervorragend als Extender für fluorcarbonhaltige Hydrophobierungen und ist äusserst Scherstabil. Dabei können ausgezeichnete Bundesmann Werte erreicht werden. <b>Foulardverfahren</b> 40.0 - 120.0 g/l Trocknen und Kondensieren bei 140-160°C; 3-2 Minuten  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Modifiziertes Harz in wässriger Dispersion mit eingebautem Polyisocyanat	k	fl	+	+

## 25 INKJET-DRUCKHILFSMITTEL


<b>SEVOPRINT SID</b> 	Vorbehandlungsprodukt für den Inkjet-Druck auf Polyester mit Dispersionsfarbstoffen <b>Foulardverfahren</b> 50.0-200.0 g/l <b>SEVOPRINT SID</b> Foulardieren (Flottenaufnahme) 40 - 60 %, Trocknen bei 100°C	Wässrige Zubereitung von organischen Stickstoffverbindungen	-	fl	-	-
<b>SEVOPRINT CIP</b> 	Vorbehandlungsprodukt für den Inkjet-Druck auf Celluloseartikeln mit Reaktivfarbstofftinten: <b>Foulardverfahren</b> 50.0 - 150.0 g/l <b>SEVOPRINT CIP</b> 100.0 - 160.0 g/l Harnstoff 25.0 g/l Soda calc. Foulardieren FA: ca. 60-80%	Polymer-Zubereitung	a	fl	+	-
<b>ECOPRINT DPR</b> 	Vorbehandlungscompound von Celluloseartikeln, die mit Reaktivtinten nach dem Inkjetverfahren bedruckt werden. Harnstofffrei! <b>Foulardverfahren</b> 100.0 - 400.0 g/l <b>EcoPrint DPR</b> 25.0 g/l Soda calc. Foulardieren FA: ca. 60-80%	Wässrige Zubereitung aus Acrylsäure-copolymeren	a	fl	+	•

## 26 KANTENLEIM






<b>TC-KANTENSTEIFE BS</b> 	Lösemittelfreie Kantensteife.	Wässrige Kunststoffdispersion	n	fl	+	•
-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	---	----	---	---




Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## 27 KLOTZHILFSMITTEL





<b>SEVOCON AM</b> 	Hochkonzentriertes Klotzhilfsmittel zur Verhinderung der Farbstoffmigration beim Zwischentrocknen von Geweben aus Synthese- und Cellulosefasern und deren Mischungen <b>Zwischentrocknung</b> und <b>Thermosolieren</b> 5.0 - 20.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Copolymer auf Basis Acrylsäure	a	vi	-	-
--	---	--------------------------------	---	----	---	---







## 28 KOMPLEXBILDNER / SEQUESTRIERMITTEL

<b>ALVIROL ABF</b> 	Effizientes Farbbad-Sequestrier- und Reaktivnachseifmittel. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l	Wässrige Zubereitung enthält: Polyacrylate/ Alkylphosphonate	a	fl	-	-
<b>ALVIROL ABF 250 %</b> 	<b>diskontinuierlich</b> 0.2 - 0.8 g/l					
<b>ALVIROL AGK</b> 	Umweltverträgliches, phosphorfrees Sequestriermittel für Vorbehandlungs-, Bleich- und Färbeprozesse. <b>Abkochen</b> 1.0 - 4.0 g/l <b>Bleichen</b> 0.5 - 1.5 g/l <b>Färben</b> 0.1 - 0.5 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Zubereitung aus Polyacrylaten und Carbonsäurederivaten	a	fl	-	-
<b>ALVIROL AGK 200 %</b> 	<b>Abkochen</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Bleichen</b> 0.25 - 0.75 g/l <b>Färben</b> 0.05 - 0.25 g/l					
<b>ALVIROL ECK</b> 	Sequestriermittel für Härtebildner und Schwermetallionen, hohes Dispergier- und Schmutztragevermögen. <b>Abkochen</b> 1.0 - 4.0 g/l <b>Bleichen</b> 0.5 - 1.5 g/l	Alkylphosphonate	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>ALVIROL FE</b> 	Sequestriermittel für Schwermetallionen, Einsatz in der Vorbehandlung und Bleiche. <b>Alkalischer Abkochprozess</b> 0.5 - 1.0 g/l <b>Bleichen</b> 0.1 - 0.5 g/l	Carbonsäureverbindung	a	fl	-	-
<b>ALVIROL NMB</b> 	Sequestriermittel für Härtebildner und Schwermetallionen, hohes Dispergier- und Schmutztragevermögen. <b>Abkochen / Bleichen / Färben</b> 1.0 - 2.0 g/l	Mischung von Carbonsäurederivaten und Polyphosphaten	a	fl	-	•
<b>ALVIROL S 28</b> 	Sequestriermittel für die saure Vorbehandlung von nativen Faserstoffen (Entmineralisierung). <b>kontinuierlich (kalt)</b> 2.0 - 4.0 g/l <b>kontinuierlich (60°C)</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l	Alkylphosphonsäuren in saurer Zubereitung	a	fl	-	-



## 29 LAUFFALTENVERHÜTUNGSMITTEL

<b>SEVOSOFTAL PL</b> 	Schaumfreies, faseraffines Hilfsmittel zur Verhinderung von Falten und Scheuerstellen in der Vorbehandlung und Färberei von Cellulose-, Polyester- und Polyamidfasern. Speziell bei empfindlichen Artikeln mit Elastananteil und Mikrofasern. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Wässrige Zubereitung aus modifizierten Fettsäureestern und Polymeren	a	fl	+	-
<b>SEVOSOFTAL UF</b> 	Universell einsetzbarer Lauffalteninhibitor für Vorbehandlungs-, Bleich-, Färbe- und Walkprozesse, griffneutral, nahezu schaumfrei, für Jets geeignet. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Polycarbonsäurederivat	-	vi	-	-
<b>SEVOSOFTAL UF HOCHKONZ.</b> 	Universell einsetzbarer Lauffalteninhibitor für Vorbehandlungs-, Bleich-, Färbe- und Walkprozesse, griffneutral, nahezu schaumfrei, für Jets geeignet. <b>diskontinuierlich</b> 0.3 - 1.0 g/l	Polycarbonsäurederivat	-	vi	-	-
<b>ALTEXIN SPEZIAL</b> 	Lauffalteninhibitor für Bleich-, Färbe-, Wasch- und Walkprozesse, wirkt egalisierend und dispergierend. Walkhilfsmittel zur Verhinderung von Brüchen und Walkschwielen. <b>Bleichen</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Färben</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Walken</b> 0.5 - 2.0 %	Zubereitung aus modifizierten Alkylphosphaten und Alkylarylsulfonaten	a	vi	-	-




Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>SEVOSOFTAL FH</b> 	Universell einsetzbarer Lauffalteninhibitor. Sehr gut geeignet auf Polyamid-Artikeln. Speziell zum Ausgleich der Bugfalten an Stützstrümpfen geeignet. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 3.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Caprolactamderivat mit hochmolekularen Körpern	n	fl	-	-
						
<b>30 MERCERISIERNETZMITTEL</b>						
<b>TC-NETZER MNE</b> 	Mercerisiernetzer, schaumarm. <b>Rohware</b> 3.0 - 6.0 g/l <b>Vorbehandelte Ware</b> 1.0 - 3.0 g/l	Mischung sulfatierter Alkohole	a	fl	-	-
<b>31 MITTEL ZUR PEROXIDZERSTÖRUNG, REDUKTIV / ENZYMATISCH</b>						
<b>OXIDEX 500</b> 	Reduktionsmittel zum Zerstören des Restperoxids in Bleichbädern. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 1.5 ml/l <b>kontinuierlich</b> 1.0 - 2.0 ml/l	Kombination von anorganischen Salzen, stickstofffrei	-	fl	-	•
<b>SEVOZYM KAT</b> 	Umweltfreundlicher Biokatalysator zur Zerstörung von Restperoxid aus der Vorbehandlung. <b>diskontinuierlich aus frischem Bad</b> 0.2 - 0.5 g/l, pH 4 - 9, bei 20 - 60°C  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Katalase	-	fl	-	•
						

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze





### 32 NACHBEHANDLUNGSMITTEL




<p><b>SEVOFIX CCF</b> </p>	<p>Formaldehydfreier Echtheitsverbesserer für Färbungen und Drucke mit Direkt- und Reaktivfarbstoffen auf Baumwolle und Cellulose regeneratfasern Die Nachbehandlung der Färbung erfolgt stets aus einem frischen Bad. Die Färbung muss gut gespült und frei von Hilfsmitteln sein.</p> <p><b>Ausziehverfahren</b> (je nach Farbtiefe)  <b>Reaktivfärbungen</b> 0.5 - 2.0 %  <b>Substantivfärbungen</b> 1.0 - 4.0 %            20 - 30 min bei 20 - 30°C, pH 5.5 - 6.5            Bei hellen bis mittleren Färbungen kann ohne weiteren Spülgang fertiggestellt werden. Bei dunklen Färbungen ist es vorteilhaft, nochmals kalt zu spülen.</p> <p><b>Foulardverfahren</b>  <b>Reaktivfärbungen</b> 5.0 - 15.0 g/l  <b>Substantivfärbungen</b> 10.0 - 30.0 g/l  <b>Abziehen von SEVOFIX CCF</b>            2.0 - 5.0 g/l <b>TC-DISPERGATOR NS</b>            pH 3.0 - 3.5 (eingestellt mit Ameisensäure),            30 - 40 min bei 85 - 95°C, gut spülen</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	<p>Wässrige Polymerzubereitung</p>	<p>k</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
<p><b>SEVOFIX CCF 300 %</b> </p>	<p><b>Ausziehverfahren</b> (je nach Farbtiefe)  <b>Reaktivfärbungen</b> 0.15 - 0.7 %  <b>Substantivfärbungen</b> 0.3 - 1.3 %</p> <p><b>Foulardverfahren</b>  <b>Reaktivfärbungen</b> 1.5 - 5.0 g/l  <b>Substantivfärbungen</b> 3.0 - 10.0 g/l</p>					
<p><b>SEVOFIX FFK</b> </p>	<p>Formaldehydfreies Nachbehandlungsmittel zur Verbesserung der Nass- und Waschechtheiten von Direkt- und Reaktivfärbungen auf Cellulosefasern.</p> <p><b>Ausziehverfahren</b>            Substantivfärbungen 0.5 - 2.0 %            Reaktivfärbungen 0.1 - 0.6 %</p> <p><b>Foulardverfahren</b>            Substantivfärbungen 4.0 - 10.0 g/l            Reaktivfärbungen 3.0 - 6.0 g/l</p> <p><b>Abziehen von SEVOFIX FFK</b>            2.0 - 5.0 g/l <b>TC-DISPERGATOR NS</b>,            pH 3.0 - 3.5 (eingestellt mit Ameisensäure)            30 - 40 min bei 85 - 95°C, gut spülen</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	<p>Quaternäre Ammoniumverbindung</p>	<p>k</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>SEVOFIX NP</b> 	Nachbehandlungsmittel zur Verbesserung der Nassechtheiten von Säurefärbungen. <b>Echtheitsverbesserung von Färbungen und Drucken</b> 2.0 - 5.0 % <b>Reservierungsmittel</b> 0.5 - 2.0 %    Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Aromatische Sulfonate	a	fl	-	-
<b>SEVOFIX NOF</b> 	Hochwirksames Nachbehandlungsmittel zur Verbesserung der Nass- und Waschechtheiten von Substantiv- und Reaktivfärbungen auf Baumwoll- und Cellulose regeneratfaserartikeln. <b>Ausziehverfahren</b> Substantivfärbungen 0.5 - 3.0 % Reaktivfärbungen 0.2 - 1.0 % <b>Foulardverfahren</b> Substantivfärbungen 6.0 - 20.0 g/l Reaktivfärbungen 5.0 - 10.0 g/l    Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Polyammoniumverbindung	k	fl	-	-
<b>SEVOFIX NHP</b> 	Nachbehandlungsmittel für Polyamidfasern mit sehr hohen Nass- und Waschechtheiten. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 5.0 % <b>SEVOFIX NHP</b> 1.0 - 2.0 ml/l Ameisensäure, pH 3 - 4, 75 - 85°C, 20 - 30 min    Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Mischung polymerer Arylsulfonate	a	fl	-	-
<b>SEVOFIX OFB</b> 	Formaldehydfreies Nachbehandlungsmittel zur Echtheitsverbesserung von Reaktiv- und Direktfärbungen, keine Griffverhärtung. <b>Ausziehverfahren</b> Substantivfärbung 2.0 - 4.0 % Reaktivfärbung 1.0 - 2.0 % <b>Foulardverfahren</b> Substantivfärbung 10.0 - 40.0 g/l Reaktivfärbung 10.0 - 20.0 g/l    Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Quaternäre Ammoniumverbindung	k	fl	-	-





Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>SEVOFIX P 2000</b> 	Nachbehandlungsmittel für Polyamidfasern mit sehr hohen Nass- und Waschechtheiten.  <b>2.0 - 4.0 % SEVOFIX P 2000</b> 1.0 - 2.0 ml/l Ameisensäure 85 %, pH 3 - 4, 20 - 30 min bei 75 - 85°C	Mischung polymerer Arylsulfonate	a	vi	-	-
<b>SEVOFIX P 2500</b> 	Nachbehandlungsmittel für Polyamidfasern mit sehr hohen Nass- und Waschechtheiten. <b>2.0 - 4.0 % SEVOFIX P 2500</b> 1.0 - 2.0 ml/l Ameisensäure 85 %, pH 3 - 4, 20 - 30 min bei 75 - 85°C   <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p>	Mischung polymerer Arylsulfonate	a	vi	-	-

### 33 NACHSEIFMITTEL

<b>LAVAN DSR</b> 	Tensidfreies Nachseifmittel für Reaktivfärbungen, schaumarm, jettauglich. <b>Nachseifen</b> 0.5 - 3.0 g/l	Tensidfreies Pigment-dispersiersystem	a	fl	-	-
<b>LAVAN OL</b> 	Universell einsetzbares Waschmittel mit ausgeprägtem Dispergiervermögen, sehr gut zum Entbasten von Naturseide geeignet. Nachseifmittel zur Verbesserung der Reibechtheiten von Färbungen und Drucken mit Küpenfarbstoffen. <b>Waschen</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>Nachseifen</b> 0.5 - 2.0 g/l	Fettalkohol-ethoxylate	n	fl	-	-
<b>LAVAN BL</b> 	Spezialprodukt für die Vorbehandlung von Druck- und Imprägnierwaren sowie zur Nachwäsche von mit Dispersionsfarbstoffen bedruckten Polyesterartikeln. <b>Nachwasch-, Bleich- oder Färbeprozessen</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>LAVAN BL</b> 20 - 30 min bei 60 - 80°C, anschliessend warm und kalt spülen. <b>Nach Druckprozessen kann die Ware</b> <b>a)</b> mit 2.0 - 4.0 g/l <b>LAVAN BL</b> (in kaltem Weichwasser) foulardiert und zum Vorquellen abgelegt werden. Während der Verweilzeit muss die Ware absolut kalt und sauber lagern. Anschliessend sollte die Ware mit möglichst hoher mechanischer Beanspruchung gespült werden, um eine gute Entfernung der Verschmutzungen bzw. Farbstoffe zu erreichen. <b>oder</b> <b>b)</b> mit 1.0 - 2.0 g/l <b>LAVAN BL</b> auf geeigneten Waschmaschinen kontinuierlich ausgewaschen werden.	Kondensationsprodukt aromatischer Sulfonsäuren	a	fl	-	-
<b>LAVAN RND</b> 	Hochwirksames Nachseifmittel für Reaktivfärbungen und -drucke, Phosphorfrei <b>Nachseifen</b> 0.5 - 2.0 g/l	Wässrige Zubereitung, enthält Acrylpolymer	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TC-FIX AND WASH RF</b> 	<p>Spezialprodukt zum Fixieren und Seifen von Reaktivfärbungen auf Cellulosefasern; erhöht die Farbstoffausbeute und entfernt beim Seifen unfixierten Farbstoff und Hydrolysat, wodurch ausgezeichnete Echtheiten erzielt werden.</p> <p>Die Einsatzmengen richten sich nach den betrieblichen Bedingungen und den Farbstoffgruppen. Als Richtwert kann 4 g/l für ein pH von 11.2 angegeben werden, beim <b>Nachseifen</b> 0.3 - 0.8 g/l einsetzen.</p>	Hochmolekulare Verbindung	-	pu	-	-
<b>LAVAN ESA</b> 	<p>Effektivstes Nachseifmittel für Reaktivfärbungen und – drucke, Phosphorfrei</p> <p><b>Nachseifen</b> 0.5 - 2.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Wässrige Zubereitung, enthält Acrylpolymer	a	fl	-	-

### 34 NETZMITTEL

<b>TC-ANTI WALZENBELAG PNE</b> 	<p>Verhindert das Haften von Appreturmitteln und Pigmentfarbstoffen an den Foulardwalzen, durch seine stark emulgierende und benetzende Wirkung. Keine Beeinflussung des Griffes.</p> <p><b>Foulard:</b> je nach Konzentration der Appreturmittel oder Pigmente 4.0 – 10.0 g/l <b>TC-ANTI WALZENBELAG PNE</b></p>	Polyglykolether	n	vi	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER RP</b> 	<p>Schnellnetzer für kalte und heiße Flotten im neutralen und schwach sauren pH-Bereich, extrem schnelle Flottenpenetration.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 0.3 - 1.0 g/l</p>	Natriumsalz eines sulfonierten Dicarbonsäureesters	a	fl	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER S-O</b> 	<p>Schaumarmer Schnellnetzer mit sehr hoher Reinigungskraft.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 1.0 - 6.0 g/l</p>	Synergetische Mischung anionischer und nichtionogener Tenside	a	fl	+	-
<b>TC-SCHNELLNETZER AN-O</b> 	<p>Schnellnetzer für stark alkalische Vorbehandlungs-, Bleich- und Färbeprozesse, extrem schaumarm, besonders für schnellaufende Kontinuanlagen geeignet.</p> <p><b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 6.0 g/l</p>	Wässrige Zubereitung aus Phosphorsäureestern und Alkylsulfaten	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>TC-SCHNELLNETZER R SPEZIAL</b> 	Universell einsetzbarer Schnellnetzer mit ausgezeichneter Waschwirkung. Das Produkt besitzt sehr gute schmutzablösende Eigenschaften und verleiht der Ware eine gute Saugfähigkeit. <b>Entschlichten, Abkochen und Bleichen</b> lange Flotte 1.0 - 2.0 g/l kurze Flotte 1.5 - 3.0 g/l Klotzverfahren 2.0 - 5.0 g/l <b>Färben</b> lange Flotte 1.0 - 2.0 g/l kurze Flotte 1.5 - 3.0 g/l Klotzverfahren 2.0 - 5.0 g/l <b>Appretieren</b> 1.0 - 2.0 g/l	Mischung von Ethylenoxid-kondensationsprodukten	n	fl	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER R SPEZIAL 350 %</b> 	<b>Entschlichten, Abkochen und Bleichen</b> lange Flotte 0.3 - 0.6 g/l kurze Flotte 0.4 - 0.9 g/l Klotzverfahren 0.6 - 1.5 g/l <b>Färben</b> lange Flotte 0.3 - 0.6 g/l kurze Flotte 0.4 - 0.9 g/l Klotzverfahren 0.6 - 1.5 g/l <b>Appretieren</b> 0.3 - 0.6 g/l					
<b>TC-SCHNELLNETZER SOP</b> 	Schnellnetzer mit ausgeprägter Waschwirkung für Vorbehandlungs-, Bleich- und Färbeprozesse, besonders geeignet für Kontinuerverfahren, enzymverträglich. <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 6.0 g/l	Synergetische Mischung anionischer und nichtionogener Tenside	a	fl	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER TR</b> 	Hochkonzentrierter und sehr effektiver Schnellnetzer, wird in diskontinuierlichen und besonders in kontinuierlichen Vorbehandlungs-, Bleich- und Färbeprozessen für alle Faserarten und Mischungen eingesetzt. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 4.0 g/l	Zubereitung von Fettalkohol-ethoxylaten	n	fl	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER KE</b> 	Hochwirksames Spezialprodukt zum Netzen und Entlüften bei den verschiedensten Nassveredlungsprozessen wie Entschlichten, Bleichen, Färben und Appretieren. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 1.0 - 4.0 g/l	Mischung aus Phosphorsäureestern und Fettalkoholpolyglykolethern, silikonfrei	n	fl	-	-
<b>TC-SCHNELLNETZER NRW</b> 	Schaumarmes, hochkonzentriertes Netzmittel mit guten waschenden Eigenschaften. Speziell für die Kontinuerverfahren und schnell laufende Düsenjetanlagen geeignet. <b>diskontinuierlich</b> 0.2 - 2.0 g/l <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 4.0 g/l	Fettalkohol-ethoxylat	n	fl	-	•



### 35 OLIGOMEREN-AGGLOMERATIONSVERHINDERER

<b>OLISTOP OGD</b> 	Spezielles Produkt, welches das Kristallwachstum von Oligomeren beim sauren Färben von PES verhindert. (Teil des „ecodye“ Schnellfärbeprozesses für PES) <b>Farbbad</b> 0.5 - 1.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Modifizierte Nanopartikel	a	fl	-	•
------------------------	--	---------------------------	---	----	---	---













Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

### 36 OLIGOMERENDISPERGIERMITTEL


<p><b>TECOTEX FTK</b></p> 	<p>Spezialprodukt zum dispergieren von Oligomeren und Farbstoffen in Apparaten, Maschinen und Rohrleitungen, sowie auf Textilien.</p> <p><b>Reduktive Nachbehandlung, sowie zur Pflege von Apparaten, Maschinen und Rohrleitungen 1.0 - 2.0 g/l</b></p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Modifizierte Fettamin-ethoxylate	k	fl	-	-
---	---	----------------------------------	---	----	---	---

### 37 OPTISCHE AUFHELLER




<p><b>TECOWHITE CAB FLÜSSIG</b></p> 	<p>Optischer Aufheller für native und regenerierte Cellulosefasern. Das Produkt liefert brillante Weisseffekte mit bläustichiger Nuance, stark faseraffin.</p> <p><b>Ausziehverfahren 0.4 - 1.0 %</b></p>	DAS	a	fl	+	-
<p><b>TECOWHITE CBB</b></p> 	<p>Optischer Aufheller für Cellulosefasern, deutlich bläustichige Nuance, stark faseraffin.</p> <p><b>Ausziehverfahren 0.4 - 1.0 %</b></p>	DAS	a	fl	-	-
<p><b>TECOWHITE CUN FLÜSSIG</b></p> 	<p>Optischer Aufheller für Cellulosefasern, neutral bis leicht bläustichig, stark faseraffin.</p> <p><b>Ausziehverfahren 0.2 - 0.8 %</b></p>	DAS	a	fl	-	-
<p><b>TECOWHITE OB FLÜSSIG</b></p> 	<p>Optischer Aufheller für Acetat-, Triacetat und Polyesterfasern, rotstichig.</p> <p><b>Ausziehverfahren 0.5 - 1.5 %</b> <b>Thermosolverfahren 3.0 - 15.0 g/l</b></p>	Benzoxazol-derivat	n	fl	+	-
<p><b>TECOWHITE PAC 150 %</b></p> 	<p>Optischer Aufheller für Acryl- und Modacrylfasern mit neutraler Nuance. Vorwiegend im Ausziehverfahren einsetzbar.</p> <p><b>Ausziehverfahren 0.6 - 1.5 % TECOWHITE PAC 150 %</b> <b>1.0 g/l ALVIRON W</b> pH 3 - 4 (eingestellt mit Essigsäure oder Ameisensäure) eingehen bei 70°C, mit 1°C/min auf Kochtemperatur aufheizen, 30 min bei Kochtemperatur verweilen, abkühlen, spülen, avivieren</p> <p><b>Pad-Steam-Verfahren</b> Für die Vorbereitung von Druckware mit Weissanteil kann <b>TECOWHITE PAC 150 %</b> vor dem Drucken appliziert werden. Im Dämpfprozess entwickelt sich schliesslich der optische Aufheller.</p> <p><b>Druckfonds</b> 8.0 g/l <b>TECOWHITE PAC 150 %</b>, pH 3 - 4 (eingestellt mit Ameisensäure), foulardieren (Flottenaufnahme ca. 80 %), trocknen, drucken, dämpfen</p>	Pyrazolinderivat	k	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>TECOWHITE PE/BL FLÜSSIG</b> 	Flüssiger, optischer Aufheller für Polyester mit deutlich blauer Nuance. <b>Ausziehverfahren</b> 0.2 - 1.0 %, bei 120 - 130°C <b>Thermosolverfahren</b> 1.0 - 10.0 g/l, bei 170 - 200°C	Stilben- und Benzoxazol-derivat	n	fl	-	-
<b>TECOWHITE PEN 200 %</b> 	Optischer Aufheller für Polyesterfasern, neutrale bis violettstichige Nuance, für Auszieh- und Thermosolverfahren geeignet, chloritbeständig. <b>Ausziehverfahren</b> 0.5 - 1.0 % <b>Thermosolverfahren</b> 3.0 - 10.0 g/l	DAS	n	fl	+	-
<b>TECOWHITE PN FLÜSSIG</b> 	Optischer Aufheller für Wolle und Polyamid, blaustichig. <b>Ausziehverfahren</b> 0.3 - 2.0 %	DAS	a	vi	-	-
<b>TECOWHITE WT KONZ. FLÜSSIG</b> 	Optischer Aufheller mit mittlerer Affinität für Cellulose, Woll- und Polyamidfasern mit violetter Nuance. <b>Ausziehverfahren</b> Cellulosefasern 0.1 - 0.4 % Wolle/Polyamid 0.4 - 1.5 % <b>Fouardverfahren</b> Cellulosefasern 0.4 - 3.0 g/l Wolle/Polyamid 2.0 - 8.0 g/l	DAS	a	vi	-	-
<b>TECOWHITE NAB FLÜSSIG</b> 	Optischer Aufheller für Cellulosefasern, neutral bis leicht blaustichige Nuance, geringe Faseraffinität. <b>Fouardverfahren</b> 1.0 - 5.0 g/l <b>Ausziehverfahren</b> 0.1 - 0.5 %	DAS	a	fl	-	-



### 38 OXIDATIONSMITTEL

<b>OXIDOL KR</b> 	Oxidationsmittel für die Vorbehandlung, Färbe- und Druckprozesse. pH-unabhängiges Oxidationsmittel. <b>Reaktivfärberei</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l <b>Küpenfärberei</b> diskontinuierlich 2.0 - 8.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l	Natrium-m-nitrobenzolsulfonat	a	gr	-	-
---	---	-------------------------------	---	----	---	---


### 39 PH-REGULATOREN

<b>TC-FIXIERER DFA</b> 	Flüssiger Alkalispende und Puffersystem für das Färben von Cellulosefasern mit Reaktivfarbstoffen. Einsetzbar sowohl im Auszieh- als auch Kontinue-Verfahren je nach Farbtiefe / <b>Ausziehverfahren</b> 1.5 - 4.0 g/l <b>TC-FIXIERER DFA</b> je nach Farbtiefe / <b>Kontinue-Verfahren</b> 5.0 - 25.0 g/l <b>TC-FIXIERER DFA</b>	Anorganisches Puffersystem	-	fl	-	•
<b>TC-ÖKOSTABIL 100</b> 	Schwerflüchtiges Puffersystem zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für diverse Anwendungsbereiche. <b>Hochveredlung</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>Weichmachen</b> 0.5 - 1.0 g/l	Säurederivat aus nachwachsenden Rohstoffen	-	fl	-	-
<b>TC-ÖKOSTABIL BKL</b> 	Vielseitig einsetzbarer, nicht flüchtiger saurer Puffer, um den pH-Wert im schwach sauren bis neutralen Bereich stabil zu halten. <b>Neutralisieren</b> 0.2 - 0.5 ml/l <b>Weichmachen oder Färben</b> 0.1 - 0.3 ml/l	Mischung verschiedener Carbonsäuren	-	fl	-	-



Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TC-PUFFER NPT</b> 	Saurer Puffer zum Neutralisieren von Restalkali und zum Einstellen neutraler und saurer pH-Werte <b>Neutralisation diskontinuierlich</b> 0.3 - 0.5 % <b>Neutralisation kontinuierlich</b> pH 4.5 - 7.0 <b>Puffer sauer</b> pH 3.5 - 4.5  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Mischung aus organischen und anorganischen Salzen	-	fl	-	-
<b>TC-PUFFER PFS</b> 	Puffersystem für die Stabilisierung des pH-Wertes im sauren bis neutralen Bereich, insbesondere bei Polyesterfärbungen. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0- 2.0 g/l <b>TC-PUFFER PFS</b> Das Produkt wird direkt dem Färbebad zu gegeben.  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Wässrige Zubereitung von Salzen und organischen Säuren	-	fl	-	-
<b>TC-FIX AND WASH RF</b> 	Spezialprodukt zum Fixieren und Seifen von Reaktivfärbungen auf Cellulosefasern, erhöht die Farbstoffausbeute und entfernt beim Seifen unfixierten Farbstoff sowie Hydrolysat, wodurch ausgezeichnete Echtheiten erzielt werden. Die Einsatzmengen richten sich nach den betrieblichen Bedingungen und den Farbstoffgruppen. Als Richtwert kann 4.0 g/l für ein pH von 11.2 ( <b>Vinylsulfone und bifunktionelle Farbstoffe</b> ) angegeben werden, beim <b>Nachseifen</b> 0.3 -0.8 g/l	Hochmolekulare Verbindung	-	pu	-	-
<b>ALVIRON PPE</b> 	Puffersystem im schwach sauren pH-Bereich mit guter Dispergierwirkung zum Färben von PES, komplexbildend und schaumfrei. <b>Färben</b> 1.0 - 2.0 g/l (pH abhängig)	Nicht wasserdampf-flüchtige Säuren, Salze und anionische Dispergatoren	a	fl	-	-
<b>SEVALIN S-50</b> 	Stark saurer Komplexbildner zur Neutralisation und Entmineralisierung nach der alkalischen Peroxid- Bleiche von Baumwollfasern. Hohes Dispergier- und Komplexiervermögen von Erdalkali- und Schwermetallionen. Kann auch als Komplexbildner in der sauren Vorbehandlung eingesetzt werden. <b>Neutralisation und Entmineralisierung nach Bleiche:</b> 1.0 -3.0 g/l <b>SEVALIN S-50</b> 10-15 Minuten bei 80°C <b>Saure Vorbehandlung:</b> 1.0 – 3.0 g/l <b>SEVALIN S-50</b> 1.0 – 3.0 g/l <b>TC-EMULGATOR BE-O SPEZ.</b> 15 Minuten bei 40-70°C  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i>	Mischung von Phosphonsäuren	a	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TC-PUFFER FPA</b> 	Puffersystem mit komplexierender Wirkung für das alkalische Färben von Polyester mit Dispersionsfarbstoffen. <b>Ausziehverfahren</b> 3.0 - 5.0 g/l  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Mischung aus organischen Puffersalzen, Komplexbildnern und Oxidationsschutzmitteln	a	fl	-	-







#### 40 PIGMENTBINDEMittel

<b>TC-BINDER HWK</b> 	Binder für Pigmentfärbungen <b>Pigmentfärbungen</b> 30.0 – 60.0 g/l <b>Pigmentdrucke</b> 80.0 – 150.0 g/kg	Wässrige Dispersion eines Acryl-copolymers	a	fl	+	•
---	--	--	---	----	---	---

#### 41 REDUKTIONSMittel

<b>TECOREDUKT 1000</b> 	Umweltschonendes Reduktionsmittel für die Nachreinigung von Dispersionsfärbungen vorzugsweise im alkalischen Bereich, für Schwefelfärbungen, für die reduktive Bleiche, zum Abziehen von Fehlfärbungen und zum Reinigen von Färbeapparaten, vermindert in hohem Masse die Abwasserbelastung. <b>Reduktive Nachreinigung von Dispersionsdrucken und Dispersionsfärbungen (alkalisch)</b> diskontinuierlich 0.3 - 1.0 g/l kontinuierlich 1.0 - 4.0 g/l <b>Abziehen von Fehlfärbungen</b> Gemäss den Empfehlungen der Farbstofflieferanten. (Man ersetzt das Hydrosulfit gegen <b>TECOREDUKT 1000</b> , wobei ¼ der angegebenen Menge erforderlich ist)  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Organisches Reduktionsmittel	-	pu	-	-
---	---	------------------------------	---	----	---	---

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TECOREDUKT RMF FLÜSSIG</b> 	Flüssiges Reduktionsmittel für die reduktive Reinigung von gefärbtem Polyester. <b>Reduktive Nachreinigung von gefärbtem Polyestermaterial, diskontinuierlich (Haspelkufen, Jets)</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>TECOREDUKT RMF FLÜSSIG</b> 3.0 - 5.0 ml/l NaOH 38°Bé 1.0 - 2.0 g/l <b>ALVIRON OG-B</b> od. <b>TC-DISPERGATOR BL</b> 20 - 30 min bei 80 - 95°C <b>kontinuierlich(Breitwaschmaschine) bei 80 - 95°C</b> 2.0 - 8.0 g/l <b>TECOREDUKT RMF FLÜSSIG</b> 7.0 -20.0 ml/l NaOH 38°Bé 2.0 - 4.0 g/l <b>ALVIRON OG-B</b> od. <b>TC-DISPERGATOR BL</b>  Reducing agents WEISSWOLLE  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Kombination von anorganischen Salzen	-	fl	-	•
<b>TECOREDUKT BRS FL.</b> 	Flüssiges, dosierbares Reduktionsmittel für die reduktive Nachreinigung von Polyesterfärbungen mit Dispersionsfarbstoffen und für die reduktive Bleiche von Wolle und Polyamid im sauren Bereich. <b>Reduktive, saure Nachreinigung von Polyesterfärbungen:</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>TECOREDUKT BRS fl.</b> 1.0 - 2.0 g/l <b>ALVIRON OG-B</b> od. <b>TC-DISPERGATOR BL</b> pH 3.0 – 4.5 15 – 20 Minuten bei 80 – 85°C <b>Arbeitsweise zur reduktiven Bleiche von Woll- oder Polyamidfasern:</b> 3.0 – 7.0 g/l <b>TECOREDUKT BRS fl.</b> 1.0 – 2.0 g/l <b>LOSIN T</b> oder <b>LAVAN WW</b> pH 3.0 – 4.5; 45 – 60 Minuten bei 75 - 80°C  Reducing agents WEISSWOLLE  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Zubereitung von organischen Sulfinsäure-Derivaten	-	fl	+	•

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TECOREDUKT SRM 235 %</b> 	Spezialprodukt zum reduktiven Reinigen von Dispersionsfärbungen auf Polyester vorzugsweise im sauren Bereich als auch für die reduktive Bleiche von Woll- und Polyamidfasern: <b>Arbeitsweise im sauren Bereich</b> <b>Verfahren im Färbebad bzw. aus frischem Bad</b> abkühlen auf ca. 80°C, Zugabe von 0.25 - 0.5 g/l <b>TECOREDUKT SRM 235%</b> pH 4 - 5 aufheizen auf 85 - 90°C 15 - 20 min bei 85 - 90°C reduktiv reinigen ablassen, heiss und kalt spülen <b>Arbeitsweise für reduktive Bleichprozesse</b> 2.0 – 5.0 g/l <b>TECOREDUKT SRM 235%</b> 45- 60 Minuten bei 80°C; pH 4 -5  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information 	Zubereitung von organischen Sulfinssäure-derivaten	-	pu	-	•
<b>BIOREDUKT TOP-NS</b> 	<b>BIOREDUKT TOP-NS</b> enthält weder Schwefel noch Stickstoff, und ist daher besonders umweltfreundlich. Flüssiges, direkt dosierbares Reduktionsmittel mit dispergierenden Eigenschaften für die reduktive Nachreinigung von Dispersionsfärbungen auf Polyester. <b>Diskontinuierliche reduktive Reinigung von PES und PES/Baumwolle:</b> Je nach Farbtiefe werden 0.5 - 4.0 ml/l <b>BIOREDUKT TOP-NS</b> sowie 3.0 - 6.0 ml/l NaOH 38° Bé eingesetzt und bei 75 – 85° C, 15 – 20 Minuten behandelt.  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information 	Zubereitung aus Polyhydroxyaldehyden und Dispergatoren	a	fl	+	•
<b>STABILTHREN X</b> 	Multifunktionaler Redoxpuffer mit vielseitiger Anwendung. Einsatzmengen abhängig von Anwendung gemäss Merkblatt  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information 	Alkalische Zubereitung anorganischer Salze	-	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>TECOREDUKT WBC FLÜSSIG</b> 	Schaumfreies, faserschonendes, mildes Reduktionsmittel für das Färben von brillianen Nuancen speziell im Pastellbereich und bei mittleren Farbtiefen auf Wolle und anderen tierischer Fasern. Minimiert die Vergilbung der Wolle und anderer Eiweissfasern und erhöht somit die Farbbrillanz. <b>Diskontinuierlich:</b> 2.0 – 4.0 % <b>TECOREDUKT WBC FLÜSSIG</b>  Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Zubereitung eines anorganischen Reduktionsmittels mit Komplexbildner	a	fl	+	-

#### 42 RETARDER

<b>TC-RETARD AB</b> 	<b>TC-RETARD AB</b> ist ein stark farbstoffaffines Egalisiermittel für das Färben mit Küpen- und Direktfarbstoffen. <b>Egalisieren von Küpenfärbungen</b> 0.05 - 0.5 g/l <b>Egalisieren von Direktfärbungen</b> 0.1 - 1.0 % <b>Abziehen von Küpen- und Schwefelfarbstoffen</b> 10.0 - 12.0 ml/l NaOH 38°Bé 1.0 - 2.0 g/l <b>TECOREDUKT 1000</b> 2.0 - 5.0 g/l <b>TC-RETARD AB</b> 45 - 60 min bei 60 - 85°C, anschliessend gut warm und kalt spülen	Stickstoffhaltige Vinylpolymere	n	fl	-	-
<b>TC-RETARD KMLB</b> 	Temporärer Retarder mit sehr guter migrierender Wirkung für das Färben von Polyacrylnitril mit kationischen Farbstoffen, schaumarm. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 %	Quaternäre Ammoniumverbindung	k	fl	-	-

#### 43 SÄURESPENDER


<b>TC-SÄURESPENDER SWP</b> 	Hochkonzentrierter Säurespender für das Färben von Polyamid und Wolle mit schwer egalisierbaren Säurefarbstoffen. <b>Ausziehverfahren</b> 0.5 – 2.0 ml/l Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information 	Carbonsäureverbindung	-	fl	-	-
--------------------------------	--	-----------------------	---	----	---	---

#### 44 SCHIEBEFESTMITTEL


<b>SEVOFAST KSK</b> 	Hilfsmittel zur Verbesserung der Schiebe-, Maschen- und Nahtfestigkeit, geeignet für alle Faserarten. <b>Foulevardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l <b>Mattierungseffekte</b> 30.0 - 60.0 g/l	Kieselsäuredispersionsprodukt	k	fl	+	-
<b>SEVOFAST KSA</b> 	Hilfsmittel zur Verbesserung der Schiebe-, Maschen- und Nahtfestigkeit, geeignet für alle Faserarten. <b>Foulevardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l <b>Mattierungseffekte</b> 30.0 - 60.0 g/l	Kieselsäuredispersionsprodukt	a	fl	+	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze



#### 45 SOIL/RELEASE-AUSRÜSTUNGSMITTEL

<b>SEVATEX SRH</b> 	Das Produkt wird als Soil-Release- und Hydrophilierungsmittel für Gewebe und Gewirke aus Synthefasern und deren Mischungen mit cellulosischen Fasern eingesetzt. Die leicht antistatische Wirkung und das verbessertes Warenbild sind weitere Vorteile. Der Einsatz ist sowohl im Ausziehverfahren als auch im Foulardverfahren möglich. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 5.0 % SEVATEX SRH, direkt im Färbebad Das Produkt ist gegen eine reduktive Nachreinigung beständig. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l SEVATEX SRH, pH 5 – 6	Wässrige Zubereitung aus Polyestern	n	vi	-	-
---	---	-------------------------------------	---	----	---	---

#### 46 VERDICKUNGSMITTEL







<b>TC-VERDICKER SD</b> 	Synthetischer Verdicker zur Herstellung von Streich-, Pflatsch- und Druckpasten. <b>TC-VERDICKER SD</b> wurde speziell als ein im alkalischen Bereich effektives Verdickungsmittel entwickelt. <b>TC-VERDICKER SD</b> zeichnet sich durch hohe Verdickerleistung bei geringer Einsatzmenge aus. Die erhaltenen Pasten verfügen über eine ausgezeichnete Standzeit. <b>Pastenansatz</b> 15.0 - 40.0 g/kg	Wässrige Dispersion von thermo-plastischen Acrylsäure-copolymeren	a	fl	+	•
---	--	---	---	----	---	---








#### 47 VERNÄHBARKEITSAVIVAGEN







<b>MALBOL K</b> 	Avivagemittel zur Verbesserung des Warengriffes und der Oberflächenglätte, verbessert die Scheuerfestigkeit und die Vernähbarkeit. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 50.0 g/l <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 5.0 %, pH 5 - 6, 20 min bei 30 - 40°C	Polyethylen-dispersion	k	fl	+	-
<b>MALBOL N</b> 	Avivagemittel zur Verbesserung des Warengriffes und der Oberflächenglätte, verbessert die Scheuerfestigkeit und die Vernähbarkeit. Additiv für die Hochveredlung zur Verbesserung der Reiss-, Einreiss- und Scheuerfestigkeit sowie des Knitterwinkels. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 60.0 g/l	Polyethylen-dispersion	n	fl	+	-







Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze


**48 WASCHMITTEL LÖSEMITTELFREI / LÖSEMITTELHALTIG**

<b>LAVAN 150</b> 	<p><b>LAVAN 150</b> ist ein hochwirksames Walk-, Wasch- und Reinigungsmittel mit sehr guter Walk-, Emulgier- und Dispergierwirkung.</p> <p><b>Alkalische Walke und Wäsche</b>                      1.0 - 5.0 g/l Soda kalz. + 1.0 - 2.0 % <b>LAVAN 150</b> bezogen auf das Warengewicht wie üblich walken, dann auf der Waschmaschine unter Zusatz von 1.0 - 3.0 g/l Soda kalz. 15 min behandeln, dann abstossen, anschliessend gerbern mit 1.0 - 3.0 g/l Soda kalz. + 1.0 - 2.0 % <b>LAVAN 150</b> bezogen auf das Warengewicht wie üblich erst langsam warm, dann kalt fertig waschen.</p> <p><b>Waschen von Wolle</b>                      1.0 - 2.0 g/l <b>LAVAN 150</b>                      Bei stark geschmälzten Waren wird empfohlen, die Waschflotte mit Soda oder Ammoniak alkalisch zu stellen.</p> <p><b>Netzen und Vorwaschen von Baumwolle</b>                      Je nach Warenqualität wird in neutralem oder alkalischem Bad mit Soda oder Natronlauge bei Temperaturen zwischen 60°C und Kochtemperatur mit 1.0 - 2.0 g/l <b>LAVAN 150</b> gearbeitet.</p>	Zubereitung aus Aniontensiden und Fettsäurekondensationsprodukten	a	vi	-	-
<b>LAVAN ANW</b> 	<p>Vielseitig einsetzbares Wasch- und Reinigungsmittel für die Vorbehandlung aller Faserarten und Mischungen.</p> <p><b>Entfernen wasserlöslicher Schichten</b>                      diskontinuierlich 1.0 - .02 g/l                      kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l</p> <p><b>Bleichen</b>                      diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l                      kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l</p> <p><b>Waschen</b>                      diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l                      kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l</p>	Kombination ausgewählter anionaktiver und nichtionogener Tenside	a	fl	-	-
<b>LAVAN GBT</b> 	<p>Vielseitiges Kombinationsprodukt mit breitem Anwendungsspektrum, hoher Wirksamkeit und Effizienz. Geeignet für die kontinuierliche und diskontinuierliche Behandlung von cellulosischen Fasern und Mischungen aus cellulosischen und synthetischen Fasern. Speziell für Mischartikel mit Elastan.</p> <p>Geeignet für die automatische Dosieranlagen.                      diskontinuierliche Wäsche 2.0 - 5.0 g/l <b>LAVAN GBT</b>                      diskontinuierliche Bleiche 1.0 - 2.5 g/l <b>LAVAN GBT</b></p>	Modifizierte natürliche Mineralien in Kombination mit Emulgatoren und Dispergatoren	a	fl	+	-
<b>LAVAN JET</b> 	<p>Äusserst schaumarmes Waschmittel mit hohem Löse- und Emulgiervermögen, besonders geeignet für den Einsatz auf Jets. Die Hauptanwendungsgebiete sind das Vorwaschen von Textilmaterialien aller Faserarten sowie das Abkochen und Bleichen von Baumwolle und deren Mischungen.</p> <p><b>Waschen</b> 1.0 - 3.0 g/l  <b>Bleichen</b> 1.0 - 2.0 g/l</p>	Wässrige Zubereitung von Fettalkohol-ethoxylaten	n	vi	+	-
<b>LAVAN LED 200</b> 	<p>Hochkonzentriertes Waschmittel für Vorbehandlungsprozesse.  <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 3.0 g/l  <b>kontinuierlich</b> 3.0 - 10.0 g/l</p>	Gemisch aus Fettalkohol-ethoxylaten	n/a	fl	-	-
<b>LAVAN NKF</b> 	<p>Waschmittel für alle Vorbehandlungs- und Bleichprozesse, gute Netzwirkung.  <b>diskontinuierlich</b> 1.0 - 4.0 g/l  <b>kontinuierlich</b> 2.0 - 6.0 g/l</p>	Modifizierte Fettalkoholpolyglykoether	n	fl	-	-







Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>LAVAN OL</b> 	Universell einsetzbares Waschmittel mit ausgeprägtem Dispergiervermögen, sehr gut zum Entbasten von Naturseide geeignet. Nachseifmittel zur Verbesserung der Reibechtheiten von Färbungen und Drucken mit Küpenfarbstoffen. <b>Waschen</b> 1.0 - 3.0 g/l <b>Nachseifen</b> 0.5 - 2.0 g/l	Fettalkohol-ethoxylate	n	fl	-	-
<b>LAVAN OLKC</b> 	Vielseitig einsetzbares Wasch- und Reinigungsmittel für die Vorbehandlung aller Faserarten und Mischungen. Besonders effektiv beim Entfernen von fetthaltigen, öligen und wachsartigen Verunreinigungen sowie Präparationen, Schlichten und Schmälen. <b>Entfernen wasserlöslicher Schlichten</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l <b>Bleichen</b> diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l <b>Waschen</b> diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l	Kombination ausgewählter anionaktiver und nichtionogener Tenside mit natürlicher Lösemittelkomponente	a	fl	-	-
<b>LAVAN SDC</b> 	Wasch- und Reinigungsmittel für sämtliche Faserarten. <b>LAVAN SDC</b> enthält als Fett- und Öllösemittel eine natürliche Lösemittelkomponente. Einsatz in Entschlichtungs-, Abkoch-, Wasch- und Bleichflotten. <b>Waschen</b> 1.0 - 4.0 g/l <b>Bleichen</b> 0.5 - 2.0 g/l <b>Nassdetachieren</b> 10.0 - 50.0 g/l	Zubereitung aus Fettalkohol-ethoxylaten, Alkansulfonaten und natürlichen Lösemittelkomponenten	a	fl	-	-
<b>LAVAN WBN</b> 	Spezielles Wasch- und Netzmittel mit hoher Emulgierwirkung. Erhöht bei der Kaltverweilbleiche von Rohbaumwolle die Wiederbenetzbarkeit. <b>KKV-Bleiche</b> 2.0 - 5.0 g/l <b>Pad-Steam</b> 1.0 - 3.0 g/l	Modifizierte Fettalkohol-ethermischung	n	fl	-	-
<b>LOSIN T</b> 	Wasch- und Reinigungsmittel zum Entfernen hartnäckiger Fett- und Ölverschmutzungen sowie Präparationen, Entpechungsmittel für Wolle. <b>Waschen</b> 1.0 - 4.0 g/l <b>Walken</b> 1.0 - 2.0 % <b>Entpechen von Wolle</b> 50.0 - 100.0 g/l	Fettalkohol-ethoxylate	n	fl	-	-
<b>LAVAN NH</b> 	Lösemittelhaltiges Waschmittel mit sehr guter Wasch- und Emulgierwirkung. <b>diskontinuierlich</b> 0.5 - 3.0 g/l <b>LAVAN NH</b> , 20 - 30 min bei 40 - 95°C, gut spülen <b>kontinuierlich</b> 3.0 - 10.0 g/L <b>LAVAN NH</b> , 40 - 95°C, Verweilzeiten je nach Maschine und Verschmutzungsgrad, gut spülen	Fettalkohol-polyglykolether und biologisch abbaubares Lösemittel	n	fl	-	-
<b>SEVOCOMB CLY-D</b> 	Vielseitiges Wasch- und Reinigungsmittel basierend auf modifizierten natürlichen Mineralien mit breitem Anwendungsspektrum, hoher Wirksamkeit und Effizienz <b>Diskontinuierliches Waschen:</b> 2.0 – 5.0 g/l <b>SEVOCOMB CLY-D</b> <b>Kontinuierliches Waschen:</b> 3.0 – 5.0 g/l <b>SEVOCOMB CLY-D</b>	Modifizierte natürliche Mineralien in Kombination mit Emulgatoren und Dispergatoren	n	fl/vi	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>LAVAN CW</b> 	<p>Sehr schaumarmes Wasch- und Netzmittel, besonders für sämtliche Bleichprozesse von Baumwolle. Stark emulgierende Wirkung auf Baumwollfette und -wache und Ölen, was zu einer hervorragenden Hydrophilität der Fasern führt.</p> <p><b>diskontinuierlich:</b> 1.0 – 3.0 g/l <b>LAVAN CW</b></p> <p><b>kontinuierlich:</b> 2.0 -5.0 g/l <b>LAVAN CW</b></p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Fettalkoholpoly- polykoether	n	fl	-	-
<b>LOSIN OCB</b> 	<p>Besonders umweltverträgliches Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schlichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Enzymverträglich, biologisch abbaubar. Die Einsatzmengen richten sich nach dem Verschmutzungsgrad und den betrieblichen Bedingungen.</p> <p><b>Waschen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbarer Ablagerungen</b> diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l Klotz-Verweil-Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Mischungen aus Fettalkohol- ethoxylaten und biologisch abbaubaren Lösemitteln	n	fl	-	-
<b>LOSIN OCB-O</b> 	<p>Umweltverträgliches, schaumarmes Reinigungs-, Wasch- und Nassdetachiermittel zum Entfernen schwer entfernbarer Präparationen, synthetischer Schlichten, Öl-, Fett-, Harz- und Teerverschmutzungen, Silikonöle. Biologisch abbaubar, enzymverträglich.</p> <p><b>Waschen</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 4.0 - 8.0 g/l</p> <p><b>Bei schwer entfernbarer Ablagerungen</b> diskontinuierlich 5.0 - 10.0 g/l kontinuierlich 10.0 - 20.0 g/l Klotz-Verweil-Verfahren 10.0 - 50.0 g/l</p> <p><i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i></p> 	Mischung aus Fettalkohol- ethoxylaten und biologisch abbaubaren Fettlösemitteln	n	fl	-	•









Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<p><b>LAVAN C-HY</b></p> 	<p>Sehr schaumarmes Wasch- und Netzmittel, besonders für sämtliche Bleichprozesse von Baumwolle. Stark emulgierende Wirkung auf Baumwollfette und -wache und Ölen, was zu einer hervorragenden Hydrophilität der Fasern führt.</p> <p>diskontinuierlich 1.0 – 3.0 g/l kontinuierlich 2.0 -5.0 g/l</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Fettalkohol-polypolykoether	n	fl	-	-
<p><b>LAVAN N-HY</b></p> 	<p>Lösemittelhaltiges Waschmittel mit sehr guter Wasch- und Emulgierwirkung.</p> <p>diskontinuierlich 0.5 - 3.0 g/l <b>LAVAN N-HY</b>, 20 - 30 min bei 40 - 95°C, gut spülen kontinuierlich 3.0 - 10.0 g/l <b>LAVAN N-HY</b>, 40 - 95°C, Verweilzeiten je nach Maschine und Verschmutzungsgrad, gut spülen</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Fettalkohol-polyglykoether und biologisch abbaubares Lösemittel	n	fl	-	-
<p><b>LAVAN O-HY</b></p> 	<p>Vielseitig einsetzbares Wasch- und Reinigungsmittel für die Vorbehandlung aller Faserarten und Mischungen. Besonders effektiv beim Entfernen von fetthaltigen, öligen und wachsartigen Verunreinigungen sowie Präparationen, Schlichten und Schmelzen.</p> <p><b>Entfernen wasserlöslicher Schichten</b> diskontinuierlich 1.0 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l</p> <p><b>Bleichen</b> diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l kontinuierlich 2.0 - 4.0 g/l</p> <p><b>Waschen</b> diskontinuierlich 0.5 - 2.0 g/l kontinuierlich 3.0 - 5.0 g/l</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Kombination ausgewählter anionaktiver und nichtionogener Tenside mit natürlicher Lösemittelkomponente	a	fl	-	-









Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>SEVOCOMB C-HY</b> 	Vielseitiges Wasch- und Reinigungsmittel basierend auf modifizierten natürlichen Mineralien mit breitem Anwendungsspektrum, hoher Wirksamkeit und Effizienz.  <b>Diskontinuierliches Waschen</b> 2.0 – 5.0 g/l <b>Kontinuierliches Waschen</b> 3.0 – 5.0 g/l  <b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b>	Modifizierte natürliche Mineralien in Kombination mit Emulgatoren und Dispergatoren	n	fl/vi	-	-


## 49 WEICHGRIFFMITTEL

<b>SOFTYCON A</b> 	Weichmachungsmittel für Cellulosefasern und synthetische Fasern, vergilbungs- und abdampfbeständig, hydrophil, in der Hochveredlung einsetzbar, mit optischen Aufhellern kombinierbar, wirkt auf synthetischen Fasern antielektrostatisch.  <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l <b>in der Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Fettsäurekondensationsprodukt	n	fl	-	-
<b>SOFTYCON KPS</b> 	Avivage- und Weichmachungsmittel für alle Faserarten, vermittelt hervorragende Weichheit bei sehr guter Oberflächenglätte, verbessert die Vernähbarkeit, schaumarm, jettauglich, bei Strumpfpartikel ausgezeichnete Formstabilität.  <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l	Mischung von Fettsäurekondensationsprodukten, Silikonen und Wachsen	k	fl	+	-
<b>SOFTYCON KUS</b> 	Weichmachungsmittel für alle Faserarten mit besonders weichem Warenausfall, nimmt Artikel aus Rotorgarnen den harten, kernigen Griffcharakter.  <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l	Kombination von Fettsäureamiden mit einem aminofunktionellen Silikon	k	fl	+	-
<b>SOFTYCON KWS</b> 	Avivagemittel für PA-Feinstrumpfpartikel, vermittelt hervorragende Formgleitfähigkeit.  <b>Ausziehverfahren</b> 3.0 - 6.0 %	Mischung von Fettsäurekondensationsprodukten, Silikonen und Wachsen	k	fl	+	-
<b>SOFTYCON M2SH</b> 	Hydrophile, alkalistabile Silikonmakroemulsion zur Erzeugung von sehr weichen, oberflächenglatten Artikeln mit guter Sprungelastizität.  <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 3.0 %, pH 4 - 6 <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 30.0 g/l, pH 5 - 6	Wässrige Makroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	•
<b>SOFTYCON M2SH 250 %</b> 	<b>Ausziehverfahren</b> 0.4 – 1.6 %, pH 4 - 6 <b>Foulardverfahren</b> 4.0 - 12.0 g/l, pH 5 - 6					

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>SOFTYCON MES</b> 	Weichmachungs- und Avivagemittel mit höchsten Weichgriffeigenschaften, vergilbungs- und abdampfbeständig, verbessert die Vernähbarkeit und Sprungelastizität, mit vielen optischen Aufhellern und Hochveredlungsmitteln kombinierbar. <b>Ausziehverfahren</b> 0.5 - 2.0 % <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 20.0 g/l	Mikroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	-
<b>SOFTYCON MES 200 %</b> 	<b>Ausziehverfahren</b> 0.25 - 1.0 % <b>Foulardverfahren</b> 2.5 - 10.0 g/l					
<b>SOFTYCON N</b> 	Weichmachungsmittel für Cellulose-, Polyamid- und Polyesterfasern, hydrophil, vergilbungs- und abdampfbeständig, in der Hochveredlung einsetzbar, mit optischen Aufhellern kombinierbar. (Vorversuche ratsam). <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l <b>Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Fettsäurekondensationsprodukt	d	fl	+	
<b>SOFTYCON OSA</b> 	<b>SOFTYCON OSA</b> ist ein spezielles Weichmachungsmittel für Textilmaterialien aus Wolle. Neben einem weichen, vollen Griff werden eine elegante Oberflächenglätte und eine gute Elastizität der Ware erreicht. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 3.0 % <b>SOFTYCON OSA</b> , pH 5 - 6, 20 - 30 min bei 40°C <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 30.0 g/l <b>SOFTYCON OSA</b>	Kombination hochmolekularer Sulfonate	n	vi	-	
<b>SOFTYCON PWSK</b> 	Avivage- und Weichmachungsmittel für alle Faserarten mit hohen Weichgriffeigenschaften, vergilbungs- und abdampfbeständig, verbessert die Vernähbarkeit, schaumarm, jettauglich, in der Hochveredlung einsetzbar, mit optischen Aufhellern kombinierbar (Vorversuche ratsam). <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l <b>Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Mischung aus Fettsäurekondensationsprodukten und Gleitmittelzusätzen	d	fl	+	
<b>SOFTYCON SRA</b> 	Das Produkt vermittelt der Ware einen weichen, fließenden, oberflächenglatten Griff. Auf Synthesefasern wirkt es zusätzlich antistatisch. Keine Vergilbung auch bei hohen Temperaturen z.B. beim Fixieren von Polyester. <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l <b>Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Kombination von Fettsäurekondensationsprodukten und Polysiloxanen	n	fl	+	-
<b>SOFTYCON TCO</b> 	Weichmacher für alle Faserarten mit sehr weichem Griff. Liefert auf allen Faserarten speziell aber auf Polyacrylnitril sehr weiche, flauschige Griffeffekte. Die hohe Substantivität ergibt auch bei langen Flottenverhältnissen gute Effekte. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 3.0 % pH 4.5 - 5.5, 15 - 20 min bei 30 - 40°C <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 20.0 g/l pH 5.5 - 6.0	Fettsäurekondensationsprodukt	k	fl	+	•
<b>SOFTYCON TRN</b> 	Weichmachungsmittel für alle Faserarten, besonders geeignet für Maschenwaren aus Baumwolle, verbessert die Vernähbarkeit, hydrophil, vergilbungs- und abdampfbeständig, schaumarm, jettauglich, mit vielen Hochveredlungsmitteln und optischen Aufhellern kombinierbar. Rau- und Schmirgelavivage für Baumwollartikel. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l <b>Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Mischung aus Fettsäurekondensationsprodukten und Wachsen	d	fl	+	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>SOFTYCON WMS</b> 	Spezieller Silikonweichmacher für alle Faserarten mit sehr weichem, elastischem Griff und einer hohen Flottenstabilität. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 30.0 g/l pH 4.5 - 5.5 <b>Ausziehverfahren</b> 0.5 - 4.0 % pH 4.5 - 5.5, 20 min bei 40°C	Silikon-mikroemulsion	k	fl	+	-
<b>BIOSOFTAL N</b> 	Spezielles Avivage- und Weichmachungsmittel zur permanenten Verbesserung und Erhaltung der Hydrophilität für Synthefasern und deren Mischungen mit Cellulosefasern. Unterstützt den Feuchtigkeitstransport. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l <b>BIOSOFTAL N</b> , pH 5.0 - 5.5 (Essigsäure), trocknen	Spezielles hydrophiles Polyurethan	n	fl	-	-
<b>SOFTYCON ASH</b> 	Hydrophile, alkalistabile Silikonmikroemulsion zur Erzeugung von sehr weichen, sprungelastischen Artikeln. Verleiht dem behandelten Material eine innere Weichheit. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 %, pH 4 - 6, 20 - 30 min bei ca. 40°C <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l pH 5 - 6 <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Wässrige Mikroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	-
<b>SOFTYCON HGS</b> 	Hydrophiler, alkalistabiler Weichmacher für alle Faserarten. Erzeugt eine sehr hohe Oberflächenglätte mit elegantem Griffverhalten für höchste Ansprüche. <b>Ausziehverfahren:</b> 1.0 - 3.0 % <b>SOFTYCON HGS</b> pH-Wert ca. 4 - 6 40°C, 20 Min. <b>Foulardverfahren:</b> 10.0 - 30.0 g/l <b>SOFTYCON HGS</b> pH-Wert ca. 4 - 6 trocknen	Wässrige Polysiloxan-Emulsion	k	fl	-	•
<b>SOFTYCON MUN</b> 	Avivagemittel für alle Faserarten, vermittelt einen sehr weichen, trockenen, fließenden Warengriff, verbessert die Naht- und Schiebefestigkeit. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 30.0 g/l <b>in der Hochveredlung</b> 20.0 - 60.0 g/l	Wässrige Zubereitung von Polyurethanverbindungen	d	fl	-	•
<b>SOFTYCON SRN</b> 	Weichmachungsmittel für alle Faserarten mit höchsten Weichgriffeigenschaften, vergilbungs- und abdampfbeständig, verbessert die Vernähbarkeit, erhöht die Sprungelastizität, mit vielen Hochveredlungsmitteln und optischen Aufhellern kombinierbar. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 30.0 g/l <b>Hochveredelung</b> 10.0 - 40.0 g/l <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 2.0 % pH 5 - 6, 20 min bei 40°C	Amino-funktionelles Silikon	k	fl	+	-
<b>SOFTYCON WHP</b> 	Verleiht dem behandelten Textilmaterial einen weichen, vollen, trockenen Griff. Die Hydrophilität der behandelten Ware wird deutlich erhöht und der Feuchtigkeitstransport unterstützt. <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l	Spezielles grenzflächenaktives, modifiziertes Polyurethan	k	fl	-	-


Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze
<b>BIOSOFTAL PLUS</b> 	Spezielles Avivage- und Weichmachungsmittel zur permanenten Verbesserung und Erhaltung der Hydrophilität für Synthefasern und deren Mischungen mit Cellulosefasern. Unterstützt den Feuchtigkeitstransport und das Trocknungsverhalten. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l <b>BIOSOFTAL PLUS</b> , pH 5.0 - 5.5 (Essigsäure), trocknen <b>Ausziehverfahren</b> 2.0 - 4.0 % <b>BIOSOFTAL PLUS</b> , pH 4.5 - 5.5 (Essigsäure), 20 - 30 min bei ca. 40°C behandeln, trocknen  <i>Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information</i> 	Spezielles grenzflächenaktiv modifiziertes Polyurethan	k	fl	-	-
<b>SOFTYCON ASH 550 %</b> 	<b>Ausziehverfahren</b> 0.2 - 0.7 % <b>Foulardverfahren</b> 2.0 - 7.0 g/l	Wässrige Mikroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	-
<b>SOFTYCON DSE</b> 	Avivagemittel für die Sanforisierung von Webwaren und die Kompaktierung von Maschenwaren, verhindert die "Elefantenhautbildung" beim Krumpfprozess. <b>Foulardverfahren</b> 5.0 - 50.0 g/l <b>SOFTYCON DSE</b>	Zubereitung von Polyglykolethern	n	fl	-	-
<b>SOFTYCON KG 45</b> 	<b>SOFTYCON KG 45</b> wird zur Erzeugung von Knirschgriffeffekten auf Textilien aus nativen und regenerierten CEL-Fasern sowie Naturseide eingesetzt. <b>Foulardverfahren</b> 20.0 - 40.0 g/l	Fettalkoholpolyglykolether	n	vi	-	-
<b>SOFTYCON RWT</b> 	Spezielle Rauhavivage mit antistatischer Wirkung für Polyester und Polyamid im Foulardverfahren. <b>kontinuierlich</b> 10.0 - 25.0 g/l	Wässrige Emulsion, enthält Fettalkohol-ethoxylat und Fettsäureester	n	fl	+	•
<b>SOFTYCON A-HY</b> 	Hydrophile, alkalistabile Silikonmikroemulsion zur Erzeugung von sehr weichen, sprungelastischen Artikeln. Verleiht dem behandelten Material eine innere Weichheit. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 %, pH 4 - 6, 20 - 30 min bei ca. 40°C <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l pH 5 - 6, trocknen  <b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Textilcolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b> 	Wässrige Mikroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>SOFTYCON C2C</b> 	Hydrophile, alkalistabile Silikonmikroemulsion zur Erzeugung von sehr weichen, sprungelastischen Artikeln. Verleiht dem behandelten Material eine innere Weichheit. Gezielt auf D4, D5, D6 cyclische Siloxane aufgereinigt. <b>Ausziehverfahren</b> 1.0 - 4.0 %, pH 4 - 6, 20 - 30 min bei ca. 40°C <b>Foulardverfahren</b> 10.0 - 40.0 g/l pH 5 - 6, trocknen	Wässrige Mikroemulsion von Polysiloxanverbindungen	k	fl	-	-



Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## Übersicht Teppich-Hilfsmittel


### 50 ANTIFROSTINGMITTEL

<b>SEVOPRINT AP-FL</b> 	Spezialprodukt zur Verhinderung des Frostingeffektes in der Druckerei und beim kontinuierlichen Polyamidteppichfärben. <b>Foulardverfahren 2.0 - 10.0 g/l</b>	Spezielle Tensidkombination	a	fl	-	-
---	--	-----------------------------	---	----	---	---

### 51 HILFSMITTEL FÜR DIFFERENTIAL-DYEING

<b>ALVIRON W</b> 	Egalisiermittel für basische Farbstoffe, Dispergiermittel für das einbadige Färben mit anionischen und kationischen Farbstoffen, Nachseifmittel für Färbungen und Drucke. <b>WO</b> , 1:2 Metallkomplexfarbstoffe/ Säurefarbstoffe 2.0 - 4.0 g/l <b>PAN/WO</b> , einbadiges Färben mit anionischen/ kationischen Farbstoffen 1.0 - 2.0 g/l <b>PAN</b> , Färben 0.5 - 2.0 g/l	Kombination oxethylierter Fettalkohole	n	fl	-	-
<b>ALVIRON WD/8</b> 	Egalisiermittel für das Färben von Wolle mit Säurefarbstoffen, sehr gut geeignet für Differential-Dyeing auf Polyamidteppichen. <b>Färben 0.5 - 2.0 %</b> <b>Ausegalisieren 2.0 - 4.0 g/l</b>	Alkylaminethoxylate	n	vi	-	-

### 52 HILFSMITTEL FÜR VERDRÄNGUNGSDRUCK

<b>SEVOPRINT VDP</b> 	Reservierungsmittel für Verdrängungstechniken auf Polyamid, Wolle und Seide <b>Verdrängungstechnik</b> 10.0 - 60.0 g/kg <b>SEVOPRINT VDP</b> je nach Farbtiefe und Reservierbarkeit der Fondfarbstoffe	Modifizierte Fettaminethoxylate	k	fl	-	-
---	---	---------------------------------	---	----	---	---

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## Übersicht Spezialprodukte

### 53 ABWASSERBEHANDLUNGSMITTEL

<b>TC-FARBEX RED</b> 	Reduktionsmittel für die Abwasserentfärbung. <b>TC-FARBEX RED</b> 0.01 - 1.0 g/l (kg/m <sup>3</sup> ) Natriumbisulfit 38 % 0.1 - 10.0 g/l (kg/m <sup>3</sup> )	Anorganisches Reduktionsmittel	-	fl	-	•
--------------------------	--	--------------------------------	---	----	---	---

### 54 ALL-IN-ONE



<b>TC-COMPOUND PES</b> 	"all-in-one" Produkt für kostengünstige Färbungen auf PES mit Dispersionsfarbstoffen.  Die übliche Einsatzmenge liegt zwischen 1.5 - 4.0 g/l <b>TC-COMPOUND PES</b> und richtet sich nach dem pH-Wert der Färbeflotte. Die effektive Menge wird bestimmt durch den pH-Wert, der zwischen 4.5 - 5.0 liegen sollte.	Zubereitung aus Carbonsäuren mit Sulfonsäuren und Emulgatoren	a	fl	-	-
----------------------------	---	---	---	----	---	---

### 55 ENTBASTUNGSMITTEL

<b>TC-ZERO GUM</b> 	Durch die Behandlung mit <b>TC-Zero GUM</b> wird der Seidenbast (Serizin) schonend von der Faser entfernt ohne dabei die Faser (Fibroin) anzugreifen. Die Einsatzmenge richtet sich nach der Seidenprovenienz und der Beschaffenheit des Materials. Dabei werden üblicherweise 2.0 - 6.0g/l <b>TC-Zero GUM</b> eingesetzt.	Spezielle Mischung von anorganischen Salzen	a	fl	-	-
------------------------	--	---	---	----	---	---


### 56 MASCHINENPFLEGEMITTEL

<b>TECOTEX FTK</b> 	Lösemittelfreies Spezialprodukt zum Reinigen von Maschinenteilen und Leitungssystemen. Die Einsatzmenge richtet sich nach der vorliegenden Verschmutzung.  <b>Auskochen</b> 2.0 - 3.0 g/l <b>TECOTEX FTK</b> 3.0 - 5.0 ml/l NaOH 38°Bé 0.5 - 1.0 g/l <b>TECOREDUKT 1000</b> 90 - 130°C  <b>Reinigung von Leitungssystemen und Ansatzbehältern</b> 2.0 - 5.0 g/l <b>TECOTEX FTK</b> kalt - 60°C  <b>Reinigen von Maschinenteilen</b> 5.0 - 6.0 g/l <b>TECOTEX FTK</b> 10.0 - 12.0 ml/l NaOH 38°Bé kalt    Für weitere Informationen fragen Sie nach unseren Technical Information	Modifizierte Fettamin-ethoxylate biologisch abbaubar	k	fl	-	-
------------------------	---	--	---	----	---	---

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Temp.-Stab.			
			Ion.	Kon.	Frost	Hitze
<b>TECOTEX S-HY</b> 	<p>Spezialprodukt für die Pflege und Instandhaltung der Apparate, Maschinen und Rohrleitungen. Die Einsatzmenge richtet sich nach der vorliegenden Verschmutzung.</p> <p><b>diskontinuierliche Arbeitsweise</b>            1.0 - 2.0 g/l <b>TECOTEX S-HY</b>            3.0 - 6.0 ml/l NaOH 38°Bé            1.0 - 4.0 g/l <b>TECOREDUKT 1000</b> oder <b>SRM 235%</b>            30 - 45min bei 80 - 95°C</p> <p><b>Reinigung von Foulards</b>            Um Foulardwalzen zu behandeln sollte möglichst langsam, unter leichtem Druck gefahren werden. TECOTEX S-HY wird unverdünnt über die gesamte Breite der Walzen verteilt und der Foulard sollte eine Weile laufen. Dadurch werden Ausrüstungsprodukte und Farbstoffreste gelöst und können anschliessend abgewaschen werden.</p> <p><b>Reinigen von Dämpfern</b>            Ein Läufer wird mit einer Lösung von 50.0 - 100.0 g/l <b>TECOTEX S-HY</b> foulardiert. Die Flottenaufnahme sollte dabei so hoch wie möglich sein. Der imprägnierte Läufer wird in den heissen Dämpfer eingefahren und über Nacht ausgeschaltet. Am darauffolgenden Tag wird der Dämpfer mit heissem Wasser ausgewaschen.</p> <p><b>Teil der BAST - Best Available Sustainable Technology von Texticolor basierend auf dem grösstmöglichen Anteil nachwachsender Rohstoffe</b></p> 	Mischung aus Fettalkoholethoxylaten und biologisch abbaubaren Fettlösekomponenten	n	fl	-	-

Produkt	Anwendung und Einsatzmengen	Chem. Basis	Ion.	Kon.	Temp.-Stab.	
					Frost	Hitze

## 57 MASCHINENREINIGUNGSMITTEL

<p><b>TECOCLEAN WMR</b></p> 	<p>Spezielles, lösemittelhaltiges Reinigungsmittel für farb- und appreturmittelverschmutzte Maschinen und Walzen</p> <p><b>Reinigen von Appretur- und Färbefoulards</b> Zur Reinigung von Foulardwalzen lässt man den Foulard langsam unter leichtem Druck laufen. <b>TECOCLEAN WMR</b> wird unverdünnt über die ganze Breite des Foulards verteilt. Das Produkt sollte für einige Zeit einwirken. Anschliessend mit heissem oder kaltem Wasser abspülen.</p> <p><b>Reinigen von Dämpfern</b> Ein Vorläufer wird mit einer Lösung von ca. 50.0 - 100.0 g/l <b>TECOCLEAN WMR</b> mit möglichst hoher Flottenaufnahme foulardiert. Man fährt den imprägnierten Vorläufer in den heißen Dämpfer ein und schaltet diesen über Nacht aus. Der Dämpfer wird am darauffolgenden Tag mit heißem Wasser ausgespritzt.</p> <p><b>Reinigen von Färbeapparaten und -maschinen</b> Eine manuelle Vorbehandlung vor dem Auskochen mit unverdünntem <b>TECOCLEAN WMR</b> oder mit einer hochkonzentrierten Lösung wird bei hartnäckigen Verkrustungen an leicht zugänglichen Stellen empfohlen.</p> <p><b>Einsatzmengen beim Auskochen</b> 2.0 - 5.0 g/l <b>TECOCLEAN WMR</b> 3.0 - 6.0 ml/l NaOH 38°Bé 0.5 - 2.0 g/l <b>TECOREDUKT 1000</b> 30 - 45 min bei 95 - 130°C, heiss und kalt spülen</p> <p><b>Reinigen von Druckschablonen und Druckdecken</b></p> <p><b>TECOCLEAN WMR</b> wird entweder unverdünnt oder in einer konzentrierten Lösung auf die verschmutzten Schablonen oder Druckdecken aufgetragen und sollte dann für einige Zeit einwirken. Durch Reiben und Bürsten kann die Reinigungswirkung unterstützt werden. Die Verunreinigungen werden nach einer bestimmten Einwirkzeit mit Wasser von den Schablonen bzw. Druckdecken abgewaschen. Verträglichkeitstests mit <b>TECOCLEAN WMR</b> an einer Schablonenecke werden empfohlen.</p>	<p>Spezielle Lösemittelkombination mit Tensiden</p>	<p>n</p>	<p>fl</p>	<p>-</p>	<p>-</p>
---	---	---	----------	-----------	----------	----------

Farbstoffgruppe	Beschreibung
-----------------	--------------

## Übersicht Farbstoffsoriment

Das Handbuch «Leitfaden für das Färben mit TEXTILCOLOR AG Farbstoffen» unterstützt Sie bei der richtigen Auswahl der Färbeprozesse und der Einsatzmengen an Textilhilfsmitteln. Die **Produktklassifizierung** der einzelnen Farbstoffe finden Sie zudem in den entsprechenden Farbkarten, worin zusätzliche Details zu unserem Farbstoffsoriment aufgeführt sind.

### 58 REAKTIVFARBSTOFFE

<b>TECOFIX</b>	Farbstoffe für das Färben von cellulosischer Fasern im Auszieh- und Kontinuumverfahren sowie für den Druck. Die umfassenden TECOFIX-Farbstoffe teilen sich in die folgenden Gruppen ein:
<b>TECOFIX VS</b>	Reaktivfarbstoffe vom Typ Vinylsulfon. Sie eignen sich für das Färben aller cellulosischen Fasern im Auszieh- und Kontinuumverfahren sowie für den Druck. Die meisten TECOFIX VS - Farbstoffe sind weiss ätzbar.
<b>TECOFIX BF</b>	Bifunktionelle Reaktivfarbstoffe zum Färben aller cellulosischen Fasern im Auszieh- und Kontinuumverfahren.
<b>TECOFIX MAGIC KRF</b>	Polyfunktionelle und hochkonzentrierte Reaktivfarbstoffe zum Färben aller cellulosischen Fasern im Auszieh- und Kontinuumverfahren sowie im Druck. Die TECOFIX MAGIC KRF-Farbstoffe zeichnen sich durch sehr hohe Fixiergrade aus und bilden während des Färbeprozesses nur sehr wenig Hydrolysat. Die resultierende leichte Auswaschbarkeit führt zu kurzen und wirtschaftlichen Nachbehandlungsprozessen. Speziell in mittleren bis dunklen Färbungen kann auf diese Weise Wasser und Chemie eingespart werden (TECOFIX MAGIC KRF Verfahren, siehe Leitfaden für das Färben mit TEXTILCOLOR AG Farbstoffen).
<b>TECOFIX BD</b>	Spezielle Farbstoffe, die den Anforderungen nach dem Cradle to Cradle Certified™-Produktstandard erfüllen. Diese Tecofix-Farbstoffe können in allen gängigen Färbeverfahren eingesetzt werden.

### 59 KÜPENFARBSTOFFE

<b>TECOTHREN</b>	Farbstoffe für das Färben von cellulosischer Fasern im Auszieh- und Kontinuumverfahren sowie Druckverfahren. TECOTHREN-Farbstoffe zeichnen sich durch herausragende Gebrauchs- und Fabrikationsechtheiten über ein breites Nuancenspektrum aus. Das erreichte Echtheitsniveau wird von keinen anderen Farbstoffen auf cellulosischen Fasern besser erlangt.
------------------	---

### 60 DIREKT- / SUBSTANTIVFARBSTOFFE

<b>TECODIREKT</b>	Farbstoffe für das Färben von Cellulose und Cellulose regeneratfasern allein oder in Mischung mit Synthesefasern. TECODIREKT-Farbstoffe zeichnen sich durch ihr sehr einfaches Färbeverfahren aus.
-------------------	--

### 61 DISPERSIONSFARBSTOFFE

<b>TECOCET</b>	Farbstoffe für das Färben von Polyesterfasern und deren Mischungen. Die umfassenden TECOCET-Farbstoffe teilen sich in die folgenden Gruppen ein:
<b>TECOCET L</b>	„Low energy“ Farbstoffe mit sehr gutem Egalisiervermögen bei mässiger Sublimierechtheit, geeignet für Carrierfärbung bei Kochtemperatur.
<b>TECOCET M</b>	„Medium energy“ Farbstoffe mit gutem Egalisiervermögen und mittlerem Sublimierechtheitsniveau. Sehr gutes Aufbauvermögen, gleichmässiger Badauszug und kurze Fixierzeit. Besonders geeignet für das Schnelfärben von PES im Ausziehverfahren.
<b>TECOCET S</b>	Grossmolekulare, sogenannte „high energy“ Farbstoffe mit sehr guten Sublimier- und Nassechtheiten. Für Auszieh- und Thermosolfärbeverfahren sowie für den Druck geeignet.
<b>TECOCET FF</b>	Hochbrillante, zum Teil fluoreszierende Farbstoffe für Färbung und Druck vor allem im Bereich der Arbeits- und Schutzbekleidung oder Sportswear.
<b>TECOCET OSF</b>	Grossmolekulare Farbstoffe. Hervorragende Farbstoffe für höchste Sublimier- und Nassechtheiten. Aufeinander abgestimmtes Sortiment für mittlere bis dunkle Farbtöne für ein breites Einsatzgebiet wie Sport -und Freizeitbekleidung.

### 62 SÄUREFARBSTOFFE

<b>TECONYL</b>	Ausgewählte Säurefarbstoffe zum Färben von Polyamidfasern und Wolle. Die TECONYL-Farbstoffe werden auf Grund ihrer färberischen Eigenschaften in 3 Gruppen unterteilt.
<b>TECONYL L</b>	Weisen ein sehr gutes Egalisiervermögen auf und gleichen materialbedingte Affinitätsunterschiede weitgehend aus. Ausgesuchte Elemente ergeben auch in hellen Nuancen sehr hohe Lichtechtheiten und sind deshalb speziell für das Färben von Teppichmaterialien und Polsterstoffen geeignet.
<b>TECONYL N</b>	Farbstoffe mit ausgeprägtem Neutralzieh- und hohem Aufbauvermögen. Die Färbungen weisen ein gutes bis sehr gutes Nassechtheitsniveau auf. Aufgrund ihres färberischen Verhaltens speziell empfohlen für mittlere bis dunklere Farbtöne.
<b>TECONYL F</b>	Farbstoffe mit höchstem Nassechtheitsniveau und brillanten Nuancenspektrum. Sie besitzen ein weites Einsatzgebiet speziell in der Sport -und Freizeitbekleidung.

Farbstoffgruppe	Beschreibung
-----------------	--------------

### 63 1:2 METALLKOMPLEXFARBSTOFFE

<b>TECOLAN</b>	Farbstoffe für das Färben von Polyamid, Wolle oder Seide und deren Mischungen. TECOLAN-Farbstoffe zeichnen sich durch hohe Lichtechtheiten und Nassechtheiten aus. Die TECOLAN-Farbstoffe gliedern sich auf Grund ihrer Sulfogruppenanzahl in die 3 Gruppen wobei mit Zunahme der Sulfogruppenzahl das Aufbauvermögen geringer wird jedoch die Nassechtheiten zunehmen. Sulfogruppenfreie 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit hohem Aufbauvermögen jedoch geringeren Nassechtheiten gegenüber TECOLAN S oder TECOLAN N.
<b>TECOLAN S</b>	Monosulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit guten Aufbauvermögen und guten Nassechtheiten.
<b>TECOLAN M</b>	Disulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit höchsten Nassechtheiten.

### 64 PIGMENTE

<b>TECOPRINT</b>	Wässrige organische Pigment-Präparationen für den Textildruck. Die TECOPRINT zeigt eine umfangreiche Zusammensetzung betreffend Echtheitsanforderungen wie Lichtechtheit, Trockenreinigung oder PVC-Echtheiten.
<b>TECOPRINT NFO</b>	Wässrige Dispersionen fluoreszierender und formaldehydfreier Pigmente für die Herstellung von Textilien nach STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Klasse I.
<b>TECOPRINT BD</b>	Spezielle wässrige Pigmentdispersionen , die den Anforderungen nach dem Cradle to Cradle Certified™-Produktstandard erfüllen

## Übersicht Kompetenz und Service

### 65 KUNDENSERVICE UND TECHNIK



**KRASSNIG Marcel**



**FISCHER-STURM Corinna**



**HABERL Wolfgang**



**KLUSER Saskia**



**SICK Thorsten**



**KOSTIC Vesna**



**BLESI Raphael**



**MEILE Jasmin**



**SPRENGER Jamie**



**WEINHOFER Sabrina**



**EGGENBERGER Selina**



**FIGGE Angela**



**BÖHLER Alexander**



**GENCTÜRK Turgut**



**DIBOWSKI Rolf**

Ihre persönliche Ansprechpartnerin / Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.textilcolor.ch/de/kontakt/ansprechpartner>

## Alphabetische Produktliste

PRODUKT	Seite	PRODUKT	Seite
ALTEXIN SPEZIAL.....	22, 31	MALBOL N .....	45
ALVIROL ABF .....	30	OLISTOP OGD.....	37
ALVIROL ABF 250%.....	30	OXIDEX 500.....	32
ALVIROL AGK.....	30	OXIDOL KR.....	39
ALVIROL AGK 200 % .....	30	SEVALIN CAK.....	6
ALVIROL ECK.....	30	SEVALIN CRN .....	6
ALVIROL FE.....	30	SEVALIN D.....	6
ALVIROL NMB.....	30	SEVALIN S-50.....	40
ALVIROL S 28.....	30	SEVAPRET ASW .....	7
ALVIRON 600.....	14	SEVAPRET BS .....	7
ALVIRON CNF.....	16	SEVAPRET ENV .....	7
ALVIRON D.....	15	SEVAPRET NET .....	7
ALVIRON D 450 %.....	15	SEVAPRET NET 200 %.....	7
ALVIRON DRP.....	14	SEVAPRET PL.....	7
ALVIRON EFP.....	16	SEVAPRET PUW.....	7
ALVIRON ERF.....	15	SEVAPRET VHN KONZ.....	7
ALVIRON FLD.....	16, 21	SEVATEX SRH .....	45
ALVIRON GBU.....	9, 17	SEVATEX WAF.....	6
ALVIRON GBU 200%.....	9, 17	SEVENTIN N-50.....	22
ALVIRON KFE.....	15	SEVENTIN PEF FLÜSSIG .....	22
ALVIRON OG.....	14	SEVENTIN YEL.....	22
ALVIRON P 96.....	15	SEVOCOMB C-HY .....	50
ALVIRON PES.....	15	SEVOCOMB CLY-D .....	47
ALVIRON PPE.....	17, 40	SEVOCON AM.....	30
ALVIRON PWE.....	17	SEVOFAST KSA .....	44
ALVIRON RFT.....	17	SEVOFAST KSK .....	44
ALVIRON RMB.....	16	SEVOFIN P 500 .....	25
ALVIRON RTN.....	17	SEVOFIX CCF .....	33
ALVIRON S.....	14	SEVOFIX CCF 300 % .....	33
ALVIRON VKS.....	19	SEVOFIX FFK.....	33
ALVIRON W.....	14, 55	SEVOFIX NHP.....	34
ALVIRON WD/8.....	55	SEVOFIX NOF.....	34
ALVIRON WPV.....	16	SEVOFIX NP.....	34
BIOREDUKT TOP-NS.....	43	SEVOFIX OFB.....	34
BIOSOFTAL N.....	52	SEVOFIX P 2000 .....	35
BIOSOFTAL PLUS.....	53	SEVOFIX P 2500 .....	35
ECODYE PES.....	18	SEVOFIXAN PG.....	23
ECOPHOB .....	27	SEVOFLAM FZ .....	23
ECOPHOB 2.0.....	29	SEVOFLAM TLE FLÜSSIG .....	23
ECOPHOB EXT.....	29	SEVOFLAM WHF.....	23
ECOPHOB PLUS.....	27	SEVOFLAM WHF.....	23
ECOPRINT DPR.....	29	SEVOFLAM WZA.....	23
EMULGATOR B-HY.....	19	SEVOPHOB FHK-6.....	28
ICELAN PMI.....	23	SEVOPHOB FTC-6.....	28
LAVAN 150.....	46	SEVOPHOB FWB-6.....	28
LAVAN ANW.....	46	SEVOPHOB PAK.....	27
LAVAN BL.....	35	SEVOPHOB UFK-6N.....	28
LAVAN C-HY.....	49	SEVOPHOB-AKTIVATOR NOB.....	27
LAVAN CW.....	48	SEVOPRINT AP-FL.....	55
LAVAN DSR.....	35	SEVOPRINT CIP.....	29
LAVAN ESA.....	36	SEVOPRINT SID.....	29
LAVAN GBT.....	46	SEVOPRINT VDP.....	55
LAVAN JET.....	46	SEVOSOFTAL FH.....	32
LAVAN LED 200.....	46	SEVOSOFTAL PL.....	31
LAVAN NH.....	47	SEVOSOFTAL UF.....	31
LAVAN N-HY.....	49	SEVOSOFTAL UF HOCHKONZ.....	31
LAVAN NKF.....	46	SEVOZYM ATS.....	21
LAVAN O-HY.....	49	SEVOZYM KAT.....	32
LAVAN OL.....	35, 47	SOFTYCON A.....	50
LAVAN OLKC.....	47	SOFTYCON A-HY.....	53
LAVAN RND.....	35	SOFTYCON ASH.....	52
LAVAN SDK.....	47	SOFTYCON ASH 550 %.....	53
LAVAN WBN.....	47	SOFTYCON C2C.....	54
LOSIN OCB.....	10, 48	SOFTYCON DSE.....	53
LOSIN OCB-O.....	10, 48	SOFTYCON HGS.....	52
LOSIN OC-HY.....	11	SOFTYCON KG 45.....	53
LOSIN O-HY.....	11	SOFTYCON KPS.....	50
LOSIN T.....	9, 47	SOFTYCON KUS.....	50
MALBOL K.....	45	SOFTYCON KWS.....	50
		SOFTYCON M2SH.....	50

## Alphabetische Produktliste

PRODUKT	Seite	PRODUKT	Seite
SOFTYCON M2SH 250 %	50	TC-SCHNELLNETZER S-O	36
SOFTYCON MES	51	TC-SCHNELLNETZER SOP	37
SOFTYCON MES 200 %	51	TC-SCHNELLNETZER TR	37
SOFTYCON MUN	52	TC-SCREENCLEANER INTENSE	14
SOFTYCON N	51	TC-STABIL 800	7, 25
SOFTYCON OSA	51	TC-STABILISATOR 600	8
SOFTYCON PWSK	51	TC-STABILISATOR CRO	8
SOFTYCON RWT	53	TC-STABILISATOR KVB	8
SOFTYCON SRA	51	TC-STABILISATOR NBW	8
SOFTYCON SRN	52	TC-SUSTAINDRY WA	27
SOFTYCON TCO	51	TC-THICKENER HCS	14
SOFTYCON TRN	51	TC-VERDICKER 42	13
SOFTYCON WHP	52	TC-VERDICKER RF	13
SOFTYCON WMS	52	TC-VERDICKER SD	45
STABILISATOR K-HY	9	TC-ZERO GUM	56
STABILTHREN X	43	TECOCET	59
TC-AIREX KA	20	TECOCET FF	59
TC-AIREX KO	20	TECOCET L	59
TC-ANTISTATIKUM BO	6	TECOCET M	59
TC-ANTISTATIKUM TP-B	6	TECOCET OSF	59
TC-ANTISTATIKUM TPN	7	TECOCET S	59
TC-ANTISTATIKUM UK FLÜSSIG	7	TECOCLEAN WMR	58
TC-ANTIWALENBELAG PNE	36	TECODIREKT	59
TC-BINDER HWK	41	TECOFIX	59
TC-COMPOUND PES	56	TECOFIX BD	59
TC-DISPERGATOR BL	12, 21	TECOFIX BF	59
TC-DISPERGATOR BL 200 %	12, 21	TECOFIX VS	59
TC-DISPERGATOR DTS	12	TECOFIX MAGIC KRF	59
TC-DISPERGATOR DTS 200 %	12	TECOLAN	60
TC-DISPERGATOR NA	12, 21	TECOLAN M	60
TC-EMULGATOR BE-O SPEZIAL	18	TECOLAN S	60
TC-EMULGATOR BE-O SPEZIAL 200 %	18	TECONYL	59
TC-ENTLÜFTER SF	19	TECONYL F	59
TC-ENTLÜFTER UKL	19	TECONYL L	59
TC-ENTSCHÄUMER 61	20	TECONYL N	59
TC-ENTSCHÄUMER BIO	20	TECOPRINT	60
TC-ENTSCHÄUMER SMF	20	TECOPRINT BD	60
TC-ENTSCHÄUMER TSR-K	20	TECOPRINT NFO	60
TC-FARBEX RED	56	TECOREDUKT 1000	41
TC-FIX AND WASH RF	36, 40	TECOREDUKT BRS FL	42
TC-FIXIERER DFA	39	TECOREDUKT RMF FLÜSSIG	42
TC-GLANZAPPRETUR BW SPEZIAL	25	TECOREDUKT SRM 235 %	43
TC-KANTENSTEIFE BS	29	TECOREDUKT WBC FLÜSSIG	44
TC-MAGIC CAT	26	TECOTEX FTK	38, 56
TC-MAGIC REACT	26	TECOTEX S-HY	57
TC-NETZER MNE	32	TECOTHREN	59
TC-ÖKOSTABIL 100	39	TECOVIN FGA	25
TC-ÖKOSTABIL BKL	39	TECOVIN FSA	24
TC-PRINT BKU KONZ.	13	TECOVIN GPN	24
TC-PRINT OIL	13	TECOVIN GPW	24
TC-PRINT SNV	13	TECOVIN PWK	24
TC-PUFFER FPA	41	TECOVIN TMA	24
TC-PUFFER NPT	40	TECOWHITE CAB FLÜSSIG	38
TC-PUFFER PFS	40	TECOWHITE CBB	38
TC-REAKTANT MFA	25	TECOWHITE CUN FLÜSSIG	38
TC-REAKTANT P/FC	25	TECOWHITE NAB FLÜSSIG	39
TC-REAKTANT P/NF	26	TECOWHITE OB FLÜSSIG	38
TC-RETARD AB	44	TECOWHITE PAC 150 %	38
TC-RETARD KMLB	44	TECOWHITE PE/BL FLÜSSIG	39
TC-SÄURESPENDER SWP	44	TECOWHITE PEN 200 %	39
TC-SCHNELLNETZER AN-O	36	TECOWHITE PN FLÜSSIG	39
TC-SCHNELLNETZER KE	37	TECOWHITE WT KONZ. FLÜSSIG	39
TC-SCHNELLNETZER NRW	37		
TC-SCHNELLNETZER R SPEZIAL	37		
TC-SCHNELLNETZER R SPEZIAL 350 %	37		
TC-SCHNELLNETZER RP	36		

**TEXTILCOLOR AG**

Industriestrasse 5      Marktgass 11

CH-9475 Sevelen      LI-9490 Vaduz

Switzerland      Liechtenstein

Phone +41 (0) 81 786 11 11

Fax +41 (0) 81 786 11 22

[mail@textilcolor.ch](mailto:mail@textilcolor.ch)

[www.textilcolor.ch](http://www.textilcolor.ch)

**TEXTILCOLOR GmbH**

Schlossgartenstrasse 2

D-72793 Pfullingen

Germany

Phone +49 (0) 7121 79 00 89

Fax +49 (0) 7121 79 00 88

[mail@textilcolor.ch](mailto:mail@textilcolor.ch)

[www.textilcolor.ch](http://www.textilcolor.ch)



**QUALITÄTS- UND UMWELTMANAGEMENT**

Wir sind zertifiziert  
Regelmässige freiwillige Überwachung  
nach ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015